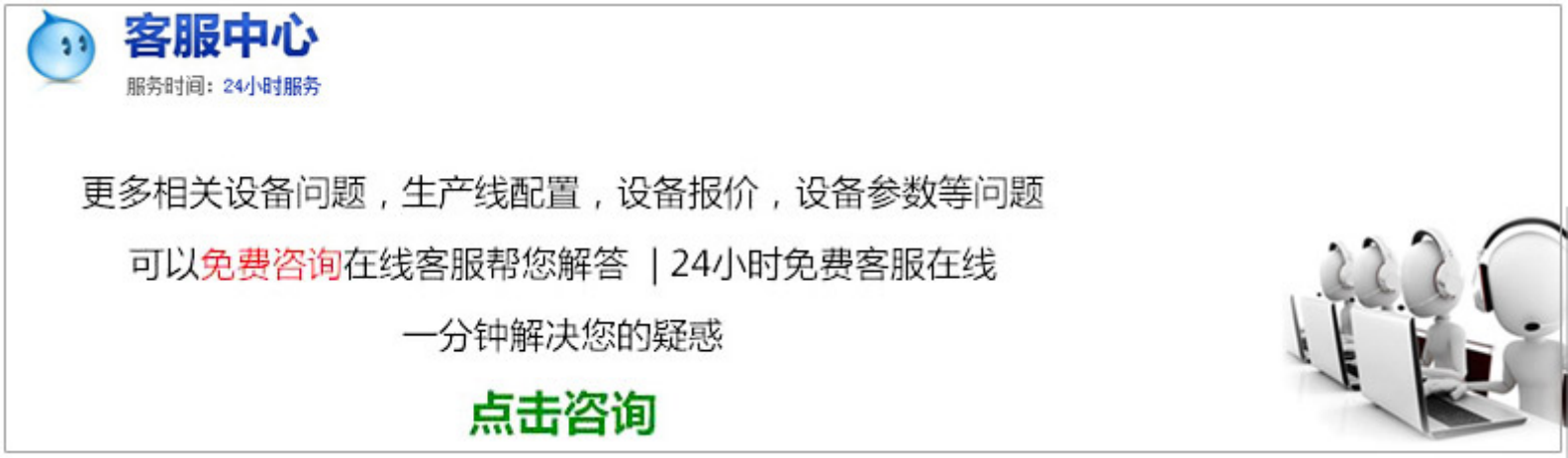
微晶石制造工艺

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



微晶石制造工艺

广东汕头微晶石板材抛磨边制造工艺哪家好发表于204//29252广东汕头微晶石板材抛磨边制造工艺哪家好，首选广东佛山典典陶瓷微晶玻璃是玻璃领域的一个特殊门类，从上世纪年代初期在美国康宁玻璃公司诞生至今，已有几年的历史。我们关心的这个品种是建材装饰用微晶玻璃，是年代由日本NEG公司开发投向市场的；其显著特点之就是表面呈现簇聚晶团结构的颗粒图案，富有与天然石材同样美丽的装饰效果，而光泽以及白度均胜过石材。微晶石板材抛磨边制造工艺微晶石板材是由特定组份的玻璃颗粒在高温下烧结而成，其内部组织结构为玻璃相和结晶相共存，两者的比例决定了材料的理化性能和表面特性。微晶石内部结晶相是从玻璃颗粒界面开始向中心生长，由于晶体生长方向各异及两种岩相组织共存，从而形成绚丽的表面花纹。由于微晶石是在高温下烧制而成，玻璃颗粒在高温下呈熔融状态，颗粒之间搭接空间所存在的空气以及颗粒内部原有的气泡被封闭在内无法排出从而在内部形成大量的气孔。

与此同时，在熔融状态下，由于表面张力的作用，其表面形成一个“火抛光”表层，其厚度仅有几十微米，光泽度在度以上。微晶石这种独特的组织结构，使之在磨抛和切割加工时具有独特的工艺性，不能简单套用天然石材的加工工艺相应的加工设备也应适应这种工艺变化。

制造工艺

而微晶石板材，由于其特有的内部和表层组织结构，微晶石制造工艺的表面平整度必须在板材烧成过程中形成，不能通过后续的研磨来纠正，否则会破坏表层组织，使内部气孔暴露出来，严重影响板材表面的装饰效果。另外，在板材烧成过程中，由于温度变化，其表面不会是一个理想的平面，故在其磨抛过程中，为保证表面各处的磨削量均匀，磨具必须具有随动功能，也所谓的“ 仿型 ”功能。

特色用微晶石装饰的建筑，不但白天辉煌豪华气派，而且特别到夜晚，其外墙用微晶石装饰的建筑，集晶莹明亮柔和特色于一体，将五彩繁华的夜景一览无余地统统映照到耸立的街墙上；在这种明珠世界一般的环境中，明显展现出一般石材陶瓷砖实在无法与之抗衡的艺术魅力，犹如骄傲公主一般。

其产品特点是：无微孔，完全不吸污，方便清洁维护;属无放射性产品，是理想的绿色建材;比较名贵的石材是汉白玉，微晶石产品以纯白色为主，微晶石制造工艺具有天然汉白玉的柔润感，所以是当时高档的建筑材料。早期微晶石，微晶石制造工艺的特点，颜色比较单以纯白色为主，或者是浅黄浅灰，属于浅色调系列;因为窑炉换颜色比较困难，而且投资也比较大，所以微晶石制造工艺的产品装饰表现力比较差;可以作为桌面台面背景墙等使用，属于按需切割使用。微晶石(有孔)工艺过程：属于复烧成型工艺(复烧工艺)，这类产品的工艺过程是各种无机原材料经过配料高温熔制水淬冷，然后再经堆烧，在堆烧过程中形成微晶体，冷却下来以后进行切割和抛光，这就是所讲的早期微晶石。无孔微晶石工艺过程有两种微晶石制造工艺的成型工艺为压延工艺，这一类的产品的工艺过程是：各种无机原材料经过配料，高温熔制成玻璃，然后在玻璃温度降到一定程度时，玻璃液比较粘稠的时候进行压延，然后经过冷却切割抛光成为无孔微晶石或无孔的乳白玻璃。

陶瓷微晶复合板的工艺过程：以陶瓷坯体作为载体，在其上堆施微晶熔块或者玻璃块，然后进行切割，形成陶瓷微晶玻璃的完美结合体。浅谈微晶石的分类及制作工艺过程中国石材网http//stonesmcom发布日期：--浅谈微晶石的分类及制作工艺过程微晶石作为新型建筑材料，逐渐走入人们的家庭，根据微晶石的原材料及制作工艺，可以把微晶石为三类：无孔微晶石通体微晶石复合微晶石。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/i3HoWeiJingbkkkX.html