

破碎机（锤式）

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机（锤式）

锤式破碎机经高速滚动的锤体与物料碰撞而破碎物料，可作干湿两种形势破碎，广泛用于矿山冶金建材火力发电耐火材料采石等产业部分，用以对石灰石铝矿石煤焦炭油母页岩白垩石膏等物料进行中碎细碎。产品结构锤式破碎机主要由机壳转子衬板和打击板等组成，其中机壳由下机体后上盖左侧壁和右侧壁组成，转子由主轴锤盘销轴锤头等组成。工作原理郑州信友重锤式破碎机的工作部位是很多按一定规律铰在转盘上的锤子，当转盘告诉旋转时，锤子因离心力和旋转力，打击装入机内的物料，使之破碎，同时，受到打击的石块彼此之间以及与机内衬板，蓖条之间相互撞击，也促使物料破碎。常见的锤式破碎机有单转子和双转子两种，按照锤子在转盘上的排列，破碎机（锤式）还有单排锤和多排锤等，转子的转向有可逆式和不可逆式两类。

郑州信友锤式破碎机一般合用于含水量小于%，抗压强度小于0MPa的脆性物料，如石灰石，油母页岩，矿渣，煤块等。原理图工作特点郑州市信友重工机械制造有限公司出产的PC锤式破碎机，具有入料粒度大，细碎比大，效率高，结构简朴，装配紧凑，重量较轻，产品粒度平均，过碎粉少，维修利便，磨损小，电耗低等长处，是作为中细碎的破碎设备，深受泛博用户欢迎。技术参数比肩国际巨头成就方大品质方大圆锥破和圆锥破并驾齐驱，在韩国知名混凝土企业的骨料生产线共同担任二破重任。详细生产能力：-吨/小时应用范围：石灰石，白云石等各种硬度兆帕以下的矿石细碎。pc锤式破碎机简称锤破，是古老的破碎设备，结构简单，性能稳定，

破碎机（锤式）

广泛用于各种矿山和建材冶金行业的中碎和细碎作业。在转子下部，设有筛板粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级通过筛板排出，大于筛孔尺寸的粗粒级阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨，最后通过筛板排出机外。

技术参数锤式制砂机主要技术参数：首页>>产品展示>>砂石料生产线设备>>锤式破碎机锤式破碎机锤式破碎机简述锤式破碎机分为：单段锤式破碎机高效锤式破碎机打砂机立轴锤式破碎机可逆锤式破碎机。锤式破碎机的优点是：破碎比大（一般为-，高者达），生产能力高，产品均匀，过分现象少，单位产品能耗低，结构简单，设备质量轻，操作维护容易等。

锤式破碎机特点及用途锤式破碎机是直接最大粒度为-毫米的物料破碎至或毫米以下的一段破碎用破碎设备。锤式破碎机（锤式）适用于在水泥，化工，电力，冶金等工业部门破碎中等硬度的物料，如石灰石，炉渣，焦炭，煤等物料的中碎，细碎作业。破碎比大（一般为-，高者达），生产能力高，产品均匀，过粉现象少，单位产品能耗低，结构简单，设备质量轻，操作维护容易等。技术参数安装使用说明常见故障及维修锤式破碎机简述郑州龙鼎设计的锤式破碎机结构先进，锤式破碎机分为：单段锤式破碎机高效锤式破碎机打砂机立轴锤式破碎机可逆锤式破碎机。我们生产锤式破碎机是直接最大粒度为-毫米的物料破碎至或毫米以下的一段破碎专用破碎机。锤式破碎机（锤式）适用于在石料生产线，砂石生产线，的锤式破碎机主要用于水泥选煤发电建材及复合肥等行业，破碎机（锤式）可以把大小不同的原料破碎成均匀颗粒，以利于下道工序加工，机械结构可靠，生产效率高，破碎机（锤式）适用性好，所以一直深受客户青睐。锤式破碎机结构图锤式破碎机箱体转子锤头反击衬板筛板等组成锤式破碎机特点工作锤头，采用新工艺铸造，具有耐磨耐冲击。锤式破碎机的优点：破碎比大（一般为-，高者达），生产能力高，产品均匀，过分现象少，单位产品能耗低，结构简单，设备质量轻，操作维护容易等。

锤式破碎机的缺点：锤头和蓖条筛磨损快，检修和找平衡时间长，当破碎硬物质物料，磨损更快；破碎粘湿物料时，易堵塞蓖条筛缝，为此容易造成停机（物料的含水量不应超过%）。锤式破碎机工作原理锤式破碎机主要是靠冲击作用来破碎物料的破碎过程大致是这样的,物料进入破碎机中,遭受到高速回转的锤头的冲击而破碎,破碎了的物料,从锤头处获得动能,从高速冲向架体内挡板,筛条,与此同时物料相互撞击,遭到多次破碎,小于筛条之间隙的物料,从间隙中排出,个别较大的物料,在筛条上再次经锤头的冲击,研磨,挤压而破碎,物料被锤头从间隙中挤出从而获得所需粒度的产品锤式破碎机技术参数锤式破碎机安全操作规程巡检时，必须正确穿戴好劳动防护用品，认真细心。机器震动原因：更换锤头时或因锥头磨损使转子静平衡不合要求；锤头折断，转子失衡；销轴变曲折断；三角盘或园盘裂缝；地脚螺栓松动。排除方法：卸下锤头按重量选择锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量相等，静平衡达到要求；更换锤头；更换销轴；电焊修补或更换；紧固地脚螺栓

