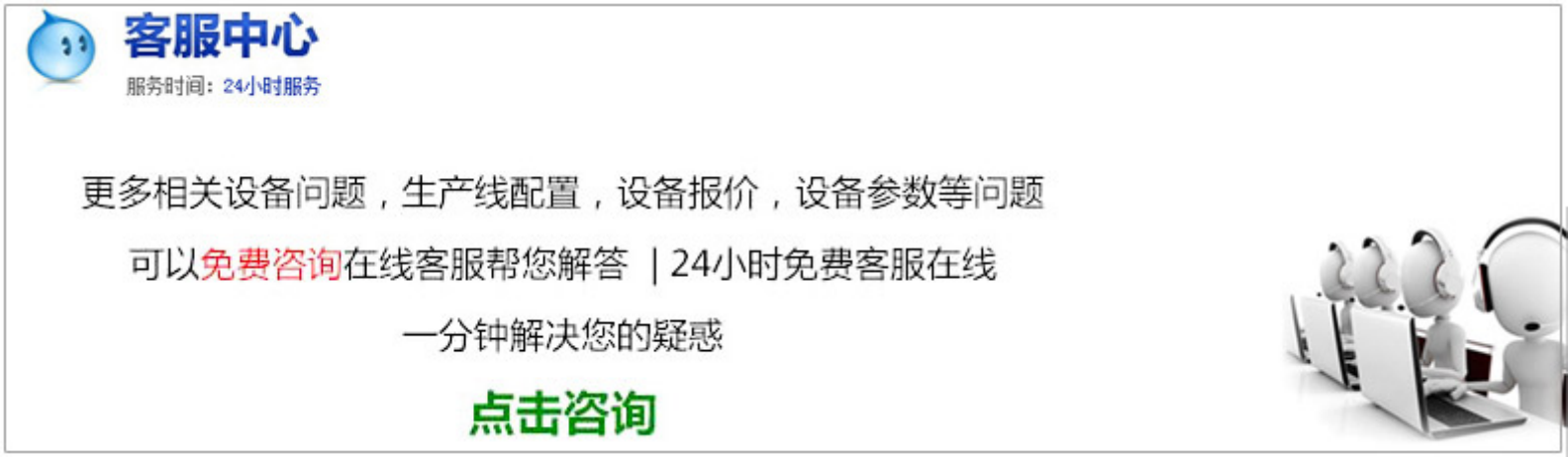
干煤粉设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



干煤粉设备

其技术特点是对煤种的适应较宽，对煤的活性没有严格的限制，但对煤的灰熔点有一定的要求(一般低于°C)。单炉生产能力大，碳转化率高达%一%，排水中不含焦油酚等污染物，煤气质量好，有效气成分(CO+HZ)高达%左右，甲烷含量低，适宜制合成气。鲁奇炉生产能力大，以块煤为原料尤其适应褐煤，主要适合用于城市煤气的生产，鲁奇炉生产的合成气中甲烷含量高(%一%)，且含焦油酚等物质，气化炉需设置废水处理及回收装置和甲烷分离装置，生产流程长投资大。最后呢，这样的水分跨度采用两级空心桨叶干燥机最好，二级干燥中可适当充入惰性气体保护，一级则不用，因为水分含量大嘛，没有燃烧爆炸的危险。

本帖最后由lxm于--2编辑目-目的煤粉颗粒，比较细，气力输送是否很稳定有待考察，但螺旋输送应该没问题，也不需要考虑长短距离这么小的煤粉一般应采用气力输送，一方面系统密闭性好，另一方面可以减少煤粉颗粒对机轴部件的堵塞。

回复楼，-目的用螺旋输送应该不会卡，带式的可能会有飞扬吧；气力输送应该也可以，就是对系统的密封性要求很高的。从我掌握的资料来看，两种都是连续干燥，最终都能达到%(或者条件放宽一点%)的要求；回转圆筒干燥器处理量比较大，但占地面积也很大；空心桨叶干燥机处理量较小，需要多台并用，目前需-台，以后扩大

规模则需更多。现在干煤粉设备还有个比较棘手的问题没有解决，那就是我们的拟建厂址在广东广西沿海一带，空气湿度较大，要求煤粉干燥后在料仓储存时温度达到度以上以防返潮。温度高了对于自燃易挥发份这一块该怎么考虑？干煤粉设备还有，领导比较青睐气力输送，而且是负压那种，这么高的温度干煤粉设备还要使用惰性气体。请大家说说自己的想法本帖最后由hbsjzwg于--728编辑目-目的煤粉存在气力输送不稳定的情况，听说现在大多说煤气化炉都是采用浓相气力输送，要是这种情况的话，是不是煤粉粒度会比较大，而且也会存在浓相气力输送不稳定的情况，导致进炉煤粉量出现波动，影响气化效果，同时也影响管线上煤粉流量计的测量。

具有高环保性能碳转化率，煤种适应性好和气化能力强寿命长无需备炉，开停车快捷方便等优势，将会加快干煤粉水冷壁气化炉技术创新的国产化进程。此炉经过中试或试验吗?干煤粉设备还是仅仅从理论上分析的?应该是华理的干煤粉气化炉，目前已经经过中试试验，签约的好像是开阳和天野两家，目前已有的数据最多是从中试装置上得来的，干煤粉设备还不是最后的经济分析。#wildhalf广告上说的应该是一般干粉的共性，如果是指华东理工的，应该没有经过中试，不过他们的四喷嘴开发过程中干煤粉设备还是做了很多工作的另外，质疑为什么说是国内第一套？引进的shell不都是干粉水冷壁吗？国产的HT-L西安热工院的两段炉都是干粉水冷壁的吧，尽管HT-L不产汽，但从概念说也算是水冷壁现在才签的合同不算国产第一了吧，不然航天炉的开发者，会有意见的。再说从介绍上看不出与航天炉有什么区别呀！整个一姊妹炉呀？具有高环保性能碳转化率，煤种适应性好和气化能力强寿命长无需备炉，开停车快捷方便等优势，将会加快干煤粉水冷壁气化炉技术创新的国产化进程。

此炉经过中试或试验吗?干煤粉设备还是仅仅从理论上分析的?zyj发表于--干煤粉水冷壁项目经过中试，在兖矿水煤浆气化及煤化工国家工程研究中心中试的。

应该是华理的干煤粉气化炉，目前已经经过中试试验，签约的好像是开阳和天野两家，目前已有的数据最多是从中试装置上得来的，干煤粉设备还不是最后的经济分析。shanxg发表于--似乎应该不是华理的技术，天野的是示范工程，干煤粉设备还在详细设计过程中。开阳是科林的炉子！不过他们同时干煤粉设备还有兖矿华东自己的试验炉子！应该不是说进口的炉子！可能使他们自己搞的炉子吧！是华东理工的四喷嘴干煤粉气化炉，经过中试了的，华东理工的老师当面说的。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/gCBOGanMeiJZcXP.html