

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



pcf20-18破碎机锤头使用寿命

检查各部螺丝是否松动，电机设备周围是否有障碍物，破碎腔内有无矿石或杂物，校正皮带的拉紧程度，所有弹簧螺钉要紧固。

PYS-D圆锥破排矿口间隙保持在-?，pcf破碎机排矿口间隙保持在-?。检查电源是否正常，各电器保护系统是否完好运转中油温加热到一度时先开动油泵电机 - 0分钟后，检查润滑系统的工作情况，油压在0.-0.8Mp，观察回油管回油正常，油质符合要求后方可启动主电机。pcf破碎机空负荷运转 - 分钟后，才能开启皮带，开始给矿，可以挤满给矿，注意给矿是否正常，尤其是含泥多水分高的矿石，要防止矿石堵塞给矿口。运转过程中，经常检查稀油润滑系统，保持油箱内油面的高度，输出油压不底于额定油压（Kg/c?）回油温度不高于4 。停车正常停车时，应先停止给矿，待破碎机中矿石全部排除后，才能停止主电机运转，最后停止油泵电机。

运行中检查，应保证联轴器防护罩完好，防止联轴器螺丝震掉飞出伤人；防止压力过大时，接连处绷开，油溅出伤人。破碎板结构为空心的，无论是原厂配套的pcf20-18破碎机锤头使用寿命还是仿一占，i 出料粒度 < m m（%）石灰石中S O的含量偏制的均易出现开裂这凹陷等现象。其中，锤头是主要的易磨损件，锤式破碎机锤头在工作期间，除受到撞击外，pcf20-18破碎机锤头使用寿命还受到物料的冲击，这样长期反复使用，锤头

的工作面就会受到破坏，使表面形状发生变化，锤头的好坏直接影响了破碎机的破碎效率。影响锤头寿命的因素：锤头的结构设计和产品质量锤头的结构设计和几何形状对其热处理后的力学性能和内部金相组织有很大的影响。锤头在工作期间，除受到撞击外，pcf20-18破碎机锤头使用寿命还受到物料的冲击，这样长期反复使用，锤头的工作面就会受到破坏，使表面形状发生变化。在工作期间，由于锤头要受到撞击和物料的冲击的双重作用，长期反复使用之后，锤头的工作面就会受到破坏，使表面形状发生变化，因此需要频频更换。新乡鼎力矿山设备的工程师们根据锤头的使用现状，分析了以下影响锤头寿命的因素：所破碎物料的块度与硬度物料块度越大，对其韧性要求越高，而物料硬度越高，对锤头材料硬度要求越高。

锤式破碎机从普通锤式破碎机经过锤式破碎机发展到重型单段锤式破碎机的成功发展在破碎设备领域具有里程碑式的意义。锤式破碎机是pcf20-18破碎机锤头使用寿命适用于水泥化工电力冶金等工业部门破碎中等硬度物料的破碎设备，如石灰石炉渣焦炭煤等物料的中碎细碎作业，是国内使用最早的破碎设备之因其生产能力大结构简单维修方便受到广大用户欢迎。

所需石灰石是由重型板式喂料机直接进入单段锤式破碎机破碎，石灰石进料粒度 ，出料粒度 （占%），石灰石中的含量偏高，黏土含量较多，水分较大，破碎机台时产量约~。

水泥市场调查显示，水泥厂破碎机锤头的使用寿命短到几个小时，长到一年多，当然，破碎机锤头的使用寿命受物料的特性影响很大，但与锤头的质量也不无关系。锤头是否出现断裂，耐磨性如何和耐磨件的质量是否稳定成为广大客户在选择中首先考虑的三大原则，郑州在生产中想客户所想，站在客户的立场生产出适销对路的产品，真正满足市场需求。

线举一个例子石灰石破碎在水泥生产中，石灰石的破碎成本非常高昂，尤其是破碎装备的耐磨件破碎机锤头，由于石灰石中含有硅元素，当硅含量超过时，石灰石破碎机的磨损就会几倍增大，另水泥企业一直同行业头疼。

速度快，中药的粉碎时间—hcf圆锥破三维图hcf圆锥破三维图公司总部位于上海国家高新技术产业开发区，占地约三万平方米，下辖多个全资子公司，其国内年销售额突破亿元，出口创汇每年达万美元。对辊式麦芽粉碎机是最简单的粉碎机，有一对拉丝辊，粉碎时两个辊相对转动，其中一个辊的转速是固定的，另一个则是可调的。认认真真对待每一位客户，一切从客户的角度出发，为客户解决难题，做到"精，好，省"——精品，好用，省钱省心。

pcf破碎机锤头使用寿命ZY发布日期：--我公司专业生产选矿设备制砂设备破碎设备磨粉设备建材设备五大系列产品，广泛应用于冶金矿山化工建材煤炭耐火材料陶瓷等行业。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/eJ15PCdfXja.html>