

生料细度偏粗的原因,生料超细破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



生料细度偏粗的原因,生料超细破碎机

石矿生料的最佳细度应由各厂的原料实验及生产实践来确定，其确定原则是：只要在窑的煅烧允许范围内，生料粒度宜于放粗。一般讲，生料应当磨至‘ μm ’的筛余量为%，而 μm 的筛余量为. % ~ . %。这样控制的结果可能是：使将 μm 的筛余量控制放宽到%，也并不能说明大于 μm 的筛余量就一定很小。

反之，如果 μm 的筛余量能控制在%以下，窑的煅烧情况很好，能否使 μm 的筛余量过大，以求节能增产，这就是精细运转需要做的工作。按照反应活性要求，硅质原料的粒径应该粉磨至比其生料细度偏粗的原因,生料超细破碎机原料更细，但实际上因为硅质原料不但难烧而且难磨，会比其生料细度偏粗的原因,生料超细破碎机原料的粒径更大。表 mm 筛余与 $f\text{-CaO}$ 的关系 mm 筛余/% $f\text{-CaO}$ /%在生料细度控制中应该区分生料细度指标的确定，和生料磨运行控制不同的需要。 mm 筛余的控制指标与硅质石灰石质原料的结晶状态有关，准确的数值可以通过生料易烧性试验确定，也可以在工厂通过工业试验确定。工业试验确定 mm 筛余的控制指标的方法是，在熟料率值和窑热工状况稳定的时候，改变生料细度，使 mm 筛余在%-%之间变化，观察生料细度对熟料煅烧的影响，并确定适宜的 mm 筛余控制指标，同时检验对应的 μm 筛余。

生料细度

只要生料粒度分布不发生明显变化，控制 μm 筛余在 $\pm\%$ 范围内，可保证生料 mm 筛余没有明显变化，对生料易烧性没有可察觉的影响。在一个生料磨生产能力相对于窑富裕很小的新型干法厂，一次生料磨因设备故障停磨检修，尽管采取了降低窑产量的措施，到重新开磨时生料均化库库存已不足 h 的窑产量。为了尽快提高生料均化库料位，避免入窑生料化学成分的高频波动，将生料 μm 筛余由正常控制指标的 $\%$ 放宽到 $\%$ 。停磨前一天 μm 筛余为 $\%$ 时对应的 mm 筛余为 $\%$ ，开磨后 μm 筛余为 $\%$ 时对应的 mm 筛余为 $\%$ 。一周后尝试再次将生料 μm 筛余由 $\%$ 提高到 $\%$ ，此时 mm 筛余由 $\%$ 提高到 $\%$ ，熟料煅烧受到了明显影响。表停磨前后生料细度和均匀性系数样品时间 μm 筛余 / mm 筛余 / 均匀性系数停磨前开磨后开磨后一周开磨后一周表数据显示，停磨前后生料均匀性系数由原来的提高到，生料 μm 筛余由 $\%$ 提高到 $\%$ ， mm 筛余由 $\%$ 提高到 $\%$ ，只提高了 $\%$ ，并且提高后只是稍微超出可以勉强接受的范围。

粗的原因

再次将生料 μm 筛余由 $\%$ 提高到 $\%$ ，此时 mm 筛余由 $\%$ 提高到 $\%$ ，提高了 $\%$ ，并且已经超出可以接受的控制范围，所以对熟料煅烧有可察觉的影响。对比 # 和 # 数据，虽然 μm 筛余相同，但是由于粒度分布的变化， $0.\text{mm}$ 筛余却有明显差别，并且对熟料煅烧的影响也明显不同。 mm 筛余的数值较小，检验的相对误差较大，为了准确准确估计生料的粒度分布，可以用 mm 筛余代替 mm 筛余。中科工程机械主要生产，破碎机球磨机制砂机移动破碎站矿山设备建材设备选矿设备等矿山机械，欢迎选购。公司不仅有技艺精湛经验丰富的售后行业新闻：烘干机首页 >> 行业新闻合适的出磨生料细度应该是多少？烘干机网：合适的出磨生料细度应该是多少？生料的细度主要取决于原料的易烧性工艺流程回转窑的窑型烧成温度及水泥品种等。若原料中结晶石英燧石与结晶方解石的比率较多，磨细一些；若用白垩泥灰岩配料，可磨粗些；烧成温度高可磨粗些；旋窑煅烧可磨粗些；立窑由于温度不均匀，应磨细些；生产快硬高强水泥应磨细些；闭路粉磨可比开路粉磨磨粗些。湿法窑湿法棒磨生料的 mm 筛余细度多控制在 $\% \sim \%$ ， 0.0mm 筛余多控制在 $\% \sim \%$ ；新型干法回转窑生料的 mm 筛余一般控制在 $1\% \sim 1\%$ ， 0.0mm 筛余控制在小于 $\%$ ；某些矿渣配料新型干法窑生料的 mm 筛余细度甚至可放宽为 $0\% \sim 5\%$ 。普通干法旋窑生料的 mm 筛余一般控制在 $\%$ 以下， mm 筛余控制在 $\%$ 以下；立窑生料的 mm 筛余一般控制在小于 $\%$ ， mm 筛余不多于 $\%$ ，最好少于 $\%$ 。原料中含结晶石英时，生料细度应细些， mm 筛余须严格控制，不应大于 $\%$ ，最好为不大于 $\%$ 。以上由山川重工简单介绍了生料的细度控制在多少合适，郑州山川重工有限公司专业生产对矿物的磁选，浮选，机械选，重选，化学选，焙烧的全套选矿设备，包括给料机，破碎机，球磨机，磁选机，浮选机，搅拌桶，烘干机，回转窑，棒磨制砂机，皮带输送机，制砂机，洗砂机，螺旋分级机，筛选设备，摇床，螺

生料细度偏粗的原因,生料超细破碎机

旋溜槽，物理选金机，真空过滤机，粘金溜槽，成球盘（造粒机），斜管浓密箱等一系列的选矿设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/I9rSShengLiaoapuCt.html>