

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



鄂式破碎机排名,鄂式破碎机操作

型号PE-应用领域广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门,用的物料有硫铁矿石石灰石玄武岩磷矿石重晶石天青石电石焦炭等。型号青石头破碎机应用领域工程领域的水利水电,高等级公路,高速公路,高速铁路,桥梁,市政工程的机制砂生产和石料整形。给料粒度小于型号PE-x应用领域石块的过程中，第一道破碎机通常称为“主”破碎机。

单段鄂式破碎机又称鄂式沙粉机新一代超级鄂破，简称单段鄂破，顾名思义就是一种具有多段破碎单段完成功能的鄂式破碎机，该破碎机具有一机多级破碎出料细产量高粗破干细活运行成本低等特点，由于开创了鄂式破碎机粗破机型破碎细料的先河。从单段鄂式破碎机试机视频中我们可以看出，单段鄂式破碎机通过增设一套曲柄摇杆机构和阶梯式结构破碎腔型设计，将动鄂下部的减力状态变为增力效应，大大提高了破碎比，实现了层压破碎机理，从视频中我们可以看出，单段鄂式破碎机能够直接将大块物料一次性破碎成所需尺寸成品。传统的鄂式破碎机，俗称鄂破，主要用于各种矿石和大块物料的粗级和中级粒度破碎，只运用了一套曲柄摇杆机构，结构简单，制造容易，成低较低。

本单段鄂式破碎机的创新设计,使单机就一次性直接制砂甚至制粉，省略了后续破碎机或制砂机，节省了投资又

节能节地,且方便维修和管理。传统鄂式破碎机在运转时,动颚下部吃不开减力状态,其功能权以排放物料为主,使破碎冲程与排放行程形式此强彼弱的矛盾,耗功低效。单段鄂式破碎机的创新设计在于让粗破机型实现细碎功能,使原本多段破碎的破碎流程,直接一次性完成,中间直接跳过圆锥破碎机,相当于台传统鄂式破碎机+台圆锥式破碎机,真正实现节能节地的效果。使用鄂式破碎机作为主机设备完成完整的破碎任务需用多机设备多段破碎来完成,且每段破碎之间须用输送机相连接,投资大占地大耗功大。单段鄂式破碎机通过增设一套曲柄摇杆机构和阶梯式结构破碎腔型设计,将动颚下部的减力状态变为增力效果,直接将大块物料一次性破碎成所需尺寸成品,简化了生产流程,减少了功耗,提高了生产效率,又降低了生产成本。B新型方案:SP单段鄂破+R德国原装转子离心式立轴制砂机,这是郑州公司推出的冠军系列短流程金牌制砂组合。

其中,转子离心式制砂机制砂率高达%,使用这种制砂生产线配型方案,可以变三段四段破碎为两段破碎,从而减少给料皮带机主机设备等设备,大大简化工艺流程。可以实现砂石生产线能耗降低-%,耐磨件消耗降低-%,从而实现总投资减少-%,经济效益显著优于冲击式制砂机+鄂式破碎机的常规配置。)选型原理对比A方案,冲击是制砂机处理量大,但是制砂效率低,实际生产中制砂效率仅为-%,所以两台制砂机的产量最多为-00t/h,另外圆锥破PYS0,制砂效率也非常低,调整到最佳状态仅能达到%左右,出砂量在t/h,这样算来整条线的出砂量勉强达到t/h。

B方案:选择超级单段鄂破SP,因起破碎比大,出料小,出砂率达到%,价格稍高一些,R德国原装转子离心式立轴制砂机进料大可以达到-mm,制砂效率非常高,产量至少可以达到t/h左右,而且双腔式转子专利设计让磨损非常小,整条线的实际产量可以达到t/h以上,完全可以满足产量要求。)投资费用对比方案B主破碎设备只有台,工艺简单,维护操作方便,并且节省皮带机除尘器等辅助设备,并且安装费用,土建费用,工程用地都相对节约;总功率:方案B总功率明显低于方案A,耗电量也低很多;后期投资,由于方案B设备数量较少,耐磨件的消耗量也会明显减少,所以后期的投入费用将大大降低;总结:由此可见,方案B更可以满足客户,为客户节约成本并且可以更好地满足其生产需要。案例二:T/H骨料生产线,客户预算WA常规选型:PE+PFB新型方案DPF(石灰石)或SP(花岗岩)分析如下:物料为石灰石:方案a:常规配置,破碎设备功率为40kw方案b:工艺简单,设备数量少,投资成本低,安装土建等费用低,操作简单,破碎设备功率kw,装机功率低,能耗低物料为花岗岩方案a:价格方面可以满足客户的投资要求,但是耐磨件的大大消耗很不利于客户的成本节约。当破碎花岗岩时,反击破板锤磨损较大,一套板锤寿命是h,普通高铬板锤PF一套块共计总价万人民币左右。

方案b:价格稍微超出客户预算,但是颚板的使用寿命至少可以用小时,一套鄂板的价格在元左右。

通过上述的对比，方案b明显优于方案a，虽然前期投资比方案a高出w元，但是同样工作环境下，方案B的配件费用比方案A少2.万元/月，一年可以节省投资约万元。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/i8bVEShiCgn4l.html>