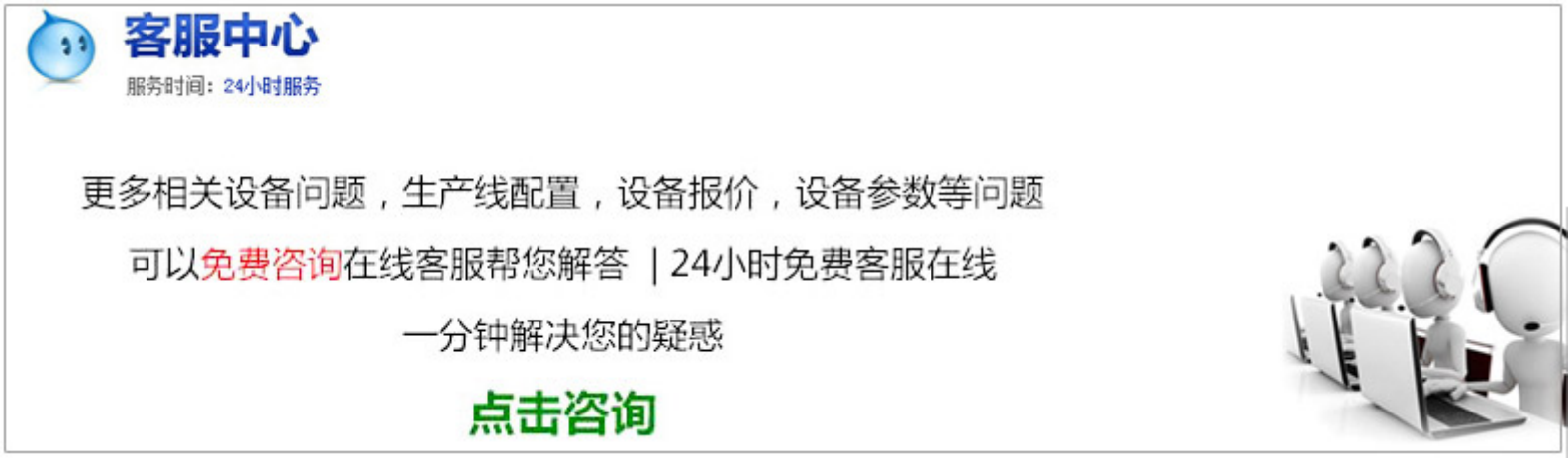
水泥厂粉磨站设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



水泥厂粉磨站设备

分别粉磨工艺是将熟料和石膏在一台磨机上粉磨,混合材(通常是粉煤灰或\矿渣)在另一台磨机上粉磨,两者的产品再经分别计量后搅拌入库包装(或散装)。

粉磨工艺流程耗资比混合粉磨大，但是分别粉磨工艺能根据被粉磨物料的不同特性选择合理的粉磨工艺参数以提高研磨效率同时,针对通过熟料和石膏\混合材的不同水化特性,可选择不同的细度,最终实现熟料和石膏\混合材合理的粒度组成,以实现混凝土的紧密堆积,这既可以增大混合材的掺加比例,又可以改善混凝土的性能，能适应客户的需要。因此,分别粉磨工艺技术代表了水泥粉磨工艺的发展方向近年来发达国家和国内一些先进企业已采用分别粉磨工艺粉磨水泥。通用水泥为用于大量土木工程一般用途的水泥，如硅酸盐水泥，普通硅酸盐水泥，矿渣硅酸盐水泥，火山灰质硅酸盐水泥，粉煤灰硅酸盐水泥和复合硅酸盐水泥。而特种水泥则是某种性能比较突出的一类水泥，如快硬硅酸盐水泥，抗硫酸盐硅酸盐水泥，低热硅酸盐水泥，膨胀硫酸盐水泥，自应力铝酸盐水泥等。也可按其组成分为硅酸盐水泥铝酸盐水泥硫酸盐水泥氟铝酸盐水泥铁铝酸盐水泥以及少熟料或无熟料水泥等几种，目前水泥品种已达余种。在我国的特定条件下，由于投资少见效快容纳劳动力多,立窑的的水泥生产量仍然占水泥生产总量%以上，并且在相当长时间内，立窑仍然具有一定的生存空间。

改造和提高机立窑，从而形成一个具有中国特色的水泥工业体系，以优质低耗多品种的水泥来保证各类建设工程和人民生活的需要。在非金属材料加工行业,年产六十万吨粉磨生产线应用很普遍,例如矿渣或粉煤灰超微粉的生产叶蜡石超微粉的生产等等因此，本设计选择这一课题仍具有一定的现实意义设计年产六十万吨水泥生产线的水泥磨车间充分考虑了节能和环保问题，尽量使所设计的生产线更先进，以适应时代的要求。水泥工艺发展的前景和方向.1调整技术结构，提高能源效率年代至年代这年中，国外水泥生产技术发生了重大变革，经历了两个发展阶段，第一阶段是由湿法或半干法向预热器窑新型干法生产发展；第二阶段是由预热器窑向预分解窑发展，至年代末，世界上发达国家基本上都完成了这个转变。引进和开发更为先进的烧成技术熟料的理论热耗约为kJ/kg，年代发明水泥预分解技术以后，加上预热系统的进一步改善，熟料热耗降低到kJ/kg，热效率达%，已接近理论热耗。因为在热工设备中达到%的热效率已经很不容易了，所以国外有人预测，在今后的十年里先进的热耗指标也许仅能再降低%，一般的热耗值水泥厂粉磨站设备还可以降低%～%以上。

若要进一步降低热耗，技术上的难度相当大，现今的预分解窑是难以胜任的，必须研制开发更新的窑型，譬如沸腾层煅烧流态化窑等，同时采取其水泥厂粉磨站设备一系列辅助措施如改进预热器系统，提高换热效率降低阻力损失等。发展超细磨技术，开发活性超细掺合料混凝土强度达到一定极限后就不能再增加了如果要使其强度进一步提高，就必须采取措施把这些孔隙填满，最常用的方法是用极细（微米级）的活性颗粒掺入混凝土，使水泥厂粉磨站设备们在水浆中的细微孔隙中水化，减少和填充混凝土中的毛细孔，达到增密和增强的作用。

目前,用得最广泛的极细（微米级）的活性颗粒就是超细矿渣粉和超细粉煤灰粉这两种超微粉都可以用球磨粉磨技术实现。

大力发展高性能混凝土，代替常规混凝土高性能混凝土相对于常规混凝土具有许多良好的性能,对水泥的品质要求也更高高性能混凝土采用525级或更高强度的等级水泥此外,在高性能混凝土中需要水泥与外加剂有良好的相容性,这对水泥的矿物组成及微量氧化物含量提出了更高的要求。其他措施设立建筑质量标准，使高质量和高标号水泥和其他建材制品扩大生产，促进先进生产技术的发展。共页上一页2345下一页当前第/页水泥工业在十二五期间发展规划展望今年是执行“ 十二五 ”水泥工业规划的第一年，意味着我们将开始新世纪第二个0年的新的征程。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/fV3FShuiNiG1zxg.html