

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



蛇纹石加工氧化镁设备

因此,高纯氧化镁的开发与工业化生产,将对电子国防航天和高级陶瓷以及其他相关行业的发展起到极大的促进作用,可以说,高纯度高特性化高功能化是未来氧化镁工业发展的基本方向。蛇纹石是由硅氧四面体和氢氧镁八面体复合而成的 型层状硅酸盐矿物,理论化学式为 $MgO \cdot SiO \cdot H_2O$,其主要价元素为镁和硅,其理论化学组成 $wMgO = \dots\%$, $wSiO = \dots\%$, $wH_2O = \dots\%$,是含镁较高的工业矿物之一。经深加工后,可生产一些品质优良附加值高市场需求紧俏的镁系列和硅系列产品,具有较高的综合开发利用价值。结果表明,较适宜的工艺条件为:初始 Mg^{2+} 离子浓度 $0.5 \sim 1.0 \text{ mol/L}$,氨镁摩尔比: ,反应温度 $\sim \dots$,反应时间 $5 \sim 10 \text{ min}$ 。在 Mg^{2+} 的浓度大于 1.0 mol/L ,氨镁摩尔比为: ,反应温度为 \dots ,添加非离子型表面活性剂可获得不同形貌的纳米氢氧化镁。获得的主要结果如下在最佳酸浸工艺条件下,氧化镁的浸出率达到 $\dots\%$ 以上;在最佳碱浸工艺条件下,二氧化硅浸出率达到 $\dots\%$ 以上。本文运用酸浸-萃取-蒸发结晶的新工艺和新方法处理蛇纹石,从中提取镁镍化合物和二氧化硅等高附加值化工产品。在理论研究的基础上进行了酸浸蛇纹石性能的研究,借助化学反应热力学原理从理论上分析蛇纹石酸浸过程的可行性。首先考察酸浸蛇纹石尾矿制备硫酸镁的工艺方法,讨论在常压下矿粉粒度反应温度反应时间硫酸浓度液固比对制备硫酸镁的影响。简化了精制过程,采用NaOH调节pH值,沉淀 Fe^{3+}/Al^{3+} 等,Na₂S沉淀 Ni^{2+} 和其他重金属离子,一次除杂尽量除尽各杂质,过硫酸铵二次氧化进一步除杂(Mn^{2+})过量的Na₂S)并作为保险措施控制除杂质量。

在硫酸常压浸出优化工艺条件下,蛇纹石矿中镍镁的浸出率分别只能达到%和%,镍镁浸出率均很低。

本实验以云南某地蛇纹石为原料,经硫酸浸取,使其中镁镍铁等可溶性组分被浸出,滤液经一步沉淀制得氧化铁红前驱体,对其煅烧制得氧化铁红产品;滤液经二步沉淀可富集镍,再经氨浸提镍硫酸酸化-碳酸镍转化等工序可制得硫酸镍产品;用X射线衍射(XRD)对原料中间产物及产品等进行了测试,对蛇纹石酸浸提镍过程动力学进行了研究,并对生产过程所需的设备进行了选型,经济效益进行了估算,对其环保情况进行了分析等。氧化镁的活性是指氧化镁参与物理或化学变化的能力,是由其雏晶表面价键不饱和性引起的,晶格的畸变和晶格的缺陷加剧了这种键的不饱和性。

本文以蛇纹石为原料,通过酸浸矿石以氨水碳酸氢铵混合沉淀剂沉淀,并热解得到高纯度的前驱体碱式碳酸镁,再以制取的碱式碳酸镁为原料,通过煅烧制取出高纯度活性氧化镁。

实验部分.材料蛇纹石矿石来自江西弋阳,其主要成分如

下(%)MgO,4.6;SiO₂,47.58;FeO₂;AlO₂,.677;CaO,0.69;CrO₂,0.84;MnO,0.6。

针对目前阻燃型氢氧化镁工艺中普遍存在的青海蛇纹石深加工综合利用新工艺研究以青海地区蛇纹石为原料,经硫酸浸取使其中的氧化镁与二氧化硅分离,滤液经净化制得精制硫酸镁溶液,滤饼经碱浸制得水玻璃;利用精制硫酸镁溶液和水玻璃分别制取硅酸镁氢氧化镁和白炭黑,并对其生产过程进行了经济效益估算和环保分析。在由实验确定的制取三硅酸镁的最佳工艺条件下制得产品主组分含量符合《中华人民共和国药典蛇纹石矿的综合利用研究蛇纹石矿的资源化已经是迫在眉睫,蛇纹石加工氧化镁设备的综合利用有待于新技术和新工艺的出现。

mol/L,到mol/L,“一步法”制备阻燃型氢氧化镁的放大实验,并分别考察了NaOH浓度反应温度陈化时间表面活性剂用量等因素对氢氧化镁样品XRD图00面与0面衍射峰强度比的蛇纹石尾矿资源化研究—制备镁盐晶须以蛇纹石尾矿氢氧化钠和硫酸为原料,在反应釜内通过水热合成反应制备镁盐晶须,采用化学分析扫描电镜(TEM)X-射线衍射(XRD)和差热-热重(TG-DTA)等手段对产品进行了系统地测试和定性分析。结果表明,蛇纹石酸浸优化工艺条件为:矿粉粒度为目,反应温度,反应压力为常压,反应时间h,硫酸浓度为g/L,液固比为:1,酸的加入量以投入矿粉量确定(一般为理论蛇纹石制取高纯氧化镁的研究本文对蛇纹石酸浸滤液的精制除杂以及沉镁工艺条件做了比较全面的探讨,旨在提高氧化镁产品的纯度,提高沉镁率,从而提高经济效益。

原文地址:<http://jawcrusher.biz/zfj/fA3uSheWensRxeV.html>