

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



选矿厂产能配套,选矿厂分选系统设计

铅锌矿石按氧化程度分为硫化矿和氧化矿；氧化率在%~%的为混合矿，小于%的为硫化矿，大于%的为氧化矿。铅的储量以美国居首，其次是澳大利亚俄罗斯和加拿大；锌的储量加拿大最多，其次为澳大利亚美国南非等。矿床类型主要有矽卡岩型铅锌矿床热液脉状铅锌矿床黄铁矿型铅锌矿床碳酸盐岩层中热液交代铅锌矿床和碳酸盐中层状铅锌矿床等种。重介质预选—浮选—重选联合流程：对含有铅锌硫锡的矿石，采用重介质选矿法进行预选，抛弃3%左右的废石；浮选采用阶段磨矿阶段分选流程，依次选出铅锌精矿；选锌尾矿浮选出硫化铁后，再用翻床选出锡精矿。等可浮浮选流程，将欲回收矿物按可浮性相等原则，分为易浮和难浮两部分，分别进行混合浮选，得到混合精矿，而后再依次分出各种有用矿物的单独精矿。

在整个铅锌混合浮选过程中，人为地分阶段地控制矿浆pH抑制与活化条件捕收剂作用强度等各因素，确保铅锌矿物不同步地在各自适宜的浮选条件下，最充分地发挥其特有的浮游性，从而可以获得高的选矿指标。氧化铅锌矿石的处理常用的方法有：先用硫化剂硫化，再用黄药浮选氧化铅，用胺浮选氧化锌；先用蒸汽加温硫化，再用硫酸铜活化，最后用黄药捕收氧化锌矿物；对于不宜用浮选法处理的氧化铅锌矿石，可采用重介质选威尔兹法—帝国熔炼法选—冶联合流程。

典型的铅锌矿选厂凡口铅锌矿选厂位于中国广东省仁化县，年投产，年生产规模t/d。

有价矿物主要有方铅矿闪锌矿黄铁矿，脉石主要为石英方解石白云石等，银矿物有银黝铜矿和深红银矿等。原矿中含铅锌硫银铁分别为%~%9%~%22%~2%9~0g/t19%~%。

磨矿浮选流程有两个系列，一个系列采用高碱度丁基黄药优先浮选流程，生产铅锌黄铁矿单独精矿；铅精矿品位%锌精矿品位%~%i硫精矿品位%~%，铅锌硫回收率分别为%83%91%~%和%~%；另一个系列为异步混合浮选流程，于~年采用，生产铅锌混合精矿及硫精矿，浮选药剂使用石灰硫酸铜苯胺黑药丁基黄药及松醇油，铅锌混合精矿品位%，含银g/t，铅锌银回收率分别为%~%97.%和.%。年代末先进的智能工业控制系统(I/A系统)已于年底开始应用，在一个磨矿系统实现了自动控制。年选矿生产指标为：原矿铅品位.1%锌品位.%硫品位1.1%；铅精矿品位.%，锌精矿品位.0%，硫精矿品位4.%；铅锌和硫的回收率分别为.%91.%和4.%。

矿石中主要有价金属矿物有磁黄铁矿黄铁矿闪锌矿(铁闪锌矿)和方铅矿，选厂产能配套,选厂分选系统设计还有微量的银黝铜矿硫锑铜银矿深红银矿等；脉石矿物主要有白云石方解石绿泥石等。选矿生产指标为：原矿铅品位%~%锌%~%硫%~%银~g/t；铅精矿含铅2%~7%含锌.%~.%银20~00g/t，铅银回收率分别为%~%7%~%；锌精矿含锌铅银分别为0%0%~.%7~8g/t，锌银回收率分别为%~%~7%。该厂年选矿生产指标：原矿铅品位.3%锌.0%硫.%银g/t；铅精矿含铅.%锌.%银.3.:g/t，铅银回收率分别为.8%0.0%；锌精矿含锌5.%铅0.9%银g/t，锌银回收率分别为.3%5.%；硫精矿含硫.5%，回收率0.%。矿石中主要有价金属矿物有黄铁矿闪锌矿方铅矿黄铜矿铜蓝和辉铜矿等，主要脉石矿物有石英绢云母绿泥石等；此外选厂产能配套,选厂分选系统设计还有银金矿金银矿自然金和自然银等。分选采用先铜铅锌硫混合浮选后分离的流程；混合粗精矿再磨后，进行硫与铜铅锌分离；铜铅锌粗选泡沫经浓缩脱水后再磨，添加硫化钠亚硫酸选铜抑铅锌，最终得到铜精矿铅锌混合精矿和硫精矿。

选矿生产指标为：原矿含铅.7%锌.3%银.g/t；铅精矿含铅.2%银g/t；锌精矿含锌8.%银.g/t；铅锌银总回收率分别为.%93.%和.%。中国有色金属工业总公司年月日编制说明本规范是根据198年月中国有色金属工业总公司中色基改字第号《关于发送七五期间工程建设设计标准规范制定计划的通知》要求编制的。本规范编制过程中，编制组在总结国内多年实践经验和吸取近年来科研成果的基础上，结合国外技术进步现状，进一步调查研究，收集资料，先后提出了征求意见稿初稿和送审稿，经广泛征求意见，反复讨论修改，最后通过审查定稿。本规范共分章2节条，其主要内容包括：总则选矿试验与试样采取工艺流程主要设备选择与计算

厂房配置辅助生产设施。《有色金属选矿厂工艺设计规范》编制组年月第一章总则第条为统一有色金属选矿厂工艺设计技术要求，提高设计质量，推动技术进步，特制定本规范。第条选矿厂厂房布置，应根据工艺流程特点和技术发展要求，充分利用地形，贯彻自流紧凑的原则，合理确定厂区占地面积。

第条选矿厂排出的尾矿污水粉尘有害气体噪声和放射性物质等应妥善处理，并应符合国家现行的有关环境保护标准规范的规定。第二章选矿试验与试样采取第一节选矿试验第条选矿试验类别可划分为可选性试验实验室试验实验室扩大连续试验半工业试验和工业试验。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/gCVaXuanKuangfDc9q.html>