

## 2PF反击式破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 2PF反击式破碎机

使用初期，设备运行基本正常，后来，由于就近采购的板锤质量较差，运行中经常断裂，造成了转子体不均匀磨损及由于不平衡引起装调节另一端的支承板。支承板的振动，再加上进料粒度大于m的石灰石也被m喂入反击破中，造成号转子负荷增加，振动加剧，严重时大块石灰石把进料口卡死，只能用爆破的办法解决，这又引起了机壳的变形，进而振动加剧。号转子轴承座的支承板相继出现裂纹，其中，传动端支承板有2 m的轴向裂纹，非传动端支承板有处m处轴向裂纹，长度均约mm。壳体壳体筋板支承板挡板图号转子轴承座的下支承板2支承板的更换支承板的准备)原设备是先把支承板焊接到下机壳，然后机加工支承板表面，而现场显然没有这样的条件，因此只能先制作加工支承板，然后现场焊接。另外，为了稳妥起见，把支承板的钢板厚度由原来的mm加厚到mm a 4)块支承板安装好后，把个轴承座放到支承板上，复核个轴承座的轴向中心线是否与转子的轴向线重合，然后适当紧固支承板与轴承座的连接螺栓(防止焊接时变形)然后分别焊接两端的支承板。效果焊后对号转子试空车，电流为A左右，比较平稳，比原来的A要小0 A左右，且轴承座的晃动明显消除。首先使支承板的轴向线与已作的号转子的轴向线重合，然后通过水管联通器，用调节螺栓调节支承板的高度使其表面与号转子轴承座底面的距离达到要求，最后用框式水平仪调节支承板的水平度，全部项目达到要求后，把传动端支承板与筋板点焊，然后安(编辑王艳丽)t更正与致歉：0年第)期第页图中“水泥磨”应为“生

