花岗岩自动烧毛机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

花岗岩自动烧毛机

工作电压V青工石材抛丸机发货现场，石材烧毛机，石材表面清理机，石材荔枝面效果石材抛丸机主要构件组成结构组成主要部件由清理室辊道输送机抛丸器弹丸循环系统（含提升机分离器纵向螺旋输送器和供丸管道）除尘清扫系统电气控制等部件组成。室内辊道外套高铬耐磨护套及限位环，高铬耐磨护套用于保护辊道，承受弹丸打击，限位环可使工件按预定的位置运行，防止跑偏，造成事故。电气控制电气控制系统采用常规控制实现对全机的控制，采用国内生产的优质电器元件，具有可靠性高及维修方便等优点，主电路由小型断路器和热继电器实现对各电机的短路缺相过载保护。主要的加工设备是花岗石专用的框架式大型自动加砂砂锯多刀片双向切机多刀片电脑控制花岗石切机和花岗石圆盘锯石机等。

凿切加工：凿切加工是传统的加工方法，通过楔裂凿打劈剁整修打磨等办法将毛胚加工成所需产品，主要设备是劈石机刨石机自动锤凿机自动喷砂机等。

研磨抛光：研磨抛光的目的是将锯好的毛板进一步加工，使其厚度平整度光泽度达到要求，主要的加工设备是：自动多头连续研磨机金刚石校平机桥式磨机圆盘磨机逆转式粗磨机手扶磨机。

烧毛加工：烧毛加工是利用组成花岗石的不同矿物颗粒热胀系数的差异，用火焰喷烧使其表面部分颗粒热胀破

裂脱落，形成起伏有序的粗面纹饰。)锯割加工用锯石机将花岗岩荒料锯割成毛http//bzshicaijixiecom/板(一般厚度为mm或0mm)，或条状块状等形状的半成品。

该工序步骤是：a首先要粗磨校平;b然后逐步经过半细磨细磨精磨及抛光，使花岗岩原有的颜色花纹和光泽充分显示出来，取得最佳装饰效果。)凿切加工通过楔裂凿打劈剁整修打磨等办法将毛胚加工成所需产品，其表面可以是岩礁面网纹面锤纹面或光面。)烧毛加工(喷烧加工)利用组成花岗岩的不同矿物颗粒热胀系数的差异，用火焰喷烧使其表面部分颗粒热胀松动脱落，形成起伏有序的粗饰花纹。http//bzshicaijixiecom/这种粗面花岗岩板材花岗岩自动烧毛机适用于防滑地面和室外墙面装饰。

)检验修补天然花岗岩难免有裂隙孔眼，加工过程也可能产生小的缺陷，通过清洗检验吹干，正品入库，缺陷不严重的可以粘接修补减少废品率。通常是手工作业，http//bzshicaijixiecom/在先进的加工线上采用自动连续吹洗修补风干机。

)凿切加工凿切加工是传统的加工方法，通过楔裂凿打劈剁整修打磨等办法将毛胚加工成所需产品，其表面可以是菠萝面龙眼面荔枝面自然面蘑菇面拉沟面等等。凿切加主要是使用手工加工，像是锤剁斧錾子凿子等，不过有些加工过程可以使用机器加工完成，主要设备是劈石机刨石机自动锤凿机自动喷砂机等。)烧毛加工烧毛加工又称火烧加工喷烧加工，是利用组成花岗石的不同矿物颗粒热胀系数的差异，用火焰喷烧使其表面部分颗粒热胀破裂脱落，形成起伏有序的粗面纹饰。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/g6zJHuaGangayuYG.html