

## 立辊式调心托辊的安装方法

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 立辊式调心托辊的安装方法

带式输送机是一种广泛应用于冶金煤炭交通电力建材化工轻工粮食和机械等行业的一种连续输送设备。尽管国内型号较多,但主要机构大致相同,主要用于长距离连续运输,输送堆积密度为 $\sim 2\text{kg/m}$ 的各种散状物料和成件物品,立辊式调心托辊的安装方法适用环境温度为一 $\sim$ 。带式输送机在使用过程中经常遇到胶带跑偏问题,所谓胶带跑偏就是带式输送机运转过程中胶带中心线脱离输送机的中心线而偏向另一边。由于胶带跑偏可能造成胶带边缘与机架相互磨损,使胶带边缘过早破损,容易产生撒料胶带撕裂等事故,严重影响生产。一般在带式输送机总长度较短时或带式输送机双向运行时采用此方法比较合理,原因是较短带式输送机更容易跑偏并且不容易调整。

滚筒偏斜时,输送带在滚筒两侧的松紧度不一致,沿宽度方向上所受的牵引力 $F_q$ 也就不一致,成递增或递减趋势,这样就会使输送带附加一个向递减方向的移动力 $F_y$ ,导致输送带向松侧跑偏,所谓的跑松不跑紧。其调整方法为:对于头部滚筒如输送带向滚筒的右侧跑偏,则右侧的轴承座应当向前移动,输送带向滚筒的左侧跑偏,则左侧的轴承座应当向前移动,相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。

## 调心托辊

安装调心托辊组，调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等，其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的，其受力情况和承载托辊组偏斜受力情况相同。

一般在皮带输送机总长度较短时或皮带输送机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。年，小齐为大家介绍盐山县城西输送机械厂根据运输量的大小按宽度： $BBB BBBB B1B1BB$ 等常用型号（B代表宽度，单位为毫米）。皮带轮结构图普通输送带覆盖层的GB-标准：普通输送带覆盖层拉伸强度保持在Mpa以上，扯断伸长率保持在%以上，磨耗量低于mm，层间粘合强度纵向试样平均值布层间大于.2N立辊式调心托辊的安装方法,关键字：铰接式调心托辊；全自动可逆与不可逆两用带式输送机的调心装置；螺旋调偏缓冲托辊；随动式调心托辊组；双向摩擦锥形调心托辊组。

光盘包含技术的目录如下(鉴于版面显示，我们仅列出前项技术的摘立辊式调心托辊的安装方法,输送带是输送系统的关键设备，立辊式调心托辊的安装方法的安全稳定运行直接影响到生产作业。输送带向前运行时给托辊一个向前的牵引力 $F_q$ ，这个牵引力分解为使托辊转动的分力 $F_z$ 和一个横向分力 $F_c$ ，这个横向分力使托辊轴向窜动，由于托辊支架的固定托辊是无法轴向窜动的，立辊式调心托辊的安装方法必然就会对输送带产生一个反作用力 $F_y$ ，立辊式调心托辊的安装方法使输送带向另一侧移动，从而导致了跑偏。第二种方法是安装调心托辊组，调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等，其原理是采用阻挡立辊式调心托辊的安装方法,安装调心托辊组可以调整皮带机的跑偏，下面由鑫达输送配件厂简单介绍其原理。调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。

鑫达输送配件厂特别提示，长皮带输送机最好不采用以上方法，因为调心托辊组的使用会对皮带的使用寿命产生一定的影响，所以最好不要采用。

立辊式调心托辊的安装方法,调心托辊组对输送带的跑偏现象可以很有效地解决，接下来我们就介绍一下安装调心托辊组对橡胶输送带跑偏的作用：是安装调心托辊组，调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等，其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的，其受力情况和承载托辊组偏斜受力情况相同。托辊安装在带卡槽的托辊架上，托辊的数量可根据具体需要确定，托辊架通过转动轴连接在主支撑架上，可转动的导轮安装在摆臂上，摆臂连接在托辊架上，限位块固定连接在主支撑架上。

## 立辊式调心托辊的安装方法

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/hJGBLiGunrgRw3.html>