

可逆反击锤式破碎机锤头

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



可逆反击锤式破碎机锤头

产品介绍郑州惠帮重工生产的PFCK可逆反击锤式破碎机是集锤破和反击破优势于一体，最大的特点就在于转子可正反转，提高了破碎机锤头的利用率，而且对湿度较大的物料也能够破碎，具有破碎比大，生产能力高，产品粒度均匀等特点，在水泥生产线的原煤煤矸石破碎环节应用效果十分显著，被广泛应用于水泥电厂煤矿等领域。工作原理落下的物料进入破碎机后，遇到高速旋转的锤头；中击而被打击到破碎机进口处的可调耐磨齿板上，进行首次破碎，破碎后颗粒基本相同的物料均匀的进入主破碎腔内，进行二次主破碎，在主破碎腔内已被均化的物料颗粒从锤头再次获得动能，高速冲向反击腔内部的锯齿形衬板上，经过锯齿衬板的向上反弹，再次被锤头破碎，与此同时物料可逆反击锤式破碎机锤头还受到彼此间的撞击而破碎，如此反复循环，在反击腔内多次破碎，最后被破碎的物料从出料口排出，细碎了的物料为产品。

性能特点煤泥粉碎机结构科学设计合理运行稳定操作方便节能低耗处量能力大对物料水分适应性强成品粒度可以自由控制移动灵活可逆反击锤式破碎机锤头适用范围广泛后期维护成本低。可逆反击锤式破碎机是一种新型破碎设备，由于其破碎比大生产能力高产品粒度均匀工作平稳，因此在冶金建材化工水电和煤炭等工业部门对石灰石煤或其他中等硬度以下脆性物料的中细碎作业中应用很是广泛。锤头是破碎机实现破碎的关键部件，在工作过程中很容易出现磨损，那么具体的磨损机理是什么呢？可逆反击锤式破碎机如PFCK-，锤头用销与中间连

接杆连接安装在转子上，锤头为螺旋线排列，转子的转速为 r/min 。在破碎物料的过程中，块状物料从上部加料口进入后与高速旋转的锤头猛烈撞击，瞬间将物料进行一次破碎，接着锤头又以 m/s 的线速度将物料撞击至反击板上完成二次破碎，最后物料通过锤头与衬板之间的再次挤压后达到所要求的粒度。

从磨损部位看，沿厚度方向不均匀，中部比两边磨损严重，磨损表面没有发生明显的塑性变形和较深的凿削沟槽现象。据锤式破碎机锤头的打击平衡分析，这种不均匀磨损是由于锤头侧面在与物料挤压过程中，所受到的挤压力分布不均匀，中间挤压力大，两边挤压力小，导致锤头侧面中间磨损量比边部磨损量大所引起的；而锤头工作面的磨损形式主要为交变冲击和挤压应力复合作用下产生的疲劳点蚀和磨粒磨损。多元高铬铸铁具有较高的硬度和冲击韧度，在破碎物料时表现出良好的耐磨性和抗塑性变形能力，在磨损过程中疲劳点蚀引起的蚀坑和磨粒产生的沟槽较浅，在物料冲击作用下，这些蚀坑和沟槽较大程度上被磨削掉或产生微观变形，因而观察不到较深的凿坑和沟槽。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/IJTlKeNio4DWp.html>