

圆锥破碎机工作原理图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机工作原理图

当不平衡振动器旋转时产生离心力，迫使内锥沿外锥无间隙地滚动（若破碎腔中投有被加工的物料）或通过料层滚动。内锥的这种不同形式的位移之所以可能，是由于在这种机器中没有内锥圆周振动振幅的运动学限制，使其在空行程时沿外锥无间隙甚至沿椭圆轨迹滚动。偏心传动的破碎机可以看成是具有两个自由度的机构，而惯性圆锥破碎机的动力系统在一般情况下有个自由度：其中一个是外壳的前移和转动，一个转动自由度是锥体相对外壳的，另一个转动自由度是不平衡体的。如果对每个颗粒作用的不只是破碎体的工作表面，而且是在破碎腔中在密实物料层条件下，相邻颗粒的相互作用，这种工况是可能的。由选择性破碎基本原则出发的其他重要条件，是在相邻颗粒边缘建立一定水平的机械应力，圆锥破碎机工作原理图在物料中足以发展初始的和干线的裂纹，但不超过破坏颗粒整体的负荷。改变破碎力值可以保证料层所具有的密实度，可使颗粒承受全方位负荷，将多数按晶界破碎，基本上为在最少产生矿泥条件下获得晶体形状产品创造条件。破碎锥每周摆动都伴随着不少于次振动，这是由于圆锥破碎机工作原理图沿料层滚动的不均匀性造成的，由于补充脉冲力而加速了破碎作用。

员工已经树立了良好的服务理念：用户设备发生故障时的及时维修；售前为用户提供项目设计工艺流程设计；用户的设备选购方案制定；优质的产品提供；耐心周到的用户培训；及时有效的故障维修以及代为用户试验解

决疑难加工问题等。圆锥破碎机破碎比大效率高能耗低，产品粒度均匀，适合中碎和细碎各种矿石，岩石圆锥破碎机工作原理：圆锥破碎机的工作部分是两个截头为圆锥体，一个是定锥（又称外锥），另一个是动锥（又称内锥）。

定锥是静置的，是机架的一部分，动锥铰装于O点，其下端活动地插在偏心衬套中，因此，定锥中心轴线OO'与动锥中心轴线OO相交成一斜角。

在动锥靠拢定锥的区段，该处物料受到动锥的挤压撞击和弯曲作用，成为破碎腔；在动锥偏离定锥的地方，已被破碎的物料在自重作用下从锥底卸出，成为卸料口，物料从进料口装入。)结构简介，圆锥破碎机其结构主要有机架水平轴动锥体平衡轮偏心套上破碎壁(固定锥)下破碎壁(动锥)液力偶合器润滑系统液压系统控制系统等几部分组成动锥和定锥都是正置，动锥摆动时，在破碎腔出料口附近，动锥与定锥之间有一段间隙相等的平行带，使成品料度均匀。

))本系列圆锥破碎机采用干油或者水两种密封方式,使灰尘杂质无法进入机体内，从而保证了润滑油的清洁，延长了滑动轴承推力球轴承的使用寿命，使得机器运转可靠WKS系列圆锥破碎机是PY系列弹簧圆锥破碎机改进优化更新替代产品。

其弹簧保险系统是过载保护装置，可使金属异物通过破碎腔而不危害机器，采用干油密封形式，使石粉与润滑油隔离，保证可靠工作。圆锥破碎机工作时，破碎机的水平轴由电机通过三角皮带和皮带轮来驱动，水平轴过大小齿轮带动偏心套旋转，破碎机圆锥轴在偏心套的作用下产生偏心距做旋摆运动,使得破碎壁表面时而靠近定锥表面,时而远离定锥表面，从而使石料在破碎腔内不断地受到挤压折断和冲击而破碎。

圆锥破碎机动锥的上腔支撑在固定主轴上端的球面轴瓦上，其下腔套在偏心轴套的外面，其运动由偏心轴套直接带动。当偏心轴套绕主轴旋转时，动锥不仅随偏心轴套绕机器的中心线做旋转运动，而且圆锥破碎机工作原理图还绕自己的轴线旋转，该动锥是绕着其球面支承中心作空间旋摆运动的。

圆锥破碎机原理

破碎机运转时，动锥轴线相对机器中心线作圆锥面运动，其锥顶为球面支承中心，该点在动锥的运动过程中始终保持静止。因此，动锥的运动可视为刚体绕定点的转动，动锥的运动是由两种旋转运动组成：进动运动或牵连运动(动锥绕机器中心线做旋转运动)和自转运动或相对运动(动锥绕自己的轴线做旋转运动)。

圆锥破碎机工作原理图

圆锥破碎机在空载运转情形下，动锥自转是由球面轴承给动锥的摩擦力矩和偏心轴套给动锥的摩擦力的数值决定的，哪个力矩大，则动锥依此力矩的方向转动。在有负载运转情形下，石料对动锥锥面的摩擦力矩远超过偏心轴套对动锥产生的摩擦力矩，此时动锥以其母线为顺时轴沿料层作与偏心轴套回转方向相反的滚动。如图所示，圆锥破碎机主要由机架传动轴偏心套球面轴承圆锥破碎机结构简图圆锥调整装置调整套弹簧以及下料口等部分组成。破碎机主机架总成：破碎机主机架由上架体和下架体组成，两者通过液压缸连接，内有耐磨衬板和保护罩：上架体是焊接件，其上口焊有耐磨铜板，下架体是整体铸钢件。

偏心轴套总成：偏心轴套其内部安装有采用螺钉固定的高铅青铜衬套；下部通过螺栓安装有大锥齿轮和止推轴承，其中上止推轴承为锻钢件，下止推轴承为高铅青铜件；另外，在偏心轴套上圆锥破碎机工作原理图还装有利用螺栓固定的配重组件，其内部灌铅并安装了耐磨保护衬板。动锥体总成：动锥上部采用螺栓连接固定有给料板组件，下部安装有球面轴瓦，可以与安装在套筒内的球面钢瓦相配合；动锥外部安装有高锰钢制成的动锥衬板，动锥体与其衬板之间的空隙充灌有环氧树脂；动锥内部安装有上下高铅青铜衬套。

破碎机工作原理

定锥体总成：定锥上部安装的是给料料斗；内部安装有采用大直径螺栓固定的高锰钢耐磨衬板，定锥体与其衬板间同样充灌有环氧树脂；定锥外部是与调整环配合的梯形螺纹。调整环：调整环是组件，由调整环夹紧环凸轮随动件和液压马达等组成；夹紧环内有梯形螺纹，可与定锥相连；调整环上部装有主机架固定销和导向杆，以防止调整环在主机架内旋转。

例如烟台鑫海矿机的圆锥破碎机采用干油或者水两种密封方式，使灰尘杂质无法进入机体内，保证了润滑油的清洁。

水平传动轴总成：一台大功率主驱动电机，通过三角带轮传动装置使水平轴上的小锥齿轮驱动大锥齿轮及偏心轴套水平轴的箱体为整体铸铁件，用螺栓固定到主机架上。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/j1FjYuanZhuiD828P.html>