

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



环锤式破碎机故障分析

华电集团某发电厂输煤系统使用的HCSC重型环锤式破碎机是国内自行制造生产的超大型碎煤设备，该设备额定出力00t/h，装机功率kw,整机质量kg，外形尺寸 $\times 3 \times \text{mm}$ 。

由于工作过程中振动大尾部轴承运行温度高“跑漏”煤粉煤灰严重出料粒度不合规定要求等原因需对其进行大修作业。工作原理及结构环锤式破碎机环锤式破碎机故障分析适用于破碎抗压极限在MPa以下的各种物料（如烟煤无烟煤褐煤冻煤及焦炭等）。受到第二次破碎后，落到筛板上，受到环锤的剪切挤压研磨以及物料与物料之间的相互作用进一步破碎到规定的粒度，而后从筛板栅孔中排出。主要结构环锤式破碎机主要有下机体后机盖中间机体前机盖 转子同步调节器筛板架出轴端盖启闭液压系统等九部分组成。图HCSC8重型环锤式破碎机结构简图故障原因分析及处理转子系统是破碎机关键部件，环锤式破碎机故障分析的正常工作是物料顺利破碎的前提条件。

原因分析由于碎煤机环锤断裂磨损粘煤严重，而使转子不平衡，在运动中产生离心惯性力而引起振动；由于轴承安装不正确使轴承游隙过大或轴承损坏，引起的振动；由于轴承锁紧螺母的止退垫片损坏，造成螺母松动而产生振动；由于碎煤机内部部件松动引起筛板架筛板打击板衬板的振动等。摇臂维修在环锤式碎煤机运行过程

中摇臂的磨损是不可避免的，磨损后的摇臂对碎煤机的振动和平衡影响极大。

在补焊前做了静平衡实验，在环锤环轴取下后，一个人均匀用力转动摇臂，反复转动，然后捆绑螺帽或其环锤式破碎机故障分析重物找平衡点以确定补焊点补焊位置补焊重量，由有经验的高级焊工用对每一列摇臂进行补焊作业。环锤配重基本原理比如两列环锤初始排列顺序为XXXXXX 和YYYYYY，分别用X-Y,X-Y,X-Y,X-Y,XY,X-Y得出代数差。将这个代数差相加，如果等于零则说明两组环锤总重量一样，如果不是零就可以根据数据需要颠倒某一组的排列顺序（X和Y的位置互换），可逐步将差值趋于零或接近零值，误差控制在克以内。HCSC环锤式破碎机故障分析与处理李兴学王文华宋刚奇黄秀旭吴强（焦作电厂，河南焦作）摘要：针对HCSC超重型环锤式破碎机故障类型进行了分析与梳理，采用调整维修相结合的方法对转子系统轴承及传动联接件进行维护，基本消除了由于转子系统不平衡引起的振动轴承间隙不均匀引起的振动及传动联接件同轴度偏差过大引起的振动。工作原理及结构环锤式破碎机环锤式破碎机故障分析适用于破碎抗压极限在MPa以下的各种物料（如烟煤无烟煤褐煤冻煤及焦炭等）。

主要结构环锤式破碎机主要有下机体后机盖中间机体前机盖转子同步调节器筛板架出轴端盖启闭液压系统等九部分组成。(a)(b)图HCSC8重型环锤式破碎机结构简图故障原因分析及处理转子系统是破碎机关键部件，环锤式破碎机故障分析的正常工作是物料顺利破碎的前提条件。

表维修前转子轴端振幅轴端垂直振幅3.3.原因分析由于碎煤机环锤断裂磨损粘煤严重，而使转子不平衡，在运动中产生离心惯性力而引起振动；由于轴承安装不正确使轴承游隙过大或轴承损坏，引起的振动；由于轴承锁紧螺母的止退垫片损坏，造成螺母松动而产生振动；由于碎煤机内部部件松动引起筛板架筛板打击板衬板的振动等。轴端水平振幅尾端垂直振幅单位： μm 尾端水平振幅 摇臂维修在环锤式碎煤机运行过程中摇臂的磨损是不可避免的，磨损后的摇臂对碎煤机的振动和平衡影响极大。在补焊前做了静平衡实验，在环锤环轴取下后，一个人均匀用力转动摇臂，反复转动，然后捆绑螺帽或其环锤式破碎机故障分析重物找平衡点以确定补焊点补焊位置补焊重量，由有经验的高级焊工用对每一列摇臂进行补焊作业。

(a) 补焊前的一个摇臂端部 (b) 补焊后的摇臂 (c) 补焊后的摇臂全景图摇臂维修过程环锤配重基本原理比如两列环锤初始排列顺序为XXXXXX和YYYYYY，分别用X-Y,X-Y,X-Y,X-Y,X-Y,X-Y得出代数差。经过反复计算调整后第一组数据如下总重量千克，共个（重量从大到小）。经过反复计算调整后第二组数据如下总重量千克。经过反复计算调整后第二组数据如下：总重量千克，共个（重量从大到小）。

调整好的环锤按顺序进行安装，安装工艺是：转动转子使转子上排环锤对准开口处，卡住转子使其不能转动，用专用起吊装置（电动葫芦或者倒链）将这一排环锤全部吊住使其不能转动，拆下环锤两端的挡盖，这样一排

环锤式破碎机故障分析

环锤在环轴取出的过程中就逐个地被吊出拆下，将配置好的一排环锤用专用起吊工具挨个吊起随着环轴回装的进度回装环锤，直到这一排环轴进完环锤回装完毕，回装挡盖紧固螺丝。图更换后的齿环锤全景.4轴承维护将拆卸下来的轴承（调心滚子轴承2252CC/CW）清洗，检查轴承内外圈内外圈支架滚珠滚柱无变色麻点麻坑划痕之后调整装配，测量间隙，计算膨胀量。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/hA9pHuanChuiGIaFF.html>