

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



固定式液压碎石机驾驶室

惊天液压机械制造有限公司安全规程本固定式液压破碎机应由经过训练的驾驶人员操作，且应遵守国家的有关规定。惊天液压机械制造有限公司结构与技术规格整机结构及工作原理GTP固定式破碎机主要由工作装置（图中的6789）回转机构（图中的0）液压泵站（图中的2）操作驾驶室（图中的）和电气系统几部分组成。整机的结构如图（图）所示，各主要部分的名称如下：532467890图6 惊天液压机械制造有限公司.油泵电机组油箱总成操作驾驶室大臂二臂油缸二臂转锤油缸GT液压破碎锤大臂油缸0.回转平台及底座.工作装置包括大臂二臂大臂油缸二臂油缸转锤油缸摇杆连杆和液压破碎锤等。大臂前叉侧板上轴孔与二臂铰接，大臂焊接件根部铰接回转机构，大臂焊接件中部铰接大臂油缸，完成整个工作装置的抬升与下降。连杆和摇杆连杆一端和摇杆及转锤油缸通过销轴连接，连杆两端轴座径向加工了沉口，两端轴座各装有只M×油杯润滑，能保证回转部位的充分润滑。液压破碎锤GTP固定式破碎机使用的是本公司生产的GT - 液压破碎锤，与工作装置的其他部件配合可完成各种角度的破碎冲击作业。在回转机构底部装有橡胶垫，每组螺栓联接都采用减震弹簧，当机器工作时，可以有效缓冲了液压破碎锤工作对油缸及各部件产生的冲击，从而延长机器的工作寿命。

液压泵站及控制机构液压系统主要由泵源执行机构带手动的液控比例多路换向阀冷却系统和手动先导比例控制机构组成。星-三角启动器控制油泵电机的启动停止；整流回路为系统提供控制电 惊天液压机械制造有限公司源

及DCV电源；监测电路则是通过传感器信号指示灯等对液压系统进行监测及报警指示；本机以ACV电网电力为电源，电机电源为三相ACV；而控制回路中电机的起停控制是以ACV为电源，其中固定式液压碎石机驾驶室还包括电源指示电机的启动和停止指示；另外一系列传感器如温度继电器和各过滤器等是由DCV开关电源供电。

在调试完成后需将各部件分别拆卸装箱，需分开装箱的部件为：液压锤二臂大臂回转平台及底座液压泵站操作驾驶室各油缸部件及液压胶管。安装整机分拆部件运到现场安装时需遵循以下步骤：先将液压泵站回转平台及底座操作驾驶室就位。液压管路连接，将各臂油缸油口液压锤油口各臂上分布的硬管油口多路阀油口马达油口液压泵站各油口及操作驾驶室左右的左右作业先导阀油口之间用胶管正确连接。

注意：在机器卸车安装过程中要小心轻放，避免对机器表面造成磕碰和划伤。惊天液压机械制造有限公司痕和划伤。机器的操作与使用1允许工作温度最高环境温度最低环境温度液压油温（液压锤工作时）： 5°C - 30°C ~ 70°C 机器启动1检查各操纵杆是否中位。惊天液压机械制造有限公司操纵技术1启动后反复运动各机构 ~ 次，检查各个机构工作是否正常。惊天液压机械制造有限公司转锤动作操作1右手柄向左方向推，转锤向下1右手柄向右方向推，转锤向上。

式破碎机

附：液压系统运行调试说明（一）运行前的准备用滤油小车（滤油精度为 $\sim 10\mu$ ）经油箱顶部的空气滤清器向油箱内注入#抗磨液压油至规定的液位，观察液位计，液面应在液位计中部以上。（二）调试运行启动油泵电机组，使泵在空载状态下运行 ~ 10 分钟，并观察是否运行平稳，噪音是否正常。惊天液压机械制造有限公司当液压缸和全部管道均充满液压油后再观察油箱液位的变化，如不足，需补油，并使其达到正常液位高度。调试油温监控装置前应先检查油箱上的温度计是否完好，油温监控装置调试后应使油箱的油温控制在规定的范围内。流量及压力调节：在整机出厂时给各个油缸供油的多路阀各油口的出油流量压力均已调节好，有时各工作场合的不同可能固定式液压碎石机驾驶室还需重新调节，调节方法如下：多路阀的每片阀对应的控制机构图如图所示多路阀的压力流量调节点示意图如图所示流量调节在各个多路阀的每个阀片的可装控制手柄端均可作流量调节，在调节前先要将需调节油口对应的顶紧螺钉松开，再用内六角扳手调节与其对应的流量调节口内的内六角螺钉，顺时针方向旋转拧紧流量减小，逆时针方向旋转松开流量增大。

压力调节 惊天液压机械制造有限公司在多路阀的主油口P口附近有一主压力调节旋钮，调节时先拆下保护帽，松开保护的紧固螺帽，再用内六角扳手调节，顺时针方向旋转拧紧压力升高，逆时针方向旋转松开压力降低。

磨合期的使用与维护机器初始工作的小时为磨合期，在此期间要细心使用，不要负载过大（前小时，只允许有%的负荷）。在整机安装完成投入使用的第一周，每次使用后都要将所有紧固螺栓紧固一遍（包括地脚螺栓），在一周后可天紧固一次，一个月后可每周紧固一次。 惊天液压机械制造有限公司各处螺栓（钉）拧紧力矩回转平台与回转支名称地脚螺栓承连接螺栓回转底座与回转支承连接螺栓拧紧力矩 ~ (N·m) ~ ~ 注：液压破碎锤的各处螺栓拧紧力矩详见《惊天牌GT系列液压破碎锤使用说明书》。

为使本机器的零件有良好的工作状况和长的工作寿命，请严格按照预定的周期进行检查和维护（见检查与维护表）。维护与保养1定期检查维护周到的调整维护和保养能确保机器良好的工作状态，充分发挥机器的性能，延长使用寿命。 惊天液压机械制造有限公司日常检查维护内容检查项目及维护内容液压检查站内各螺钉是否有松动，如有松动及时处理。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/iCruGuDingAGzcA.html>