雷蒙磨安装

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

雷蒙磨安装

当采用平垫铁时，其规格视磨机大小而定，应按机械设备安装规范规定的公式计算外，一般采用×mm垫铁，垫铁最多不能超过三块，最薄的垫铁放在中间。采用座浆法，是用无收缩水泥作砂浆堆，将平钢板用方水平及水平仪调好标高和水平度，一般各平钢板的标高允许误差为mm每块平钢板的纵横水平度为mm/m。年代，底座是用铸铁加工而成，而现在一般采用焊接结构件，用钢板焊接而成，焊后进行回火处理，上下表面进行精加工。如果磨机己在制造广进行过装配并试运转，则底座上已划有纵横中心线标记，若磨机在制造厂没有进行过装置试运转，要在钢底座上进行纵横中心线划线，划线时要认真核对图纸，钢底座的纵撖中心线应以圭轴承安装螺栓孔为基准划出。利用吊车将钢底座吊到基础上，穿上地脚螺栓，在螺栓与底座螺栓孔间垫上薄铁皮，使螺栓与螺栓孔基本对中。

就位后找正，利用线坠法，检查底座中心线是否在一条直线上，用水平仪结合基准标高点，检查钢底座的标高，用框式水平检查钢底座的水平度，进行底座的粗找。再用框式水平议在底板上，复查纵横中心线端部水平度，用斜垫铁调到小于料端底座核对两个底座的横向中心跨距，并且采用对角线法进行复核，固定出料端底座。

雷蒙磨安装

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/hPCnLeiMengVMCvf.html