

双进双出钢球磨煤机流程图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



双进双出钢球磨煤机流程图

BBD双进双出钢球磨煤机概述双进双出钢球磨煤机是从单进单出钢球磨煤机基础上发展起来的一种新型的制粉设备，双进双出钢球磨煤机流程图具有烘干粉磨选粉送粉等功能，通常被称为直吹式粉磨系统。BBD系列双进双出钢球磨煤机是火力发电厂直吹式磨煤机制粉系统的主体设备，该设备具有连续作业率高维修方便粉磨出力和细度稳定储存能力大响应迅速运行灵活性大较低的风煤比双进双出钢球磨煤机流程图适用煤种广不受异物影响等优点，适合研磨各种硬度和磨蚀性强的煤种，是火力发电厂锅炉制粉设备中一种性能优越的直吹式低速磨煤机。

双进双出钢球磨煤机工作原理(参见图)双进双出磨煤机包括两个非常对称的研磨回路，每个回路表述如下：)
原煤通过速度自动控制的给煤机从原煤斗进入混料箱内，经旁路风预干燥后，通过落煤管落到螺旋输送机上部入口，靠螺旋输送装置的旋转运动将煤送入正在旋转的筒体内。

通过筒体的旋转运动将钢球提升到一定高度，钢球在自由泻落和抛落过程中对煤进行撞击和摩擦，直至将煤研磨成煤粉。煤粉负荷风及旁路风在输第页共9页 送器混合在一起后进入分离器，分离器内装可调整煤粉细度叶片，可根据要求调整煤粉细度，粗粒的不合格煤粉靠重力作用返回到原煤管，与原煤混合在一起重新进行研磨

双进双出钢球磨煤机流程图

。图双进双出磨煤机风粉流程图.双进双出磨煤机结构概述双进双出钢球磨煤机主要由回转部分螺旋输送机主轴
承传动部分混煤箱分离器及其接管返煤管加球装置隔音罩等组成(参见图)。

第页共页 图双进双出钢球磨结构外形图1.1回转部分回转筒体是由两个铸造中空轴端盖和用钢板卷制的圆筒焊接
而成，筒体两端中空轴支撑在两个自位调心巴氏合金轴承上。螺旋输送机螺旋输送机主要由螺旋输送机体热风
盒螺旋推进器中空管及密封风盒五部分组成。)热风盒热风盒安装在螺旋输送机体侧面，通过螺栓与
螺旋输送机体联接，从一次风管中来的一次热风通过热风盒螺旋推进器中部的中心管进入筒体内。螺旋推进器
上的支撑轴延伸到热风盒的外侧，固定在热风盒轴承座上，所以，螺栓联接时必须保证热风盒与螺旋输送机体
安装精度。

)螺旋推进器螺旋推进器中部是中心管，外部由四根螺旋叶片通过拉链焊在热风管上，其作用将热一次风煤钢
球及杂物送进磨机筒体内。为了保证螺旋推进器旋转，螺旋推进器一侧由四根支撑棒支撑，支撑棒一端固定在
筒体端衬板凹窝内，另一端通过螺母固定在螺旋推进器中心管上。

)中空管中空管一端通过法兰固定螺旋输送机体上，另一端延伸到筒体中空轴内，在其内部衬有耐磨
钢板，是原煤进入筒体和入磨一次风携带煤粉从筒体内进入分离器的通道。)密封风盒由于磨煤机运行呈正压
状态，因此在旋转的中空轴与静止的螺旋输送机体之间装有一个特殊的密封联结件，密封联结件是由一个合成
材料做成的密封盖和表面光滑的金属环组成，密封风机提供的高于磨内一次风压力的密封风作用在密封盖上，
使密封盖始终紧贴于金属环上，达到磨机密封的效果。主轴承主轴承由轴承座球面瓦轴承盖等组成，用于回转
筒体的支承，及补偿筒体在负荷作用下的下垂度。高压油被送到中空轴与球面瓦之间，使筒体浮起来；低压油
被输送到中空轴上面喷淋到中空轴上对其进行润滑冷却。

较大第页共页 颗粒的煤粉从一次风粉混合物中分离出来，通过返煤管路与原煤一起进入磨煤机内继续研磨，细
度合格的煤粉通过分离器送至锅炉燃烧。传动装置)传动装置由主传动和辅助传动装置构成，主传动用于磨机
的正常运行，辅助传动用于磨机的启动停止及检修维护。混煤箱混煤箱的作用在于对原煤进行良好预烘干，为
了防止锈蚀，混煤箱内部的部分钢板采用不锈钢制作。

添球时，上闸阀打开，球进入储球罐，然后上闸阀关闭；下闸阀渐渐打开，钢球通过管路进入输送机体与原煤
一起由螺旋推进器送入磨内。

高低压润滑油站高低压润滑油站由高压和低压润滑系统组成，高压系统将油引入巴氏合金瓦表面形成油膜，起
到静压轴承作用。喷雾润滑装置喷雾润滑装置由阀板喷嘴油桶等组成，主要用于对大小齿轮的喷雾润滑，双进
双出钢球磨煤机流程图的控制方式分为手动和自动两种方式，自动方式下喷射循环的间隔可以根据实际情况设

双进双出钢球磨煤机流程图

定，通常设定为~小时。煤位测量装置磨煤机煤位测量装置由电耳测量和压差测量组成，用于监测磨内的煤位，并通过煤位信号来控制给煤机的给煤量。一般情况下，电耳测量用于筒体从无煤至建立料位负荷期间煤位检测，压差测量用于磨内煤位在一定高度范围内的煤位监测。磨煤机消防惰化装置为了防止磨煤机发生着火事故，在检测到分离器出口温度达到高定值且CO浓度达到高定值，磨煤机惰化程序启动。

磨煤机试运转（初次启动时）ab2）试运条件磨煤机在无煤无钢球情况下空负荷进行试转（建议观察运行小时）。）试运步骤：启动主轴承低压润滑系统正常——启动主轴承高压润滑系统正常——根据情况投入主轴承冷却水路——手动进行大齿轮喷油润滑一次——(延迟五分钟后)启动辅助电机后检查——退出辅助电机运行——启动主电动机检查正常。

第页共页 ab试验重点检查项目如下：检查中空轴的润滑油是否正常（二侧流量应相等），回油是否顺畅。

磨机加载运行（加钢球）abcd）abcd）a方法：磨机加载运行要分步增加钢球量第一步：钢球总量的/额定装球量（厂家建议运行半小时）第二步：钢球总量的/额定装球量（厂家建议运行半小时）第三步：钢球总量的/额定装球量（厂家建议运行半小时）第四步：钢球总量的/额定装球量（厂家建议运行半小时）注意事项：为避免着火的风险，转动时不能有煤。第页共页 bcdefghijkl记录每次加球后所有运行中的特性参数（如功率振动油压等）。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/iZ2tShuangJinOwX2R.html>