

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



## 高效选粉机

通常提到的选粉机的风量，基本上都是指标准状态下气体体积流量，喂料浓度也是喂料量与标况下气体体积流量比值。多数厂家选型时认为图纸或选型手册上的风量就是工况风量，例如O-Sepa标注时为 $m/min$ ，实际上只是标明的标况下的风量，标况气体体积流量为： $Q_N = m/min \times min/h = m/h$ 而实际工况温度为 $\sim$ ，由热胀冷缩可知，气体体积会膨胀，膨胀量可以很方便地计算出来。

按 计，在不考虑压力损失的情况下： $Q = Q_N \times (+) / = m/h$ 由此可见，温度对风量影响达到%以上，而选粉机对气体体积流量的灵敏度达到%左右。根据 $P_1 V_1 / T_1 = P_2 V_2 / T_2$ ，假定 $T_1 = T_2$ 所以得到 $V_2 = P_1 V_1 / P_2$ ，具体确定风机时，也要考虑到压力因素的影响。高效选粉机中调节选粉机的转速是改变产品细度的最主要的方式，转子转速越高，产品细度越细；转速越低，产品细度越粗。图是对某厂的K-C高效选粉机检测绘制的转子边缘线速度与成品 $\mu m$ 筛余值的关系曲线，表示比表面积  $m/kg$ ，  $30m/kg$ ，  $m/kg$ ，  $m/kg$ ，  $40m/kg$ 。

从图中可以看出：K型选粉机的转子边缘线速度为 $m/s$ 时，产品的比表面积为 $m/kg$ ，且转子边缘线速度每增加 $.m/s$ 产品比表面积增加 $m/kg$ 。K-C选粉机的转子直径为 $mm$ ，当转子的转速为 $/min$ 时，KC的转子边缘线速度 $V_r = mm \times \times l/min = m/s$ 。通过以上数据，在KCK型高效选粉机转速为 $/min$ 时，产品的比表面积可达到 $m/kg$ 。循环负

荷控制选粉机的循环负荷是影响选粉机功率配置的主要因素之循环负荷大，选粉机撒料消耗的功率也增加，因此圈流粉磨系统确定合理的循环负荷率是节能降耗的关键指标。

高效选粉机的生产能力可简单地按下式计算： $A = Ca \cdot N \cdot \dots / 1000$ 式中： $A$ —选粉机的喂料能力，t/h； $Ca$ —喂料浓度，kg/m； $N$ —选粉机通风量，m<sup>3</sup>/min。

类似信息更多信息(共条)该用户其他信息月日月日下午五点左右，奥迪，从邻水出发到成都拼车/顺风车邻水05.0.0/途径广安岳池月日土建建筑施工员其他招聘新都-新都/新都区石英砂建材经营部赞助商链接。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/ePPRGaoXiaowQL3K.html>