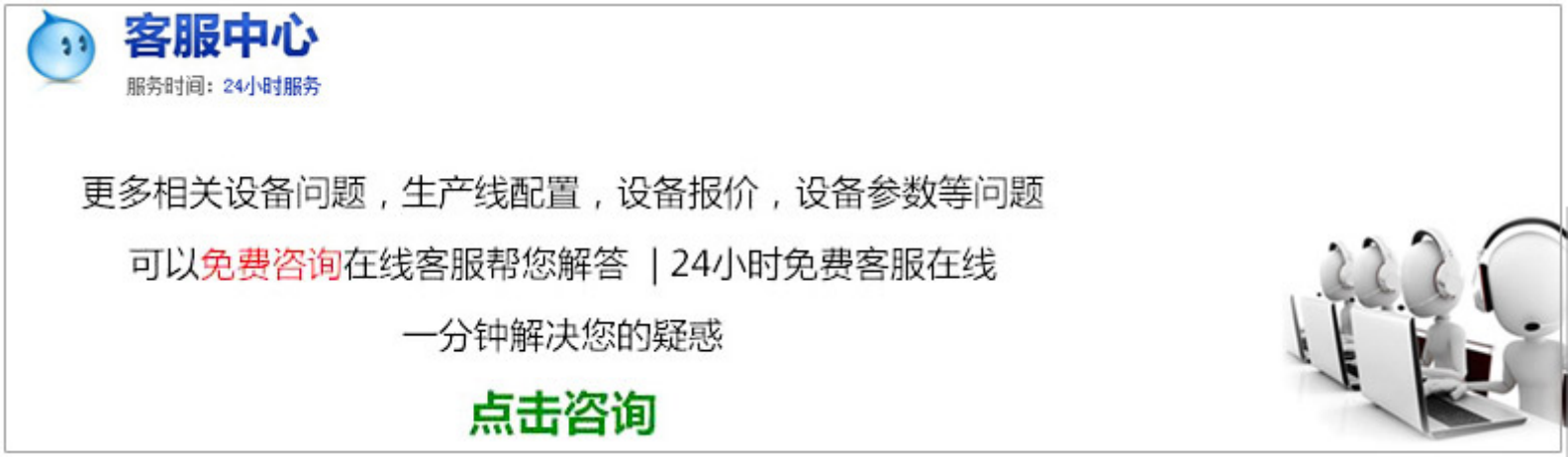
山西吕梁铁矿石鄂式碎石机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



山西吕梁铁矿石鄂式碎石机

颚式破碎机工作原理：本产品以电动机为动力，通过电动机皮带轮，由三角皮带和槽轮驱动偏心轴，使动颚按预定轨迹作往复运动，将进入由固定颚板活动颚板和边护板组成的破碎腔内的物料破碎，并通过下部的排料口将成品物料排出。结构组成：鄂破的结构主要有机架偏心轴大皮带轮飞轮动颚侧护板肘板肘板后座调隙螺杆复位弹簧固定颚板与活动颚板等组成，其中肘板山西吕梁铁矿石鄂式碎石机还起到保险作用。产品优势维修使用方便产品粒型优异采用高强度锰钢结构简单运营成本低破碎比大耐磨抗压寿命长生产成本低由于生产能力大，可靠性高，维修方便，大大降低了生产成本。

可靠性高颚式破碎机都装有较其山西吕梁铁矿石鄂式碎石机同样规格破碎机更大更耐用的偏心轴轴承，其更高的承载能力和有效的迷宫密封使轴承使用寿命大大地延长。工作原理本产品以电动机为动力，通过电动机皮带轮，由三角皮带和槽轮驱动偏心轴，使动颚按预定轨迹作往复运动，将进入由固定颚板活动颚板和边护板组成的破碎腔内的物料破碎，并通过下部的排料口将成品物料排出。我公司研制生产的新型反击式节能制砂机振动筛破石机干粉砂浆及选矿设备夹气免烧砖生产线等，机器相继出口多个国家和地区，深受国内外用户欢迎。我公司本着用户至上质量第一服务全面诚信周到及时的宗旨，建立一整套售前售后服务体系和质量保障跟踪体系确保新老用户无后顾之忧。制砂机又称冲击式破碎机，是我公司引进美国公司著名的“ 石打石 ”破碎机原理及

技术，结合国内制砂生产方面的实际情况，研制开发出具有国内国际领先水平的高效碎石设备。山西吕梁铁矿石鄂式碎石机广泛山西吕梁铁矿石鄂式碎石机适用于各种岩石磨料耐火材料水泥熟料石英石铁矿石混凝土骨料等多种硬脆物料的中碎细碎（制砂粒）。

结构简单造价低兼；高效节能破碎效率高；具有细碎粗磨功能；通过非破碎物料能力强，受物料水份影响小，含水量可达%；可破碎中硬特硬物料（如刚玉烧结铝钒土等）；产品呈立方体，铁污染小；叶轮及涡动破碎腔内的物料自衬大幅度减少磨损件费用和维修工作量；操作维修安装方便；工作噪间低于分贝（db级）；（0）重量轻,安装方式多样,可移动式安装等特点。该冲击块直接采用进口高质合金锻造，耐磨强度和韧性，在国内处于领先水平，大大提高了工作效率，使用寿命比高锰钢提高一倍，提高了生产产量与质量。

最新的x制砂机均已采用菱形组合式冲击块，该种冲击块的主要特征就是在采用国外的高质合金代替国内传统的锰钢和浇铸合金件，从而大大提高了冲击块的耐磨性和制砂机的破碎能力。菱形组合的冲击块在提高自身耐磨性的同时也可进行对调轮流使用，既提高的材料的利用率，又有效保护了制砂机内周护板的寿命。鄂式破碎机(颚式破碎机)一般分为复摆鄂式破碎机(颚式破碎机)和简摆鄂式破碎机(颚式破碎机)两种，主要用于粗中碎。为此，公司研制了专用材料，为改善启动过程，避免过载损坏，山西吕梁铁矿石鄂式碎石机还在大型机上采用了液力偶合器，改善了设备性能。二鄂式破碎机(颚式破碎机)的使用范围和工作原理鄂式破碎机(颚式破碎机)使用范围：鄂式破碎机(颚式破碎机)主要用于对各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业。

被破碎物料的最高抗压强度为MPa性能特点：破碎比大，产品粒度均匀，结构简单，工作可靠，维修简便，运营费用低。鄂式破碎机(颚式破碎机)工作原理：工作时，电动机通过皮带轮带动偏心轴旋转，使动鄂周期地靠近离开定鄂，从而对物料有挤压搓碾等多重破碎，使物料由大变小，逐渐下落，直至从排料口排出。颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点气温条件下而定，一般情况下采用钙基钠基和钙那基润滑脂。颚式破碎机维修为保证颚式破碎机的正常工作，处正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。大修处进行中修的工作外，山西吕梁铁矿石鄂式碎石机还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。破碎时，如因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立关闭电源停止运行，将破碎腔内物料清理干净后，方可再行起动。常见故障及解决方案颚式破碎机在运行过程中承受力矩或振动较大，常会造成传动系统故障，常见的有：皮带轮与轴头部位产生间隙造成的轴头与轮毂磨损，偏心轴受力造成的轴承位磨损等。出现上述问题后传统维修方法是将轮毂扩孔，补焊或刷镀后机加工修复为主，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受

涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“ 硬对硬 ”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。

上述维修方法在西方国家已不常见，当代欧美等发达国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，应用最成熟的是美国福世蓝技术，其具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，可免拆卸免机加工进行现场修复。

用高分子材料维修既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/kqJpShanXipa6jB.html