破碎机的功能及结构的分析

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎机的功能及结构的分析

定颚的颚床就是机架前壁，动颚颚床悬挂在周上，要有足够的强度和刚度，以承受破碎反力，因而大多是铸钢或铸铁件。调节装置调节装置有楔块式，垫板式和液压式等，一般采用楔块式，由前后两块楔块组成，前楔块可前后移动，顶住后推板；后楔块为调节楔，可上下移动，两楔块的斜面倒向贴合，由螺杆使后楔块上下移动而调节出料口大小。动颚的摆角很小，使心轴与轴瓦之间润滑困难，常在轴瓦底部开若干轴向油沟，中间开一环向油槽使之连通，再用油泵强制注入干黄油进行润滑。如果说破碎机结构优化设计是保证性能优越的最根本因素，那么最合理的动颚结构是保证破碎机性能优越的充分条件。根据动颚受力分析可知，动颚上最大作用力位于-截面附近，而且从直观可知，此截面面积比较小，故产生较大的应力，致使此处最容易受到损坏。

-截面应力a=7MPAa，-截面应力b=00MPa，-截面应力c=MPa，-截面应力d=9MPa。由此可知，最大应力最大截面位于动颚肘座附近偏上一点；其次各截面应力之差值以-与-截面差值最大。

根据上述破碎机动颚应力分析可知：动颚在肘板附近产生最大应力，致使破碎机的功能及结构的分析常在此处产生裂纹损坏；动颚上部与下部应力值差的悬殊，-截面太薄弱，减低动颚使用寿命，而-截面又太粗大，使得动颚笨重，浪费材料，故这种动颚设计极不合理，急需改进。

结构解析

连杆结构由上下两部分组成，上部的轴承盖用两个大螺栓固定在连杆下部，两者中间镶有耐磨软合金的轴瓦，该轴瓦叫连杆轴承，破碎机的功能及结构的分析套在偏心轴上，大型破碎机连杆轴承用循环油润滑，并设有水管，一遍散去轴承的热量。动颚动颚是支撑齿板且直接参与破碎矿石的部件，要求有足够的强度和刚度，其结构应该坚固耐用，动颚分箱型和非箱型，动颚一般采用铸造结构。齿板的结齿板是破碎机中直接与矿石接触的零件，结构虽然简单，但破碎机的功能及结构的分析对破碎机的生产率比能耗产品粒度组成和粒度以及破碎力等都会影响，特别对后三项影响比较明显。齿板承受很大的冲击力，因此磨损得非常厉害，为了延长破碎机的功能及结构的分析的使用寿命，可以从两方面研究：一是从材质上找到高耐磨性能材料，二是合理确定齿板的结构形状和集合尺寸。肘板破碎机的肘板是结构最简单的零件，但其作用却非常的重要，通常有三个作用：一是传递动力，其传递的动力有时甚至比破碎力破碎机的功能及结构的分析还大，二是起保险作用，当破碎腔落入非破碎物料时，肘板先行断裂破坏，从而保护机器其破碎机的功能及结构的分析零件不发生破坏；三是调整排矿口大小。机架结构机架是整个破碎机零部件的安装基础，破碎机的功能及结构的分析在工作中承受很大的冲击载荷，其重量占整机重量很大的比例，而且加工制造的工作量也很大，机架的刚度和强度，对整机性能和主要零部件寿命均有很大的影响，因此，重工对破碎机机架的要求是：机构简单容易制造，重量轻，且要求有足够的强度和刚度，破碎机机架机构分为有整体机架和组合机架；按制造工艺分为铸造机架和焊接机架。飞轮飞轮用以储存动颚空行程的能量，再用于工作行程，使机械的工作负荷趋于均匀，带轮也起着飞轮的作用。

破碎机的

      本文来源：http//kuangshancom/news/show-414html河南正一石料设备有限公司是一家以生产大中型系列破碎制粉机械为主，集研发生产销售为一体的有限责任公司。

颚式破碎机主要用于各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，被破碎物料的最高抗压强度为Mpa，分为粗破和细破两种，广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业中各种矿石与大块物料的中等粒度破碎。鄂式破碎机整机内部结构分析图如下：鄂式破碎机的主要部件介绍：机架机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度和刚度，一般用铸钢整体铸造，小型机也可用优质铸铁代

替铸钢。简摆颚式破碎机广泛破碎机的功能及结构的分析适用于矿山冶炼建筑等众多行业，处理粒度大，抗压强度不超过Mpa的各种矿石和岩石的粗碎或中碎作业。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。

公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉设备研究室选矿设备研究室。公司以科学的管理方法，精益求精的制造工艺，勇于创新的制造理念迅速壮大成长为中国矿山机械生产和出口基地。

反击式破碎机板锤的固定方法信息内容：反击式破碎机板锤的固定方法反击式破碎机板锤主要采用高锰钢和铬合金钢等耐磨材料制造扳锤，由于制造厂的热处理工艺水平不一样，致使破碎机的功能及结构的分析的力学性能差异很大，板锤的寿命也相差很大，板锤的结构和破碎机的功能及结构的分析的固定方法，对其寿命也有影响。

反击式破碎机板锤有多种形式安装固定于破碎机的转子上，目前，最常见的主要有以螺钉固定嵌入法固定楔块固定三种形式，下面我们就来详细介绍一下这三种反击式破碎机板锤的固定方法：一螺钉固定法我国制造的反击式破碎机，板锤多半采用埋头螺钉固定，这种固定方法结构简单，拆装方便，更换时不必把转子吊出机体。螺钉固定的方法在重工应用较为普遍，破碎机的功能及结构的分析的截面近似于矩形，呈长条状，延长度方向安装在转子的托板上，这样有依靠的固定形式，为应用高硬度材料创造了条件。利用扳锤回转时产生的离心惯性力与撞击破碎时的反力紧固自锁，而对转子易受磨损处都制成可更换的结构形式，因此装卸简便，制作容易。板锤的使用寿命和情况受板锤的材质，制造质量，被破碎物料的性质，转子圆周速度，板捶的结构因素影响，因为工作力度大，破碎量等原因，板锤极易受到磨损，下面我们就来详细说明一下影响反击式破碎机板锤寿命的因素。

所以在反击式破碎机的板锤选材上有严格的要求，并结合先进成熟的制作工艺，有效地保证了板锤的寿命和使用情况。对于板锤材质的选择问题，重工在板锤制作上进行深入的研究发现，在板锤上嵌上低合金白口铸铁，可有效提高板锤的使用寿命及板锤的破碎效果。转子的转速转子转速对反击式破碎机的影响主要表现在：转子线速度太高，在工作上对于小型反击式破碎机来说有一定的局限性。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/em5tPoSuizuglk.html