

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉煤灰磨细加工,粉煤灰磨细加工技术

分级机的工作原理气灰混合物经过气灰混合器均匀雾化后，负压送至分选机，在分级筒中，粉煤灰颗粒受到离心力 F_c （与颗粒直径的立方成正比）与气动阻力 F_d （与颗粒的直径成正比）的双重作用。分选系统特点采用机械强制涡流灰气旋转，加二次旋风调节，调节手段灵活方便，设备运行稳定可靠采用PLC控制，自动化程度高，系统操作简单，工艺适应性强分选系统采用负压闭路循环的运行方式，无粉尘外逸，无二次污染处理量大，每小时—00T均可，因采用强制涡流离心分离技术，特别在大处理量上有着较大的优势。由于采用可调强制涡流装置分选，分级效率级效率高，分级效率可在%以上，旋风分离器效率 %分级精度高， μm 筛余量可在—%任意位置可调系统耐磨性能高，各易磨损部位均采取了可靠的耐磨措施。

所有易损部件均按最佳气固流不磨损设计，同时均涂复耐高温防腐耐磨材料，从而大大延长了设备使用寿命投资省，涡轮式分级机分选系统，不需要在主风机和旋风分离器之间设置电除尘器与其粉煤灰磨细加工，粉煤灰磨细加工技术除尘设备，因而省却不少投资。粉煤灰磨细系统粉煤灰磨细加工工艺目前国内均采用开路系统，该流程具有自动化程度高出力稳定维护成本少等特点。粉煤灰开流磨细系统：取灰——粉煤灰从电厂灰库（原灰库或粗灰库）取灰口取灰，配置一台手动闸板阀和一台变频调速稳流螺旋机，粉煤灰从稳流螺旋机连续不断送入计量称，粉煤灰通过计量后进入溜管，通过溜管进入球磨机入口。磨细——选用一台粉煤灰专用的超细磨机，

采用开流系统，将入磨的粗灰在磨内经过研磨后，排出的粉煤灰直接达等级灰细度要求（可调），无需再经过筛分或分选。尾气排放——磨机厂房上部都设置布袋除尘器及排尘离心风机，通过二者的共同作用，把磨内的湿热气体及时排出，实现了磨机的冷却通风功能，吸入的空气通过磨机后经布袋除尘器净化后由离心风机作用排向大气出磨——出磨的成品磨细灰溜入磨机出料口缓冲仓。缓冲仓下设置一台高密封低压连续输送泵（JSB连续输送泵），利用罗茨鼓风机通过输灰管道输送至成品细灰库。

磨细粉煤灰

根据成品细度要求（I级或II级灰或超细灰），合理配置粉磨设备的结构和研磨体，采用开流粉磨工艺，直接粉磨出成品灰。磨细系统特点粗灰经磨细后能达到Ⅱ级细灰标准可最大程度的利用电厂原有的输灰贮灰设备，节约用地，减少投入采用密闭管道输送，无粉尘污染自动化程度高运行稳定高效结构紧凑设备简单，利于日常的保养维护FMF粉煤灰专用磨机概述：粉煤灰专用磨机是我公司经过多年研究与实践，在总结了国内众多传统的新型粉磨的基础上设计开发的粉煤灰主用设备，是燃煤电厂粉煤灰深加工的理想产品。粉煤灰烘干专用设备--脱硫石膏烘干专用设备用途：该烘干机为三筒式烘干设备，专用于粉煤灰，脱硫石膏矿渣等粉料的烘干。产量为-t/h;工作原理：物料由供料装置进入回转滚筒的内层,实现顺流烘干,物料在内层的抄板下不断抄起散落呈螺旋行进式实现热交换，物料移动至内层的另一端进入中层，进行逆流烘干，物料在中层不断地被反复扬进，呈进两步退一步的行进方式，物料在中层既充分吸收内层滚筒散发的热量，又吸收中层滚筒的热量，同时又延长了干燥时间，物料在此达到最佳干燥状态。物料行至中层另一端而落入外层，物料在外层滚筒内呈矩形多回路方式行进，达到干燥效果的物料在热风作用下快速行进排出滚筒，没有达到干燥效果的湿物料因自重而不能快速行进，物料在此矩形抄板内进行充分干燥，由此完成干燥目的。主要设备：库体（混凝土结构或钢结构）脉冲袋式除尘器压力真空释放阀库底卸料器双轴加湿搅拌机干灰散装机空气电加热器气化风机气化槽等。一灰库可根据用户要求，采用混凝土结构或钢结构，容积规格根据用户需求设计用于储放火力发电厂排出的干粉煤灰，并配置有防止扬尘的除尘和进灰卸灰设备的密闭容器。承建m₃、00m₃、m₃、m₃、m₃、0m₃、0m各规格钢制灰库等二库顶设备及料位指示料位计在灰库的库顶设一台终端卸灰箱，所有输灰管道送过来的灰通过该卸灰箱落至灰库内。

脉冲库顶除尘器：该产品是针对火力发电厂灰库渣库工况条件专门设计的高效净化专用设备，粉煤灰磨细加工,粉煤灰磨细加工技术采用了先进的清灰装置。压力真空释放阀在充气排气和不正常的温度变化时,保护容器不受过量的正压和负压每座灰库设置一台型压力真空释放阀为保护灰库长期稳定安全运行。

三灰库气化风系统灰库的气化风由灰库气化风机提供，空气经电加热器加热后进入每座灰库底部的气化装置，

使灰库内的灰处于流态化状态，以便于卸料。四库底卸料系统在灰库的底部设置个排灰口，其一为干灰排放口，其下设一SQ干灰散装机，装车供外部综合利用；另为湿灰排放口，设一台XS0型双轴搅拌机，干灰经加适量水后装自卸汽车运送到灰场，确保粉尘无二次飞扬。双轴搅拌加湿机：灰库下部干灰加湿搅拌设备，湿度可调，并在进料口设置挡灰板，防止水雾反串，密封性好，搅拌均匀箱体底部的分水岭的设置确保设备内无死角，剩灰率低干灰散装机：散装头采用三绳驱动，上升下降平稳，散装头采用锥面加密封圈，装车时，密封性好，驱动电机为电磁铁制动式电机，装卸过程自动化程度高气力除灰输送系统—气力输送系统气力输送物料：粉煤灰（飞灰）石灰石粉氧化铝粉水泥等粉粒物料。m内近距离输送的理想选择 仓泵浓相气力输送系统 气源部分（配套）： 输送用气源：罗茨风机或者空压机 仪用气源：阀门用气及布袋脉冲反吹用气系统输灰管路：无缝钢管；弯头：耐磨陶瓷；整个气力除灰系统的控制系统。可作球团，可以用于含磷，工业电镀废水等污水处理一粉煤灰磨细加工的作用原粉煤灰是由结晶体玻璃体及少量未燃尽碳组成的一个复合结构的混合物，而粗灰则富集了粗大多孔的玻璃体和疏松多孔的未燃尽碳和结晶体，因此粗灰由于细度大需水量比大，无法直接利用于混凝土和一些新兴加工技术。

这说明了磨细加工改善了粉煤灰的性能，起到了强化粉煤灰效应的作用，粉煤灰磨细加工,粉煤灰磨细加工技术还简易地改善了原状粉煤灰的质量变异性，确保了粉煤灰的均匀性。二粉煤灰磨细工艺流程粉煤灰磨细加工工艺流程可分为开路和闭路两种系统1开路粉磨工艺流程系统从粗灰库取灰，经螺旋电子称计量后，由提升机将粗灰连续稳定地喂入磨机内。

出磨成品采用提升机至成品灰库储存。闭路粉磨工艺流程粉磨系统从原料库给料，经调速电子皮带称进行定量给料及计量后，由提升机将粉煤灰喂入选粉机进行分选,分选出的细灰由空气输送机送到细灰提升机再进入细灰库;粗灰由粗灰空气输输送机送磨机内进行研磨。选粉机选出的细粉进入细灰库，粗粉重新进行磨细，形成圈流磨系统三粉煤灰磨细加工论述工艺性采用球磨机（亦称管磨机）进行粉煤灰磨细加工，其磨细加工工艺与水泥生料和熟料的磨细加工工艺是不同的。两仓均可采用小波衬板或平衬板，但要得到更好的更细的研磨效果，在研磨体（钢锻）的配比上应充分考虑磨细物料粉煤灰是煤粉燃烧后的产物，由熔融灰分聚合物组成；从粉煤灰的矿物组成上分析，主要由石英莫来石赤铁矿玻璃体等组成；通过分选处理，剩下较重的或不规则或较大空心的矿物粉料需研磨加工。

从矿物成分分析二者所磨物料相似（石膏主要在粉磨熟料时才有），但在同样入料颗粒下总体是粉煤灰比生料和熟料不易磨细。研磨体以上分析，要想磨细加工出筛余量 %（国标I级灰），比表面积达到500cm²/g以上的I级灰，则应该提高研磨体的比表面积，使钢能与灰充分接触进行研磨，但这受制于磨机加工精度，因磨机出料

篦板出料筛不允许钢锻跑漏出，否则会出现漏锻等事故。

在球磨机后增设一台分选设备，将经过球磨机研磨过的煤灰进行分选，分选后将粗灰重新返回球磨机进行超细研磨，生产出能配制高性能砼的高级掺合料（微粉），采用此种闭路研磨工艺与开路（无选粉机）系统相比可提高台时产量~%以上，大大提高了粉煤灰综合利用的经济效益，能够实现粉煤灰的全部综合利用。通过磨细加工激发了粉煤灰的活性，提高了其利用价值，使之在各领域得到了更广泛的利用，从而提高了企业的经济和社会环保效益。

维科重工，一个铭刻时代风貌的名字，一个谱写风云商战的实体，一个肩负树立民族重工机械大旗重任的企业，在这瞬息万变的市场中，从无到有，由弱变强，一路劈荆斩棘，风雨兼程.....维科重工一个优秀的企业，一群优秀的人。我国电厂排放的粉煤灰有大部分为粗灰或等外灰（国标GB-），因此粉煤灰磨细加工技术的兴起，不仅可确保电厂所供应的不同品种粉煤灰的质量，并可使更有效地拓宽粉煤灰开发和利用渠道，提高粉煤灰利用档次，进一步提高企业经济与社会效益。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/kk9cFenMeijzU7t.html>