

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## TRM水泥立磨

前言辽宁富山水泥有限公司t/d水泥熟料生产线生料粉磨系统,采用了天津水泥工业设计研究院有限公司开发设计供货的TRM型生料立磨,经过近半年的生产运行,不断摸索与优化工艺参数,总结出一套较完善的操作方法。TRM立磨系统的配置及工艺流程.1系统配置TRM立磨是根据料床粉磨的原理,通过磨辊磨盘之间的挤压研磨对物料进行粉碎的机械设备,TRM水泥立磨集粉碎粉磨烘干选粉等工序于一体,采用四辊工作,结构紧凑。

工艺流程原料分别储存于四个原料储库中,由计量皮带秤皮带输送机三道锁风阀喂到磨盘上,匀速旋转的磨盘借助于离心力将物料向外均匀分散,由于挡料圈的阻挡作用,在辊下形成一定厚度的料层,料床在高压作用下使颗粒间相互挤压,每一个颗粒内部都产生强大的应力,当应力达到该颗粒的破坏应力时,这些颗粒就相继被粉碎。稀油站主要由螺杆泵(低压)装置(两台)径向柱塞泵(高压)装置(四台)双筒网片式过滤器(两台)油冷却器油箱阀门管道等组成,稀油站为分体式结构。低压系统由两台Gr×螺杆泵(一台工作,一台备用)组成,螺杆泵出口压力经安全阀调定约MPa,流经过滤器,过滤精度 $\mu\text{m}$ ,再流经油冷却器,由电磁水阀的自动启停控制出口油温为8~4范围。NO冷却器后低压油出口,一部份通向齿轮箱提供润滑,一部份向高压泵吸口供油,在高压泵进口安装有过滤器,过滤精度 $\mu\text{m}$ ,保证提供给高压泵工作的润滑油为高清洁度的润滑油,以提高高压泵的工作寿命。

高压系统工作压力由压力开关控制，低压系统工作压力由压力变送器通过数显控制仪进行控制，保证高低压系统正常工作。油站启动前，油温低于 时，电加热器可自动先启动加热润滑油，油温达到 后，启动低压泵，运行 ~ 分钟，使润滑油在系统中循环后，再提供给主机减速机润滑，在正常运行中，出油口油温为 ，出油口油温高于4 冷却器自动运行，低于 时冷却器自动停止工作。当低压油压力达到MPa时，高压泵才能启动，高压泵十六路同时工作时，当高压泵出口压力达到一定值，工作台浮起时，主电机才能启动，当工作台未浮起时，不得强行启动主机。主机正常运行中，低压供油压力低于MPa时，备用泵自动启动，同时声光报警，油压升至MPa时，备用泵自动停机，当压力继续下降至MPa时，停车报警，高于MPa时，发出报警讯号。NO 调试运转：.1润滑装置出厂前，已在制造厂进行性能试验，在现场安装平稳后可连接油管，电控线路。启动油泵电机前，应采用点动方式，观察高低压油泵启动方向，转向应符合泵体上箭头所指方向，双筒过滤器手柄搬到一个滤芯的工作位置上。

试车启动，首先按与条进行，高压泵启动后，工作台浮起形成油膜后，只要用较小的力，就能使工作台移动，再开始一开一停地启动主机，运转正常后方可连续运转，若有故障，应及时排除，不允许强行启动主机。在调试过程中，应及时注意高压系统各路压力变化，如出现压力不稳定，首先判断是否因载荷变化所引起，其次应检查油路系统中有无空气或气泡等。主机运转后应注意发热问题，经过一小时运转后，一般轴承壳体温NO 度为 ~ ，则说明工作正常，若温度达到 左右，应停车检查原因：主要是工作台与轴瓦产生局部接触，形成半液体摩擦而产生很大的热量，只有在温度正常情况下，才能测试静压轴承的主要性能指标。首次启动泵或再次使用长期封存的泵时，泵内无介质，应在泵的进油腔灌注适量输送介质，避免泵干启动。泵启动后，应密切注意电流表，压力表和真空表的数值，超出规定值时，应停泵找出原因后，再行启动。轴封处点滴泄漏，应属正常现象，当泄漏量大量增加时，对软填料密封应压紧填料压盖，对机械密封应停泵修复后，再行启动。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/IRt3TRG1aKx.html>