罗克维尔简介CST

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

罗克维尔简介CST

关于TTTDBTCST控制的培训材料?TTT（以标注三电机为例）.接点控制（九翼）设置对象：尾低中低头低TG机尾电机MG平行电机MG垂直电机设置控制：锁定低速（对应回路加反向二极管），先导J/K启动，TTT设置为允许。相关的接点：组运行输出、组运行输入、组保持输出温度保护：对应个接点输入（一般情况下短接）短接线路：ACT（紧链装置需要有返回，一般情况下短接）其他的设置：不平衡倍数一般在～%范围内设置，正常设置为%。现场出现的故障：若有运行输出信号但没有对应的运行输入信号，则会报对应的状态故障（TG状态故障MG状态故障??）；通讯控制（JOS）设置对象：尾低中低头低TG机尾电机MG平行电机MG垂直电机设置控制：锁定低速（对应回路加反向二极管），TTT设置为通讯。

需要查看的数据：a)在刮板机状态查看RUN/STOP为“ ”；b)UPTOSPEED平时为“ ”在TTT加载时为“ ”；c)HEARTBEAT需一直变化，现象是~之间累计变化，若秒钟不变化则停机。现场出现的故障：若出现开关与JOS通讯正常，但是JOS内部CPU通讯不正常（RUN/STOP为“ ”，）开关不能启动。

DBT/(伏伊特＋贝克/华宁控制系统)　　两个系统设置对象：尾低中低头低TG机尾电机HG平行电机HG垂直电机设置控制：锁定低速（对应回路加反向二极管），先导J/K启动，TTT设置为禁止。

其他的信号：通过I/O模块输出模拟电压信号给U/I模块，转换输出～mA的电流信号给DBT装置或华宁/贝克的控制系统。由功率变送器提供功率信号编制：胡新标时间：年月日?? TTTDBTCST设置方法——甜梦文库为大家提供各种日常写作指导，同时提供范文参考。集团公司部分矿皮带运输使用CST和液联情况汇报一塔山矿主皮带CST情况型号：主井CST950KRV台；070皮带CST0KRV盘区CSTKRV台。

罗克维尔简介cst

三液力偶合器与CST比较液力偶合器的工作原理以液体为工作介质的一种非刚性联轴器，又称液力联轴器。液力偶合器的特点是：能消除冲击和振动；输出转速低於输入转速，两轴的转速差随载荷的增大而增加；过载保护性能和起动性能好，载荷过大而停转时输入轴仍可转动，不致造成动力机的损坏；当载荷减小时，输出轴转速增加直到接近於输入轴的转速，使传递扭矩趋於零。罗克维尔简介CST一般靠壳体自然散热，不需要外部冷却的供CST工作原理目前很多的煤矿企业的带式输送机一般采用CST机械式软驱动设备。

CST之所以能得到广泛的应用，是因为罗克维尔简介CST自身具有三大优点：平滑起动停车性能功率平衡控制以及主电机空载顺序起动。虽然CST有如变频器一样实现了多驱动器之间的协调控制，使带式输送机在轻载及重载工况下，均能有效控制其柔性负载的软起动／软停车动态过程，实现各驱动之间的功率平衡，降低直接起动／快速停车过程对机械和电气系统的冲击，但是罗克维尔简介CST同时存在着效率低故障 率偏高维护保养复杂工作环境差不能调速运行线性度不好等缺陷，而且由于启动加速度大，导致带式输送机持续波动张力特性较差，无法对长距离输送的动态优化和安全启动提供有效的保证。在实际的应用中，由于CST本身的监控点比较多，在一定程度上增大了设备的监护，但是故障点自然也想的增加，设备的维护保养相对也比较大。

另外，CST前期投资偏大，润滑保养维护保养比较复杂，故障率偏高等都严重影响了生产效率，特别是对油温要求比较高，致使循环油泵电机长时间运转，不但浪费能源，而且造成电机循环泵接触器触点故障率偏高，通过分析比较，带式输送机系统使用变频器相对比较合适。

共享资料网包含各类专业文献高等教育各类资格考试外语学习资料应用写作文书塔山CST与液力耦合器分析等内容给大家分享;同时提供学习互动交流;更好的帮助大家学习。

罗克维尔简介CST

罗克维尔简介CST

基于CST可控启动的带式输送机在煤矿中的应用摘要CST可控启动装置具有较好的可靠性和较高的稳定性，在带式输送机电控系统中的广泛应用，为煤矿企业带来显著的经济效益和社会效益。

本文首先介绍了CST可控启动装置，其次阐述了CST系统组成，重点论述CST可控启动装置在带式输送机中的应用。

关键词带式输送机CST可控启动装置煤矿应用在煤矿井下运输系统中，带式输送机是主要的运输设备之其性能的好坏直接关系着煤矿运输系统能否安全运行。而德国DBT公司于美国罗克维尔自动化公司合作开发的“ CST ”减速器，采用内置液黏摩擦离合器，就可以实现输送机的空载启动过载保护。并针对煤矿工作面专门设计，将通常“ CST ”可控传输装置的外围功能元件集成到减速器内部，便于工作面安装和使用，而且罗克维尔简介CST还能提高带式输送机的启动性能，吸收运转过程中遭受的意外冲击，消弱冲击对传动装置的影响，有效地保证了带式输送机的安全可靠运行，并能满足煤矿大型自动化发展的要求，给煤矿带来良好的经济效益和社会效益。

带式输送机的负载是典型的恒转矩负载，而且带式输送机往往不可避免地要带负荷起动和制动，CST可控启动装置就可以保证恒定的起动力矩。大型带式输送机在启动过程中是应用调速控制，本文所研究的可控启动传输系统（CST）是基于牛顿内摩擦定理来实现调速控制的。CST控制系统的组成.CST控制箱可提供给用户信号冷却泵开停（开关量无源接点），风扇开停《开关量无源接点），加热器开停（开关量无源接点），CST故障f开关量无源接点），CST报警（开关量无源接点），CST达到满速（开关量无源接点）。

在煤矿井下运输系统中，皮带输送机是主要的运输设备之其性能的好坏直接关系着煤矿运输系统能否安全运行。并针对煤矿工作面专门设计，将通常“ CST ”可控传输装置的外围功能元件集成到减速器内部，便于工作面安装和使用，而且罗克维尔简介CST还能提高皮带输送机的启动性能，吸收运转过程中遭受的意外冲击，消弱冲击对传动装置的影响，有效地保证了皮带输送机的安全可靠运行，并能满足煤矿大型自动化发展的要求，给煤矿带来良好的经济效益和社会效益。皮带输送机的负载是典型的恒转矩负载，而且皮带输送机往往不可避免地要带负荷起动和制动，CST可控启动装置就可以保证恒定的起动力矩。

大型皮带输送机在启动过程中是应用调速控制，本文所研究的可控启动传输系统（CST）是基于牛顿内摩擦定理来实现调速控制的。

用户提供给CST控制箱信号交流V±%或V±%电源；冷却泵运行返回信号（开关量无源接点）；风扇运行返回信号f开关量无源接点）；加热器运行返回信号（开关量无源接点）；主电机运行返回信号（开关量无源接点）；慢动选择信号（开关量无源接点）；制动闸返回信号（开关量无源接点）；主电机功率信号（模拟量—0mA），

皮带机速度信号（模拟量—0mA）。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/g0j7LuoKeY3ZDZ.html