

## 反击破碎机故障及排除方法

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 反击破碎机故障及排除方法

二如发现反击式破碎机轴承发热：说明轴承缺油，需及时加油，当然加油过多也会使轴承发热，加油时一定要检查油位。公司以科学的管理方法，精益求精的制造工艺，勇于创新的制造理念迅速壮大成长为中国矿山机械生产和出口基地。

圆锥式破碎机制砂机颚式破碎机反击式破碎机振动筛洗砂机输送机砂石破碎成套设备，反击破碎机故障及排除方法适用于港口机场公路铁路矿山开采和国家大型水利水电工程桥梁隧道的施工；同时公司可为用户提供项目设计，工艺流程设计，标准和非标产品设计及生产。河南中矿选铜设备<http://zhongkuangbokeblogti.anyacnRSS> 订阅河南中矿是一家大型的选矿设备生产厂家，公司的主要产品有选铜设备，成套矿山设备，成套破碎设备，选矿用破碎机，磁选机，分级机，公司的所有机械产品在国内同行在都占有领先地位。

反击破碎机的故障及排除方法--星期五反击式破碎机（impactcrusher）常见的故障有很多种，所以解决方法也有所不同，河南中矿机器有限公司技术人员提供以下四种常见故障解决方案：一如发现反击式破碎机（反击破）轴承发热：说明轴承缺油，需及时加油，当然加油过多也会使轴承发热，加油时一定要检查油位，轴承损坏，要及时更换轴承，上盖过紧，要调节好螺栓，松紧适度为宜。三如现在反击式破碎机（反击破）皮带翻转：说

明皮带磨损，需更换三角带，因为皮带输装配的问题，需将皮带轮调整在同一平面上，一定要注意三角带本身质量。其结构独特无键连接高铬板锤独特的反击衬板;硬岩破碎高效节能;产品形状呈立方体,排料粒度大小可调,简化破碎流程。下面河南博创机械反击锤式破碎机生产厂家为大家分析一下机器的常见故障及排除方法：故障一：反击锤式破碎机停机再启动设备不转故障诊断：由于反击锤式破碎机停机振动造成板式喂料机前方物料掉入破碎腔造成物料卡住转子。

### 反击破碎机

固定锤轴端面挡块的螺栓断裂，螺栓头部或挡块掉入转子与机壳之间的空腔内排除方法：在底板停止处的护罩上作一停止记号，以后每次均停在此处减小反击锤式破碎机的机壳与转子之间的空腔的负荷。故障诊断：由于锤轴在设计上采用剪断点在锤头宽度方向两边，因而上三个锤头的锤轴如断裂在两边部锤头内侧，使得边部锤头轴只剩外锤盘为其支撑点，故外锤盘处断裂锤轴将产生歪斜，破碎机在停(启)时，锤头与锤盘将产生不同于正常停(启)机的金属摩擦声。正常检查时，对比锤轴两边缺口，如位置不则已断裂;或拆开锤轴挡块，采用自制专用扳手转动轴一方，如另一方不动或转动位置不一致则已断裂。采用大锤头打击法试一下锤轴是否能够顺利打出，如不行，则设计专用拉具依靠锤轴螺栓孔拉出故障三：键板损坏。

保持反击锤式破碎机蓖板原有优点的情况下，扩大蓖板架下料孔，蓖板蓖缝缩小 $1\text{mm}$ ，通过验算蓖板强度，将蓖缝透过率较原有蓖缝透过率增大5%，大幅度降低出料粒度。

鄂式破碎机空载工作时，下部出现金属撞击声可能是以下两方面的原因：推力板支承中或垫片调节装置中出现撞击声，一般是由于拉杆缓冲弹簧弹性消失或损坏，强弹簧压得不紧造成转动，当动鄂板肘板机体三者结合不紧密，使肘板头与两端支承产生撞击，或调节垫片间互相撞击，应及时紧固压紧螺母直到撞击声消失为止。除了肘板中部强度过低，其强度不足以克服因正常破碎矿石产生的破碎力而损坏外，可能是拉杆弹簧压得过紧，再加上工作时的破碎力使其过载而断裂，可适当调松弹簧。原因是由于拉杆弹簧和拉杆损坏拉杆螺帽脱扣使肘板从支承滑块中脱出，也可能是肘板断裂脱落，应重新更换安装。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/f47JFanJiVBuWH.html>