

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



页岩砖技术交底

三工艺流程抄平 放线 摆砖立皮数杆 砌砖 清理砂浆四页岩砖砌体质量标准页岩砖砌体质量标准主控项目
砖和砂浆的强度等级必须符合设计要求。留直槎处应加设拉结钢筋，拉结钢筋的数量为每mm墙厚放置 拉结钢筋（mm厚墙放置 拉结钢筋），间距沿墙高不应超过mm；埋入长度从留槎处算起每边均不应小于mm，对抗震设防烈度度的地区。（本工程按度抗震设防烈度计算）一般项目砌体组砌方法应正确，上下错缝，不得有通缝透亮瞎缝等现象发生。一主要机具应具备有砂浆搅拌机磅秤手推车或翻斗车尖铁锹平铁锹刮杠木抹子胶皮水管木折尺大铲刨錾托灰板线坠钢卷尺灰槽小水桶砖夹子小线筛子扫帚八字靠尺板钢筋卡子铁抹子皮数杆等工具。二施工准备进场的页岩砖及蒸压加气砼砌块必须要达到标准强度，进场后要分规格，分垛堆放，并对砖外观检查，对长宽超出 \pm mm，高度超过+mm，小于-mm的砖不得上工作面。砌块砌筑施工前，应结合砌体和砌块的特点设计图纸要求及现场具体条件，进行砌块预先排砖，本项目质量要求高，施工工期紧。因此，为保证优质高效的施工，要求各施工作业班组做好砌筑工程的准备工作，在施工中实行全过程质量控制，严把质量关，杜绝质量通病，确保砌筑工作的顺利进行。三施工工艺工艺流程：墙体放线植筋砌块浇水制备砂浆砌块排列铺砂浆砌块就位校正砌筑镶砖竖缝灌砂浆勒缝 四操作工艺放线定位：弹好墙身线轴线，根据现场砌块的实际规格尺寸，再弹出门窗洞口位置线，完成自检程序，验线符合设计图纸的尺寸要求。植筋：植筋采用A的钢筋，根据底砖及

设计要求拉结筋设置规定沿墙高每两皮左右，合理布置植筋，植筋后小时内不得扰动钢筋。

植筋：框架柱剪力墙及构造柱采用后期植筋，在与填充墙连接时，沿墙高每隔mm，两根，锚入砌块内 mm，植筋的施工温度范围： $-C \sim C$ ，本工程结构植筋规格为。注胶：将植筋胶中的A料B料进行充分混合（： \sim ： \sim ），放入孔内，胶量应满足钢筋插入后孔内胶体填充饱满。植筋：将钢筋插入孔内（可用旋转或冲的方法），在胶固化前禁止扰动钢筋，以免影响锚固效果，可操作时间： \sim min。JCT植筋技术参数一览表序号钢筋直径（mm） 钻孔深度（mm） 钻孔直径（mm） 116破坏力（KN） 00（）砌筑：砌筑前将墙体底部混凝土面清理干净，浇水湿润，找平采用砂浆铺底，平整度高差大于cm时采用细石混凝土找平。

砌筑底砖mm高（其中墙底部采用细石混凝土找底mm高），再砌筑混凝土蒸压加气块页岩砖。砌筑前清理干净基层，要浇水湿润然后用砂浆铺砌，转角及纵横墙交接处，应将砌块分皮咬槎，交错搭砌，如果不能咬槎时，按规范要求设置 的构造拉接筋措施；砌体垂直缝与门窗洞口边线应避开同缝。砌块就位与校正：砌筑时应进行浇水湿润，冲去浮尘，清理底部，严禁干砖上墙，清除砌块表面的杂物后方可吊运就位。砌筑就位应先远后近先下后上先外后内；每层开始时，应从两侧往中间砌筑，转角处或定位砌块处开始；应吊砌一皮校正一皮，皮皮拉线控制砌体标高和墙面平整度。

砌块安装时，起吊砌块应避免偏心，使砌块底面能水平下落；就位时由人手扶控制，对准位置，缓慢地下落，用小撬棒微撬，用托线板挂直校正为止。

五质量控制要点为减少施工中的现场切锯工作量，避免浪费，便于备料，加气混凝土砌块砌筑前应进行排砖调整。

烧结页岩砌筑镶砖：砌至梁底板底时，留 \sim mm空隙，待砌块沉实（一般五 \sim 七天）后用轻集料砖斜撑紧密砌实，灰缝应必须饱满密实。

烧结页岩砖竖缝灌砂浆：每砌筑一皮砌块，就位校正后，用砂浆灌垂直缝，随后进行灰缝的勒缝（原浆勾缝），深度一般为 \sim mm。构造柱圈梁设置：A除设计图纸中注明的外，填充墙转角处以及内外墙交接处，或者墙长大于m(长度范围内无柱)设置构造柱；砌体女儿墙拦板墙的转角端部及间距不大于m设构造柱，其上端与墙压顶可靠拉接，墙压顶做法依据设计图纸。

砂浆机要置放在坚实平整的地面上，进料口上应装上铁栅栏，传动带必须装护罩，机械运转时严禁将工具伸入滚筒内，检查机械或停电下班休息时，要拉开电掣电箱上锁后方可进行工作，电箱内不准存在任何东西，电源线及开关插座防漏电开关等必须由专职人员安装；砂浆搅拌机叶片转动时不得用脚踩或用铁铲木棒等工具拨刮

筒口的砂浆或材料，以免拌叶片伤人。 九质量控制标准：项目轴线位移 m 垂直度 $> m$ 表面平整度门窗洞口高宽外墙上下窗口偏移 $+0$ 用 M 靠尺和楔形塞尺检查用尺检查仪器或吊线检查允许偏差（ mm ）检验方法10用 m 拖线板或吊线，尺检查用尺检查砂浆搅拌严格控制计量，现场随时检查。糟糕！余额不多啦~立升级VIP参与网站互动交流获赠筑龙币想要了解筑龙币的用途，如何获得筑龙币，请点击[这里](#)防水导墙为厚砖墙，采用页岩砖砌筑，一顺一丁砌筑法。

二施工准备进场的页岩砖必须要达到标准强度，进场后要分规格，分垛堆放，并对页岩砖外观检查，对长宽超出 $\pm mm$ ，高度超过 $+ mm$ ，小于 $- mm$ 的砖不得上工作面。三施工工艺工艺流程：墙体放线植筋砌块浇水制备砂浆砌块排列铺砂浆砌块就位校正砌筑镶砖竖缝灌砂浆勒缝墙体放线：砌体施工前，应将板面按标高找平，依据砌筑图放出第一皮砌块轴线砌体边线和洞口线。砌块排列：按砌块每皮高度制作皮数杆，并树立于墙的两侧，两相对皮数杆之间拉准绳，在墙体转角和交接处同时砌筑，每块砖砌筑时要错缝搭接，不得有通缝现象，砌上墙的砖不得进行移动和撞击，若需校正则应重新砌筑，在砌筑完之后，要及时将砖缝进行清理，将砖缝划出深槽，以便抹灰层与墙体粘结牢固。砌筑前清理干净基层，要浇水湿润然后用砂浆铺砌，转角及纵横墙交接处，应将砌块分皮咬槎，交错搭砌，如果不能咬槎时，按规范要求设置 的构造拉接筋措施；砌体垂直缝与门窗洞口边线应避开同缝。灰缝的控制，页岩砖灰缝控制在 mm 左右，砌体横缝砌筑时满铺砂浆，立缝采用大铲在小面上打灰，砖放好之后再填灰的方法。

砂浆应随伴随砌：M混合砂浆配合比水泥每立方每机砂水外加剂(砂浆王) $kg10kgo.1kgkgkg140kgkgkg$ 铺砂浆：将搅拌好的砂浆。 砌块就位与校正：砌筑时应进行浇水湿润，冲去浮尘，清理底部，严禁干砖上墙，清除砌块表面的杂物后方可吊运就位。 砌筑镶砖：砌至梁底板底时，留 $\sim mm$ 空隙，待砌块沉实（一般五~七天）后用轻集料砖斜撑紧密砌实，灰缝应必须饱满密实。

竖缝灌砂浆：每砌筑一皮砌块，就位校正后，用砂浆灌垂直缝，随后进行灰缝的勒缝（原浆勾缝），深度一般为 $\sim mm$ 。植筋：框架柱剪力墙及构造柱采用后期植筋，在与填充墙连接时，沿墙高每隔 mm ，两根，锚入砌块内 mm ，植筋的施工温度范围： $-C \sim C$ ，本工程结构植筋规格为。JCT植筋技术参数一览表序号钢筋直径（ mm ） 钻孔深度（ mm ） 钻孔直径（ mm ） 1416破坏力（ KN ） 3009构造柱按设计说明规范要求（墙长倍墙高）时设置。在砌筑时，与构造柱连接处砌成马牙槎，每个马牙槎沿高度方向不易超过 cm ，马牙槎先退后进，拉结筋按设计要求 放置，先砌墙，后a浇筑。需要墙体中设置构造柱（下图） 构造柱模板上口支设注意下料口：砌体门洞口均须设过梁，混凝土等级为C。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/gQ03YeYanba132.html>