

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 重工机械安全操作规程

起吊物件应使用交互捻制的钢丝绳(安全系数见表)表钢筋绳的用途安全系数缆风绳.绳索起重机承重绳.手动起重设备机动起重设备-作吊索无弯曲-作捆绑吊索-用于载人的升降机钢丝绳如有扭结变形断丝锈蚀等异常现象应降低使用标准或报废(见表42)钢丝绳断丝折减或报废标准(一个节距内)，一个节距是指绳股搓绕一周的长度。若绳为股，那么第一股到第七股之间的长度就为一个节距，见图表42折减或报废钢丝绳种类(交互捻制)19+124+137+11+-----1.9---1-2.811-115--2-报废1以上以上以上当钢丝绳表面有锈蚀和磨损时，应将表中报废断丝数按下表折减，并按折减后的断丝数报废(折减系数见表)。测量钢丝的锈蚀或磨损量的方法见(图)表钢丝绳表面磨损%量锈蚀-大于折减系数严格遵守十不吊 斜拉斜挂不吊； 超载未经批准不吊； 吊件绑扎不牢，散料装载过满不吊； 指挥信号不明不吊； 吊件边缘锋利而无保护不吊； 吊装件上载人或吊件下有人不吊； 吊件埋在地下而情况不明或重量不清不吊； 吊机装置不灵不吊； 光线昏暗视线不清不吊； 六级以上大风(含六级)不吊。

编结绳扣应使各股松紧一致，编结部分的长度不得小于钢绳直径的倍，并且不得短于mm，用卡子连成绳套时，卡子不得少于个。(见表)表线路电压(KV)小于-56005420N距离(m)(N-)+(二)使用滚杠用滚动法装卸车时，滚道的坡度不得大于，滚道的搭设应平整坚实接头错开，滚动的速度不得太快并应放置溜绳。使用滚杠拖运设备，管子

的粗细应一致，其长度应比拖板宽度长mm，填管子时，大拇指应放在管子的表面，其余四指伸入管内，严禁戴手套和一把抓管子。

(四)使用绞磨电动葫芦操作绞磨时，必须有专人指挥，注意观察钢丝绳，锚柱及受力部位，发现问题，应立即停止操作。

无缆风绳校正柱子，应随吊随校，但偏心较大细长杯口深度不足柱子长度/或不足cm时，禁止无缆风绳校正。

卸下的构件，要用方木垫好，不规则的构件要进行捆绑或支撑，不得将重物压在电线热力管道上面，不得放在有碍交通的通道上。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/kj/ZZhongGongDULT3.html>