

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



活性炭生产加工设备,活性炭生产工艺

本书是按《中华人民共和国技术等级标准·林业》中所列活性炭工的要求编写的全国林业行业技术培训统编教材之全书共分七章，内容包括：木材热解的基础知识木材热解工艺活性炭的结构和性质活性炭生产方法活性炭的应用及再生等内容。

产品介绍黑色颗粒状果壳活性炭选用优质杏壳桃壳核桃壳枣壳等果壳为原料，活性炭采用炭化活化过热蒸气催化等工艺精制而成，外观为黑色不定型颗粒，经系列生产工艺加工而成的一种活性炭。具有耐磨强度高孔隙发达吸附性能高强度高易再生经济耐用等优点，现已广泛应用于生活工业液相吸附水处理活性炭空气净化活性炭。更能有效吸附水中的游离氯酚硫油胶质农药残留物和其他有机污染物，余氯半脱氯值，以及有机溶剂的回收等。各种气体的分离提纯净化；有机溶剂回收；制糖味精医药酒类饮料的脱色除臭精制；贵金属提炼；化学工业中的催化剂及催化剂载体。果壳活性炭储存应储存于多孔型吸附剂，所以在运输储存和使用过程中，都要绝对防止水浸，因水浸后，大量水充满活性空隙，使其失去作用。

活性炭加工设备

防火活性炭在储存或运输时，防止与火源直接接触，以防着火活性炭再生时避免进氧并再生彻底，再生后必须用蒸汽冷却降至 以下，否则温度高，遇氧，活性炭自燃。果壳活性炭在废水处理中的应用由于活性炭对水的预处理要求高，而且活性炭的价格昂贵，因此在废水处理中，活性炭主要用来去除废水中的微量污染物，以达到深度净化的目的。

活性炭有非常发达的微孔结构和较高的比表面积，具有极强的物理吸附能力，能有效地吸附废水中的Cr () 活性炭的表面存在大量的含氧基团如羟基 (-OH) 羧基 (-COOH) 等，活性炭生产加工设备,活性炭生产工艺们都有静电吸附功能，对Cr () 产生化学吸附作用。

试验表明：溶液中Cr () 质量浓度为mg/L，pH=，吸附时间h时，活性炭的吸附性能和Cr () 的去除率均达到最佳效果。因此，利用活性炭处理含铬废水的过程是活性炭对溶液中Cr () 的物理吸附化学吸附化学活性炭生产加工设备,活性炭生产工艺还原等综合作用的结果。在工业生产中，金银的湿法提取化学纤维的生产炼焦合成氨电镀煤气生产等行业均使用氰化物或副产氰化物，因而在生产过程中必然要排放一定数量的含氰废水。活性炭用于净化废水已有相当长的历史，应用于处理含氰废水的文献报道也越来越多但由于CN_HCN在活性炭上的吸附容量小，一般为mgCN/gAC ~ mgCN/gAC因品种而异，在处理成本上不合算。

活性炭生产工艺

如果含汞的浓度较高，可以先用化学沉淀法处理，处理后含汞约mg/L，高时可达-mg/L，然后再用活性炭做进一步的处理。经实验证明：活性炭对苯酚的吸附性能好，温度升高不利于吸附，使吸附容量减小；但升高温度达到吸附平衡的时间缩短。

活性炭的用量和吸附时间存在最佳值，在酸性和中性条件下，去除率变化不大；强碱性条件下，苯酚去除率急剧下降，碱性越强，吸附效果越差。

工程运行结果表明，可将混合液的COD从mg/L降至mg/L以下，对甲醇的去除率达到% ~ %，其出水水质可以满足回用到锅炉脱盐水系统进水的水质要求。生物果壳活性炭：生物果壳活性炭法是与吸附及生物分解有关的一种很有趣的工艺正如作为固定床果壳活性炭柱中发生的穿透现象所知悉的那样，吸附是一种不稳定的分离操作，而生物分解在驯养期之后基本上是一种稳定的反应操作从而，解析反应器内所产生的现象，可以认为是属于伴

有反应的分离操作的范畴。但实际上由于也有多种成分体系的存在现象要复杂得多处理水的水质也难以预测等等，有待搞清楚的问题活性炭生产加工设备,活性炭生产工艺还很多。在市场经济的浪潮中，大胆努力开拓市场，本着增进友谊，互惠互利的原则，为用户提供可靠的产品质量和满意的服务，建立和发展长期稳定的经济技术合作关系。

一活性炭系列：粉状活性炭颗粒活性炭椰壳活性炭果壳活性炭煤质柱状活性炭;木质活性炭空气净化炭。二净水剂系列：新型高效聚合氯化铝聚合硫酸铝活性氧化铝聚丙烯酰胺聚合氯化铝铁三氯化铁碱式氯化铝;消泡剂阻垢剂次氯酸钠二氧化氯三氯异氰尿酸氢氧化钠。

三滤料系类：改性纤维球滤料核桃壳滤料无烟煤滤料焦炭滤料精制石英砂滤料磁铁矿滤料锰砂滤料大理石滤料轻质页岩陶粒，稀土瓷砂滤料，卵石(砾石)垫层沸石麦石饭石榴石以及园林绿化用的各种色石，聚苯烯泡沫滤珠等。四塔器填料：多面空心球液面覆盖球阶梯环鲍尔环陶瓷鲍尔环，滤水帽曝气软管曝气盘软性填料半软性填料组合式填料立体弹性填料立体网状填料纤维束填料斜管蜂窝填料多孔塑料生物球等。我公司产品不仅畅销全国，部分产品一直销往国外市场，在市场经济的浪潮中，公司依靠人才，技术和科学管理，不断探索调整发展战略，认真求实，精诚团结，以雄厚的技术力量，精良的设备，完善的质量检测体系，大胆努力开拓市场，本着增进友谊，互惠互利的原则，已成为我国生产给排水材料行业的排头兵。活性炭的生产工艺木质材料炭化过程发生什么变化？木材木屑树根果核和果壳等木质材料的炭化，是把活性炭生产加工设备,活性炭生产工艺放在炭化设备内加热，进行热分解。干燥阶段这个阶段的温度在一摄氏度，热解速度非常缓慢，主要是木材中所含水分依靠外部供给的热量进行蒸发，木质材料的化学组成几乎没有变化。预炭化阶段这个阶段的温度为—摄氏度，木质材料热分解反应比较明显，木质材料化学组成开始发生变化，其中不稳定的组分，如半纤维素分解生成二氧化碳一氧化碳和少量醋酸等物质。炭化阶段这个阶段的温度为—摄氏度，在这个阶段中，木质材料急剧地进行热分解，生成大量分解产物。生成的液体产物中含有大量醋酸甲醇和木焦油，生成的气体产物中二氧化碳含量逐渐减少，而甲烷乙烯等可燃性气体逐渐增多。

煅烧阶段温度上升—摄氏度，这个阶段依靠外部供给热量进行木炭的煅烧，排出残留在木炭中的挥发性物质，提高木炭的固定碳含量。应当指出，实际上这四个阶段的界限难以明确划分，由于炭化设备各个部位受热量不同，木质材料的导热系数又较小，因此，设备内木质材料所处的位置不同，甚至大块木材的内部和外部，也可能处于不同热解阶段。

炭化对原料的要求炭化的原料很多，薪材森林采伐剩余物森林抚育时消除的杂木木材加工厂的剩余物，如木屑等都可以进行炭化。炭化原料树种可分为三类：第一类为硬阔叶材，如水青冈麻栎苦槠榆等；第二类为软阔叶材，如杨柳椴等；第三类为针叶材，如马尾松南亚松湿地松等。

要生产出高质量的木炭，以适合冶金工业和二硫化碳工业等工业部门使用，炭化原料应选用硬阔叶材，而针叶材常用来生产松木炭，用于制造活性炭。炭化材的长度以炭化炉或炭窑的高度决定，若大材不劈开，因木材的导热性差，炭化时产生的气体混合物，由木材内部通向外部，所需通过的路径很长，炭化时间也长。

供炭化的薪材多属萌芽林，故最好在秋冬季采伐，此时，树木处于休眠阶段，树液停止流动，根部贮存物质，不受损害，利于来年萌芽更新；而且秋季天气晴朗，相对湿度小，木材含水量低，伐下的薪材易干燥，可缩短炭化时间，减少燃料消耗，生产的木炭裂缝少，质量高。此外，腐朽木病害枯死的木的木材，均不宜作炭化原料，因为腐朽木材炭化时，木炭疏松易碎和容易自燃，大大降低木炭质量。怎样进行筑窑烧炭？炭窑修筑前，都要进行窑址选择，对窑址有如下要求：附近资源丰富，原料和木炭的运输比较方便；靠近水源，但又不会受到地表水冲刷淹没，或积聚雨水；土质坚实，最好是能耐火烧的粘土；坡度较小，又有堆放原料和木炭的地方；如果是山坡地，选择的山坡方向要使筑成的炭窑燃烧室通风口朝向常风的方向，有利于通风和燃烧。在炭化室前端三角形顶角打一排横向木楔后进行装柴，薪材直立装入炭化室中，质量好的上等薪材装在后面，中等的装在中间，质量差的下等材装在最前面，装材细头向下，粗头向上，中心略高于四周，使薪材堆成拱形。

炉下体为空心圆台体，距离下端毫米高的弧面上，间隔等距离地开通风口和烟道各个，通风口和烟道上分别装有通风管和烟囱，炉下体的内部设有块扇形炉栅，中央竖立一个点火通风架。移动式炭化炉对原料的要求为：炭材长米，直径一厘米；点火材长厘米，直径厘米；燃料材长0厘米，直径厘米，含水率要求在%以下。烧炭时，将炉下体放在平地中心，装入块扇形炉栅，炉上体放在炉下体的凹槽上，点火通风架竖立在炉栅中央，烟囱和通风管分别插在烟道口和通风口上。点火材呈井字形平放在点火通风架上；制炭材直立地装在炉内，大头向上，大径级和含水率较高的装在炉体中央；制炭材的顶端横铺一层燃料材。炉顶盖放在炉上体的凹槽上，为了密封，各层的凹槽内均用沙土填满，炉下体外缘填一层厚毫米的泥土并夯实。用明子等易燃材料点火，从炉顶盖上的点火口投入炉内，将点火材和制炭材顶端的燃料材点燃，并不断地添入燃料材；当烟囱口温度达到摄氏度，盖上点火口，并用沙土填入凹槽内密封。

生产时，首先在燃烧室点火，加热炭化槽，待温度升至摄氏度时开始投料，直至加满为止，每个炭化炉第一次投料可投下松木屑一公斤，待部分木屑炭化后，在各炭化室内上下搅动一下，以免炭化室内木屑之间存有空隙引起灰化，在搅动时，被木屑阻留在炭化室内的气体往往会连同烟火一齐上扬，灼伤人体，应特别注意安全。

在炭化过程中，当炭化槽冒出青烟或无烟，加料口和出炭口外部没有火焰冒出，炭化槽内物料呈暗红色，不冒火星时，表明炭化结束，可出炭。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/f13NHuoXingKu6Lg.html>