

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



雷蒙磨的使用

为使磨粉机正常，应制定设备“设备保养安全操作制度”方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和相应的配件。磨粉机使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动象，润滑油脂是否加足。细度调节，根据物料的大小软硬含水量比重不同，加工的粗细度也不同，可调节上方的分析器，转速高细度高，转速低细度低。磨辊磨环的报废极限，剩余最小壁厚不得小于mm停车时，先停止进料，主机仍继续盖，使残留的磨料继续进行碾磨，约一分钟后，可关闭主机电动机和分析器电机，停止碾磨工作，其后再停止风机电动机，以便吹净残留的粉末。磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。雷蒙磨粉机概述雷蒙磨粉机雷蒙磨的使用适用于重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石陶瓷玻璃等莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿业化工建材冶金等行业多种物料的制粉加工，成品粒度在00 - 目范围内任意调节。雷蒙磨粉机种类如下：R雷蒙磨粉机、R雷蒙磨粉机、R016雷蒙磨粉机R雷蒙磨粉机R016雷蒙磨粉机R216雷蒙磨粉机R雷蒙磨粉机等系列产品。雷蒙磨粉机工作过程雷蒙磨粉机整机结构是由主机分析机管道装置鼓风机，根据用户需要可以配备破碎机提升机电磁振动给料机电控电机等组成。物料经粉碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均

雷蒙磨的使用

匀连续的送入雷蒙磨粉机主机磨室内，由于旋转时离心力作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，铲刀铲起物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚动而达到粉碎目的。

物料研磨后的细粉随鼓风机的循环风被带入分析机进行分选，细度过粗的物料落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，经出粉管排出，为成品。在雷蒙磨粉机磨室内因被磨物料中有一定的水分，研磨时生热，水气蒸发，以及整机各管道接口不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证磨机在负压状态下工作，所增加的气流量通过余风管排入除尘器，被净化后排入大气。雷蒙磨粉机使用注意事项为使雷蒙磨粉机粉机正常，应制定设备“设备保养安全操作制度”方能保证雷蒙磨粉机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和相应的配件。

雷蒙磨粉机的磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。

雷蒙磨粉机使用一段时间后，应进行检修同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动现象，润滑油脂是否加足。R型雷蒙磨的磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。R型雷蒙磨用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动现象，润滑油脂是否加足。欢迎各位购磨粉机的朋友来我郑州江泰重工，我们是一家专业的R型雷蒙磨，小型雷蒙磨，纵摆雷蒙磨，高压雷蒙磨，高压磨粉机生产厂家。郑州雷蒙磨的易损件有磨辊磨环轴承总成等，正常情况下这些易损件的寿命少则三五个月，多则两三年，这要根据研磨物料的硬度，每天的工作时间以及日常的维护保养情况来决定。郑州雷蒙磨的轴承是磨粉机零部件不可或缺的一部分，磨粉机在工作时，轴承是磨损最大的部件，所以要定期的更换。

雷蒙磨粉机在安装前对操作人员必须进行必要的技术培训，使之了解雷蒙磨粉机的原理性能，熟悉雷蒙磨粉机操作规程。雷蒙磨粉机使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动现象，润滑油脂是否加足。雷蒙磨粉机磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。停机时，先停止进料，主机继续转动，是残留的物料继续进行研磨，约一分钟后，可关闭主机电动机，停止研磨工作，其后再停止风机电机和分析器电机。

磨粉机在工作过程中，应有固定人员看管，操作人员必须具有一定的技术知识和水平，用户根据本厂具体条件在磨机安装前对操作维修及电气等有关人员必须进行进行技术培训，对本机性能及原理达到一定熟悉程度，方

能进行操作。

加料过多会将风道堵塞，降低产量，易烧坏电机，加料过少也会降低产量，进料粒度参照表，严禁大块物料加入机内。

细度调节：根据物料的大小，软硬含水量比重不同，加工的粗细也不同，可调节上方的分析器，转速高细度高，转速低细度低。停机时，先停止进料，主机仍继续运转，使残留的物料继续进行研磨，约一分种后，可关闭主机电动机和分析器电机，停止研磨工作，其后再停止风机电动机以便吹净残留的粉末。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/kYArLeiMengr1wZP.html>