# 昌都石英石洗砂机的安装

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 昌都石英石洗砂机的安装

. 搬运. 开料. 接合. 边形加工. 开孔. 切角. 台下盆加工. 平放式台面垫条的加工. 包装及运输0. 现场施工与安装§.储存搬运-严禁两人将板材平放搬运。-此处所讲搬运是指加工及安装过程中的人力搬运，所有的搬运必须采用侧立板材的方法，二人侧立将板材搬至机台或工作台前侧靠，然后同时用力均匀地翻转至平放于机台或工作台上，背面朝下时可慢速拖动板材调整其位置，正面朝下时严禁拖动板材，以免刮伤表面，现场安装时的搬运亦使用同样的原理安置于柜体上面，必要时可同时由-人协同完成操作。-大板装车使用三角铁架（木架）三个，相距公分，底部垫以木条，木条长度与车箱宽度相等，防止滑动，大板侧靠于架子上，两面放置，并保证每块板是正面靠正面，背面靠背面，板必须紧密推靠，然后使用软性绳索（宽带）捆绑木板，绳索经过处垫以纸皮，防止运输颠簸导致板材的滑动造成损伤或断裂。§开料-所有操作须以冷却水配合-开料前必须读懂图纸，以免出现尺寸错误，构思该单如何开料，要做到开料心中有数，以能满足图纸要求又省料的目的为原则。-开料前必须对板材进行仔细检查，是否有色差，对有裂纹瑕疵点的板材应清楚在加工过程中是否能避开，不致于完工后才发现有斑点而导致严重的经济损失。-台面上胶接合前必须读懂该单图纸，弄懂所接合的台面与整套台面的关系并领取该块台面所需的胶水，直边和前缘的材料。-设立专人调配胶水的颜色，调胶的颜色尽量接近板材的颜色，调好的胶在粘胶前须由组长认同此颜色与台面相吻合方可使用。-使用快干胶时，应按照说明

书注明胶与固化剂之比例添加，严禁大量添加固化剂而影响接合的牢固度和颜色的变异，严格控制每次调胶数量避免浪费。-直边接合时，需粘贴的表面彻底清洁干燥与平整，检查大板背面接合面的平整度，必要时可用角磨机进行细微的修饰。

## 石英洗砂机

清洁与干燥粘接表面，均匀涂抹同色胶与底部大面板边缘㎜内，将直边条放于胶上左右搓动，挤出空气，使用夹具与橡皮锤配合，适中的力量将直边条夹与大板对齐。边条粘接完成后（干燥后），使用同色胶接同色石英石加固料使直边与板面连接，最后用玻璃胶等配以夹子将内衬木条平整粘接于板上（平放式）所有夹具的底部必须夹与工作台的木方下面，不能够直接接触光面。-前缘边接合，首先使用快干的同色胶将石英石加固料，依照直边粘边法固接于板面底部，胶干透后均匀地涂抹同色胶于前缘背面，使用适中的力量配合橡皮锤将前缘边与已粘接好的加固料接牢，保证突出的挡水线的平整度及无缝隙的紧密结合，待胶半干时使用小刀片刮净溢出的胶水，最后用玻璃胶配以夹子将内衬木条平整粘接于板上。-背墙斜边前缘等直形边先使用磨边机磨出形状，如使用手工磨边形必须保证其线性偏差在㎜以内，严格依照制度之标准制作。

-磨边使用从0，，10，，00，，0，，0#水磨片必须保证每一道水磨，打每一道水磨完全彻底打到位，标准可以用0#，10#，00#，0#，#和0#的道水磨，打每一道水磨时要给足够的水，以防止特别是细磨时烧黑表面。-水龙头及煤气孔：使用手电钻或冲击钻，安装金钢石钻头，将木材模孔固定在台面上，沿木模孔慢慢钻下可。

--在板上划好线后，为避免切割线的延展及角落裂纹和出现，必须先在开孔角上钻φ㎝以上的洞，然后使用手切机沿孔内侧切割，并保留尽可能大的圆角于转角处。所有操作须配以冷却水，在板上划好线后，为避免切割线的延展及角落裂纹的出现，必须在切角的角上钻φ㎝以上的洞，然后使用手切机沿孔内侧切割，并保留尽可能大的圆角于转角处。

§．台下盆加工台下盆开好孔后，比试盆的外形将边先进行抛光打磨，然后用调色强力胶将盆边与台面紧密结合，（注意溢水口，下水口方向）用干净抹布抹净表面溢出的胶，最后用同色胶将余料（长条状）石英石加固于底部。-在接合面下垫木条或垫木板时应把所有尺寸计算到位，尽量用推据台加工，避免用曲线锯加工将木条或木板锯得歪歪斜斜。-同色胶接合前应对台面底部进行清洁处理再按顺序摆放，保证木垫条或木垫板与台面紧密结合，接触面有的胶水，平整无缝。必要时使用夹具配合，夹具使用方法参见直边接合规范，前中后等距离

# 昌都石英石洗砂机的安装

粘贴木条，待同色胶将干固时铲除多余的残胶。§．现场施工与安装Ⅰ现场施工安装必备工具．角磨机（金钢磨一个）．水磨机（树脂磨片）．手电钻．螺丝批头及金钢钻孔头（φ，φ，φ）．曲线锯．小刀片．中性粘接胶（透明白色）．同色胶（透明白色）．硬化剂色粉．三角玻璃夹具．接线插座．薄膜和胶纸Ⅱ现场施工安装Ⅱ-现场已有安装好的电器（油烟机洗碗机烤箱冰箱）等贵重物品先用薄膜粘贴胶纸保护好。Ⅱ-用水平尺检查现场厨柜的平整性，安装时必须保证底面绝对平整，检查台面与现场尺寸是否相符，如果误差，则加以修正。Ⅱ-必须保证台面边缘与墙之间.5㎜的缝隙，便以安装时的调整及台面热胀冷缩的伸展，并在缝隙处打满粘接胶（玻璃胶等）。

特别一提的是，不主张接缝处表面打磨，尤其是深色系列，绝对禁止打磨，抛光表面并于接缝处底下用㎜宽的余料加强保固。Ⅱ-使用粘接胶（玻璃胶等）将背墙粘接，并在背墙底部均匀涂抹调好色的粘接胶，将背墙放于柜面，然后左右搓动背墙，约-分钟抹去渗出的胶水，不可使用同色胶之类连接背墙，因粘接胶（玻璃胶等）具备一定的韧性不致造成开裂或断裂等。大面接缝如客户确需进行表面抛光（浅色系列）其接缝的胶可改用「干快」的同色胶（品牌推荐：EPOXY），粘接胶（玻璃胶等）胶要具备防霉抗菌，可减少胶体发黑。

登陆/注册后看大图确定好灶孔与水盆孔的位置，在台面上划好线！认真复核后，在孔的四个角上，进行开孔登陆/注册后看大图本帖最后由凝固时间于--5017编辑工厂中生产，业主不可能看到，只能现场感觉了！台面的后档水，大多是现场粘的。如果没有，一定是手工作坊里加工的zxm发表于--石英石台面多少钱米？请短我石英石台面有四种：：岗石劣质的石英石5毫米厚：浇注石英石5毫米厚：压铸石英石5毫米厚：压铸石英石0毫米厚材料不同，价格不同。鄂式移动站推荐指数★★★★★采用鄂式破碎机做为破碎主机的一体化整套机组，机组设备安装概念，是一体化成组作业方式，消除了分体组件的繁杂场地基础设施及辅助设施安装作业，降低了物料工时消耗。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/loloChangDutWQKr.html