

## 水泥厂中控操作员理论知识考试题

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



### 水泥厂中控操作员理论知识考试题

本文Tags中控操作员春江集团别处牵来本作品采用知识共享署名-非商业性使用-相同方式共享通用许可协议进行许可。球磨机衬板表面形状不同，对研磨体的（牵制能力）也不一样，根据磨机特性和粉磨物料粗细不同来选择衬板的表面形状。

在梅雨季节，原煤水分较大，为了更好控制出磨煤粉水分，粗粉分离器挡板开度可适当调小，循环负荷率将增大。

目前最著名的三种粉碎理论：雷廷格的粉碎表面积原理、克尔皮切夫和基克的粉碎容积或重量原理和邦德的粉碎工作指数原理。新型ATOX-磨喷环最大设计面积 $m$ ，挡料环高度 $00mm$ ，配套选粉机最高转速 $rpm$ 。硅酸盐水泥熟料主要化学组成为 $CaO, SiO_2, Fe_2O_3, Al_2O_3$ ，水泥厂中控操作员理论知识考试题还有少量的 $MgO$ ， $Fe_2O_3$ 和 $Al_2O_3$ 在熟料煅烧过程中主要起熔剂的作用。

六极电机的同步转速是 $r/min$ ，若转差率是 $s$ ，则该电机的额定转速是 $70r/min$ 。

其主要矿物组成为CSCSCACAF水泥厂中控操作员理论知识考试题还有少量f-CaO方镁石等，其中CA和CAF在熟料煅烧过程中主要起熔剂的作用。共页上一页234下一页当前第/页水泥工业在十二五期间发展规划展望今年是执行“十二五”水泥工业规划的第一年，意味着我们将开始新世纪第二个0年的新的征程。(N)窑尾袋收尘器的气体入口温度除对气体的收尘效果的影响外，对设备没有影响；(N)三选择题立磨操作中要求D之间平衡。A喂料负压温度B通风差压料层C差压温度研磨压力D通风喂料研磨压力下列说法中不对的是D。A出磨生料水份大，对生料库储存不利；B出磨生料水份大，生料流动性变差；C出磨生料水份大，对窑煅烧不利；D出磨生料水份越小越好；生料磨密封风机的风压低于A，必须清理过滤网。APaBKPaCbarDPa下述关于润滑剂选用原则的说法，错误的是D。A对于低速重载温度高和承受冲击载荷时，应选用粘度较大的润滑油；B对于承载大的机体应选用耐高压的润滑油；C润滑脂适应于灰尘不易进入轴承内的部件；D采用润滑脂时，潮湿环境下，只有使用钙基润滑脂；某生料经分析发现生料饱和比过高，此时应采取的措施有B。

A增加CaCO<sub>3</sub>B增加SiO<sub>2</sub>C将生料磨细D减少校正原料含量国家标准规定普通水泥烧失量必须C。A生料水份大，对生料库储存不利；B生料水份大，生料流动性变差；C生料水份大，对窑煅烧不利；D生料水份越小越好。四简答题立磨振动过大的原因是什么？以操作参数上如何判断是因磨内进入大块金属物质而造成振动大的？答：喂料量过大；系统通风量不足；张紧压力过高或过低；出磨气体温度骤然变化；磨内有异物；料层波动大；三个拉紧杆预充氮气压力不平衡。立磨进磨检查的项目有那些？答：磨辊磨盘衬板；各紧锢螺栓；磨辊腔内油位油质；密封风管连接情况；各连接螺栓紧固情况；喷口环档料环磨损情况；保险销情况；下料口情况；什么是细度？细度的表示方法通常有哪几种？答：细度是指物料的粗细程度。生料细度水份控制对下道工序有哪些影响？答：生料细度偏粗：细度大，特别是0.5mm筛余大，颗粒表面积减少了煅烧过程中颗粒之间的接触，同时颗粒表面积小，自由能减少，不易参加反应，致使生料中碳酸钙分解不完全，易造成f-CaO增加，熟料质量下降。固相反应的速度除与原料的矿物性质有关外，在均化程度煅烧温度和时间相同的前提下，与生料的细度成正比关系，细度愈细，反应速度愈快，反应过程愈易完全。水份：出磨生料水份偏高，热耗上升，另外水份大，生料粉的流动性变差，流速变慢，导致生料均化效果变差，易产生结库现象。

五综合题1从立磨吐渣粒度和量分析磨机运行工况，怎样控制吐渣量？答：吐渣量太多或太少都反映工况不正常，对于不带循环系统的磨机来说，应尽量降低吐渣量，吐渣量过大说明粉磨能力过低；吐渣粒度：大颗粒多时，说明通风量太小，小颗粒物料所占比例大时，说明物料难磨。共页上一页下一页当前第/页水泥工业在十二五期间发展规划展望今年是执行“十二五”水泥工业规划的第一年，意味着我们将开始新世纪第二个0年的新的征程。

( ) 磨机产量较高，但产品细度较粗，有可能是由于磨内风速太快，研磨体冲击能力强，而研磨能力不足造成的。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/iOMrShuiNiuGkxq.html>