耐材砌筑反射炉监理实施细则

免责声明：上海矿山破碎机网:http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通!周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 |24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

耐材砌筑反射炉监理实施细则

上面是耐材砌筑反射炉监理实施细则还原竖炉，块矿球团矿溶剂从耐材砌筑反射炉监理实施细则的顶部加入，耐材砌筑反射炉监理实施细则还原煤气在耐材砌筑反射炉监理实施细则的中部进入，耐材砌筑反射炉监理实施细则还原后的直接耐材砌筑反射炉监理实施细则还原铁从下部经螺旋输送器排出；下面是熔融气化炉，块煤和直接耐材砌筑反射炉监理实施细则还原铁从顶部加入，在中下部鼓入氧气，下部有铁口排出渣铁。

Corex炉耐材砌筑在耐火材料用料以及砌体的质量上决定了炉子的使用寿命，因此筑炉耐火材料的施工质量必然成了corex炉系统质量管理的重中之重。而且在corex炉工程中筑炉集中了炉体耐材浇注压浆喷涂捣打砌筑等诸多种施工方法，对施工要求高难度大等。炉型结构与耐材用量耐材砌筑反射炉监理实施细则还原竖炉耐材砌筑反射炉监理实施细则还原竖炉底面标高为+m，顶部标高为+m，全高为m；炉壳最大直径为.492m，最小直径m。竖炉下部中心是采用刚玉预制件高铝预制件和锆刚玉砖砌筑成的锥形结构与八道隔墙连接将下部分割为八块；下部有个人孔个DRI出口均采用锆刚玉组合砖砌筑；个DRI卸料口采用氮化硅结合碳化硅组合砖砌筑。

竖炉中部有个煤气管道接入内置围管送入煤气，内置围　宝钢罗泾#corex炉整体迁建八钢工程管均采用锆刚玉粘土砖高铝砖氮化硅结合碳化硅砖砌筑；竖炉中部标高+m处插入根AGD管使送入煤气均匀分布，管封头采用刚玉

料致密浇注料轻质浇注料进行浇筑；中部有个人孔采用粘土组合砖。耐材砌筑反射炉监理实施细则还原竖炉耐材共计约为t，其中各种耐火砖约为t，各种预制件约为t，各种浇注料喷涂料约为t,各种陶瓷纤维制品约为t,各种品种的耐火泥浆约为t。(此量仅限所到图纸)熔融气化炉熔融气化炉底面标高为+m，顶部标高为+36.95m，全高为3.55m；炉壳最大直径为14.80m，最小直径为1.04m。

监理实施细则

熔融气化炉耐材共约为t，其中炉底炉缸炭砖约为t，各种炭素捣打料浇注料约为t,各种泥浆约为t。(此量仅限所到图纸)第二章一本专业监理工作范围监理工作范围内容依据熔融气化炉砌筑：炉底炭砖砌筑炉缸炭砖砌筑炉缸陶瓷杯砌筑及其粘土保护砖砌筑；铁口组合砖砌筑风口组合砖砌筑气化炉的冷却壁镶砖；拱顶下半部内侧刚玉砖砌筑，外侧隔热砖粘土砖砌筑，拱顶上半部喷涂隔热质和高铝质喷涂料。筑炉砌筑工程施工前认真审查施工图纸，并在业主组织下进行图纸会审和设计交底工作，对会审中提出的问题在施工前由设计部门解决。对砌筑所需的主要耐火材料，在砌筑前由相关部门监理见证取样送检，经具有相关资质的检测机构进行检测，检测合格后准予用在砌体上，不合格的材料必须退场。

二工作控制要点在砌筑工程施工前应做好上下道工序间的交接工作，并经各方检查合格，确认后签字才可进行施工前的准备工作，工序交接证明书应包括下例内容：①炉子中心线和控制标高的测量记录及必要的沉降观测点的记录。施工过程中，监理应采取巡视旁站随时检查，用于炉体各部位的耐火材料是否符合设计图纸规定使用材料的品种规格型号，如发现与设计不符，及时口头或书面通知整改。施工过程中，不定期对各部位的砖缝厚度泥浆饱满度墙体垂直度墙面平整度炉子中心线标高及线尺寸是否符合设计和规范要求，随时发现问题，随时整改。

对汽化炉本体关键部位进行旁站：　宝钢罗泾#corex炉整体迁建八钢工程①炉底钢板上碳素捣打料是为了使整个炉底能较好地传热，以保护炉底。

三工作控制目标砌筑工程质量检验评定标准应符合《工业炉砌筑工程质量验收规范》BG--中有关规定的要求：①质量检验评定的划分必须符合（GB--）评定标准中规定的要求。

c误差项目抽检的点数%及以上的实测在本规范的误差范围（其中关键的实测值必须全部在本规范的允许误差范

围内），其余的实测值也应基本达到本规范允许误差的规定。质量检验评定程序及组织：①分项工程质量应在班组织自检的基础上由工段负责人组织有关人员进行评定，质量检查员核定。工业炉砌筑工程各分项工程检验及评定标准：①主控项目a耐火材料和制品的品种牌号，必须符合现行国家标准的规定和设计要求。b泥浆的品种牌号配合比，必须符合《工业炉砌筑工程施工及验收规范》（GB--)的规定。 宝钢罗泾#corex炉整体迁建八钢工程c耐火砌体的泥浆饱满度必须大于%，对有气密性要求的及熔融金属或渣侵蚀的底和墙泥浆饱满度则应大于%。②一般项目：a砖缝厚度：炉底表面抽查～处，炉墙每5米高抽查次，每次抽查～处，对有熔融金属或渣侵蚀的炉底应逐层抽查，每层抽查～处。抽查方法：在每处砌体的平方米表面上用塞尺抽查点，比规定砖缝厚度大0%以内的砖缝不超过以下点数：合格：II类砌体点b砌体表面平整度：合格：底和墙表面，平整度误差不超过㎜?m，最上层底的标高及结构形式符合设计要求。第五章工程质量控制要点IIIIV类砌体点一材料的堆放取样验收保管和运输在工地库房内的耐火材料应按牌号砖号和砌筑顺序放置，并做出标示，运输装卸耐火制品时轻拿轻放；对特殊要求的耐火材料和用于重要部位的耐火材料应采用有效措施防止潮湿污染及碰撞。

有防冻要求的材料，应采取防冻措施；各类砌体耐火泥浆应分别堆放现场临时仓库和搅拌台上，并做出标示和此类泥浆的水灰配合比，搅拌好的泥浆储存在泥浆池（槽）里，并做出醒目标示，以免混用。

喷涂料）喷涂料施工前，应按喷涂料牌号规定的施工方法说明书试喷，以确定适合的各项参数；）喷涂前应检查锚固件的位置尺寸及焊接质量，并清理干净。喷涂时加入喷涂机之前，应适当加水润湿，搅拌均匀；）喷涂时，料和水应均匀连续喷射，喷涂面上不允许出现干料或流淌。喷涂方向垂直于受喷面，喷嘴离受喷面的距离宜为～.m，喷涂作业一般应自上到下进行，喷嘴应不断地进行螺旋式移动，使用粗细颗粒分布均匀；）喷涂应分段连续进行，一次喷到设计厚度。

附着在支承件上或管道底的回填料散射料，应及时清除，并不得回收作喷涂使用；）施工中断，宜将接槎处做成直槎，以利新旧料的连接。）喷涂完毕后及时开设膨胀线，可用～㎜厚的楔形板压入0～㎜而成；）喷涂料的养护，应按所用料牌号的施工方法说明书进行。且应防止受潮和挤压变形； 宝钢罗泾#corex炉整体迁建八钢工程）在炉壳上粘贴纤维制品前，应检查其清除炉壳表面的浮锈和油污是否彻底；粘贴面是否平整干燥。

切割纤维制品，其切口应整齐；)膨胀缝的留设位置，应避开受力部位，炉体骨架和内衬中的孔洞，以免影响强度。耐火浇注料）成品耐火浇注料，施工前应对其进行必要的技术检验工作，确认符合设计要求后，方可投入使用。

二气化炉质量控制要点：气化炉砌筑前应具备下列条件)炉基耐热混凝土基础经检查验收合格，并符合设计要求。

炉底砌筑前的控制工作)对炉底板下冷却管周围不定形耐火材料（如浇注料捣打料等）的施工过程进行旁站监理。

)严格对冷却壁与冷却壁之间钢砖与钢砖之间的间隙；冷却壁出铁口框冷却壁与风口大套之间的缝隙的氮化硅捣打料进行跟踪巡检。炉底区域冷却壁区域不定形耐火材料的施工炉基水冷管系埋设在浇注料和炭捣料之间，水冷管中心线以下为浇注料，中心线以上为炭捣料。①施工前，先将基础表面清扫干净，应对水冷管表面的浮锈进行清除，浇注料采用强制搅拌机进行搅拌，搅拌时间及液体加入量应严格按施工说明执行，根据施工说明的要求在规定时间内浇筑完，已初凝的浇注料不得在使用，搅拌浇注料用水应采用洁净水。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/fJdXNaiCaiYwMyE.html