

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



蛟龙输送机

蛟龙输送机可两端卸料和装料，也可中间卸料与装料，输送方向可逆向，也可同时向相反两个方向输送物料，进出口布置灵活，可根据现场生产实际需求任意安装布置。普惠蛟龙输送机生产厂家吸收国内外先进生产工艺，结合各种物料特性与使用需求，将驱动装置头部与尾部轴承移至壳外，而中间采用阻力小无污染悬挂式吊轴承，均配置防尘密封材料，增强设备实用性，能适应国内外各种复杂输送要求。蛟龙输送机特点蛟龙输送机由驱动装置加头节单节或多节中间节尾节按顺序组装而成，而蛟龙输送机的设计生产是根据输送物料特性输送量大小输送距离长短输送倾斜角度而定制生产，主要材质为碳钢不锈钢耐磨钢。蛟龙输送机分为有轴与无轴两种，有轴输送机主要用于输送干燥或潮湿度不大的粉料，蛟龙输送机适用于输送距离与输送量较大的场合，而无轴的由于受到扭曲力的作用，蛟龙输送机适用于输送距离较小的场合，用于输送含水量大与易缠绕的物料，如泥沙秸秆大块状物料。蛟龙输送机输送量与转速形成对比参考表（不同物料填充系数与输送角度输送距离会有所区别）蛟龙输送机整体安装时根据安装图纸，需注意进出口的安装位置，应避免悬挂吊轴承与壳体各节之间连接处，对于输送量和输送距离较大时，应考虑出料口尽量安装电机端，处于拉力状态下使用，并避免大颗粒坚硬物料进入壳体与负载情况下启动设备。LS型螺旋输送机，螺旋给料机，蛟龙输送机是由盖板U型壳体螺杆进出物料口吊轴承电动装置等组成，利用螺旋给料机转动的螺旋叶轮将粉状与小颗粒状的物料沿壳体推

动而达到输送的效果，广泛应用于建材化工电力冶金煤矿炭粮食等行业，螺旋给料机蛟龙输送机适用于水平或小角度倾斜物料的输送，可在-度到度范围的工作环境使用，输送物料的温度应小于0度，螺旋给料机对于粘性大易结块大颗粒易碎的物料输送效果不佳。LS型螺旋输送机是由GX螺旋输送机基础上改进的新一代螺旋输送机而来，增加了物料的通过面积，使物料的通过更加流畅，提高了输送能力，螺旋输送机的螺旋轴和吊轴承与头尾轴的联接均采用嵌入舌式，安装与拆卸简易，不需轴向移动，维修方便，具有操作简单维护简易结构新颖传动平稳使用范围广不堵料节能噪音小使用寿命长等特点。螺旋给料机对于解决输送干燥的水泥矿石煤炭化肥等易飞扬严重影响周围环境的粉状物料具有绝对的优势，同时螺旋给料机在输送物料时也可完成混合搅拌与与冷却等作业，可应用于各种物料的卸车或装船以及仓库内散颗粒的输送。螺旋输送机的选型可根据输送物料的性质输送量输送距离倾斜角度安装环境等，来确定螺旋输送机的尺寸螺旋转速与功率等，螺旋输送机上的螺旋叶片有右旋与左旋两种，目前水平螺旋输送机输送物料首先考虑右螺旋，也可采用变螺距技术提高螺旋输送机的输送能力与使用效果，螺旋输送机的进出物料口可采用方形与圆形两种进行选择，也可根据现场要求定制。所输送的物料应避免坚硬的大颗粒物料混入，造成螺旋叶轮的卡死，而造成螺旋输送机的损坏，在日常使用与检查过程中应注意各紧固件是否松动，如有发现应停机重新紧固，方可使用，对于螺旋输送机的各驱动装置应定期加润滑油做好维护。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/g2kGJiaoLongyRVSD.html>