

东北锆英石加工三级粉煤灰是否可用于C50混凝土

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



东北锆英石加工三级粉煤灰是否可用于C50混凝土

（一）客专对粉煤灰的技术要求注：当烧失量指标达不到表中要求时，在其他指标符合表中要求的情况下，经试验证明能满足混凝土耐久性要求时，烧失量指标可适当放宽，但用于C以下混凝土时，不得大于%，用于C及以上混凝土时，不得大于%。（二）客专规范与国标的区别GB/T596-技术参数如下表注意用于客专C以下混凝土C以上混凝土的粉煤灰与GB/T596-中一级灰二级灰的参数差别，特别是细度烧失量需水量比的区别，不能简单地认为客专用于C以上混凝土的粉煤灰就是一级灰，用于C以下混凝土的粉煤灰就是二级灰。粉煤灰中的未燃碳是有害成分，烧失量越大，含碳量越高，混凝土的需水量就越大，从而导致水胶比提高，严重影响了粉煤灰效用的充分发挥，同时粉煤灰烧失量过高会严重影响对混凝土中含气量的控制。

粉煤灰的含碳量与锅炉性质和燃烧技术有关；同一台设备生产的粉煤灰，其烧失量的大小与煤的品种及产地有关，电厂使用煤的产地，粉煤灰加工厂是很难控制的，所以在采购粉煤灰时应该确认电厂主要煤产地，以便适时掌握烧失量的变化。在南方，火力发电厂较少，粉煤灰资源匮乏，价格甚至高于水泥，一些不法供应商利用煤渣和煤矸石灰渣等材料自燃并磨细后冒充粉煤灰，这种产品从细度和烧失量等指标上和粉煤灰没有什么差别，但是在显微镜下基本上看不见粉煤灰的核心物质——玻璃体，其火山灰活性极其有限。防止假粉煤灰出现，必须从源头上进行监控，检查生产原料是不是火力电厂的产品以及粉煤灰生产厂家是否有必要的分选设备。高

钙灰（CaO含量大于%）活性大于低钙灰（CaO含量小于%），干排灰活性大于湿排灰，通常高钙粉煤灰的颜色偏黄，低钙粉煤灰的颜色偏灰。粉煤灰细度检测比较简单，现场实验室应该对每车粉煤灰的细度进行检测，细度合格后才能打入灰罐；烧失量检测时间相对较长，但是由于烧失量指标的重要性，应该根据不同的条件加大定期或定量检测的频次。对于采用四级电场电收尘器的合格粉煤灰加工厂，四级电场的粉煤灰质量最好，相当于一级灰以上标准，适合于C及以上高性能混凝土，三级电场的粉煤灰相当于二级灰，东北锆英石加工三级粉煤灰是否可用于C50混凝土适用于C以下的混凝土。GB/T1836对粉煤灰活性指数提出了要求，级粉煤灰d和d胶砂的活性指数分别为%和%；级粉煤灰d和d胶砂的活性指数分别为5%和%。

三级粉煤灰

粉磨可以明显改善粉煤灰的性能，但是通常的球磨机很难获得微米级的颗粒，需要使用气流磨或振动磨，加工成本比较大。我国大部分电厂粉煤灰的烧失量在%左右，基本上不能直接应用在客专的高性能混凝土中，必须除去部分未燃碳，常用的办法有：筛分。砂的细度模数宜控制在以上，细度模数小于时，拌制的混凝土拌和物显得太粘稠，施工中难于振捣，且由于砂细，在满足相同和易性要求时，增大水泥用量。砂也不宜太粗，细度模数在以上时，容易引起新拌混凝土的运输浇筑过程中离析及保水性能差，从而影响混凝土的内在质量及外观质量。另外东北锆英石加工三级粉煤灰是否可用于C50混凝土还要注意砂中杂质的含量，比如云母泥的含量过高，不但影响混凝土拌和物的和易性，而且影响混凝土的强度耐久性，引起混凝土的收缩裂缝等其他性能。粗集料粗集料的强度颗粒形状表面特征级配杂质的含量吸水率对C混凝土的强度有着重要的影响。

碎石的压碎指标值水成岩（石灰岩砂岩等）小于%变质岩（片麻岩石英岩等）或深层火成岩（花岗岩等）小于%喷出岩火成岩（玄武岩等）小于%。影响C以上混凝土的强度重要因素有集料的强度水泥石水泥石与集料之间的粘结强度，而混凝土中最薄弱的环节是水泥石和集料界面的粘结。

配制C混凝土最大粒径不超过mm，因为C混凝土一般水泥用量在~0kg/m，水泥浆较富余，由于大粒径集料比同重量的小粒径集料表面积要小，其与砂浆的粘结面积相应要小，其粘结力要低，且混凝土的均质性差，所以大粒径集料不可能配制出高强度混凝土。

掺配时符合级配要求的范围内，可能有二种或三种掺配方案，选取其中体积密度较大者使用，因体积密度大则空隙率小。

用于混凝土

如有二种掺配方案分别为：和：，其掺配结果均符合级配范围要求，测定二者的体积密度，前者大，则应选取掺配比例为：的使用。集料中的泥土石粉的含量要严格控制，其含量大，不但影响混凝土拌和物的和易性，而且降低混凝土的强度，影响混凝土的耐久性，引起混凝土的收缩裂缝等。外加剂因C混凝土的水泥用量比较大，水灰比低，强度要求高，混凝土拌和物较粘稠，这样给混凝土的施工提出了更高的要求，为了满足混凝土的性能及施工要求，改善混凝土的和易性及提高性能，同时降低水泥用量，减少工程成本，外加剂的选择尤为重要。选用外加剂因着重从以下几个方面考虑：延缓混凝土的初凝时间，提高混凝土的早期强度，增加后期强度，减少混凝土坍落度的损失，与水泥的相容性，外加剂的稳定性。掺高效减水剂的混凝土的坍落度损失一般较快，最好施工时采用后掺法，这样可使高效减水剂的减水作用增高，使混凝土的流动性增加。一般在冬季使用，来提高混凝土的早期强度，使用时要慎重，因为高效早强减水剂能加快早期强度的发展，但一般会降低混凝土的后期强度。

配合比的设计.配合比的计算) 试配强度的确定通常C混凝土施工配制强度要求 MPa，其计算式如下： $f_{cu} = f_{cu} + k \cdot \sigma$ 式中 f_{cu} ——混凝土的施工配制强度，MPa f_{cu} ，k——混凝土的设计配制强度，MPa——施工单位的混凝土强度标准差，如无近期同一品种混凝土的统计资料取MPa) 水灰比的确定C混凝土宜采用以下.3.3.3五个水灰比进行试拌，来确定最佳水灰比。

试拌调整使用试拌机前，应用与试配时混凝土配合比相同的水灰比及灰砂比进行润腔，以免正式试拌时水泥砂浆粘附桶壁。

试拌量应不小于试拌机额定量的/，混凝土的搅拌方式及加料，宜与生产时使用的方法相同，特别是外加剂的掺法，是同时掺东北锆英石加工三级粉煤灰是否可用于C50混凝土还是后掺。试拌得出的拌和物坍落度不能满足要求或粘聚性和保水性不好时，应保证水灰比不变的条件下，相应的调整水量和外加剂的掺量或砂率，用水量调整的幅度不能过大，因C混凝土的水灰比低，增加用水量相应水泥用量的增大幅度较大。

因此配合比设计时要认真考虑，混凝土在运输泵送等施工工艺过程中的坍落度的损失，确保混凝土入模时的坍落度。C混凝土配合比确定后，应对配合比进行~次的重复试验进行验证，其平均值不应低于配制的强度值，确保其稳定性，因有些因素对普通混凝土（C以下）影响不大，但对C混凝土（C以上）的影响往往比较显著。

以上仅为本人在实际施工中的点滴经验，供同行们参考评论发表评论 描·淡[8-9-5看你是要高性能的东北锆英石加工三级粉煤灰是否可用于C50混凝土还是要普通的了。

东北锆英石加工三级粉煤灰是否可用于C50混凝土

评论发表评论跟着感觉走...8-9-8我有看你要什么的是普通的评论发表评论+8-9-每一方配比水泥：矿粉：粉煤灰：中砂：精品石（-）：水：55高效外加剂（聚羧酸）：5.8仅供参考，具体看施工期间温度，湿度，出厂至工地时间，适当调整矿粉与外加剂用量。二原材料情况：水泥高速公路第一合同段桥涵砼所用水泥，全部由焦温高速公路项目公司统购，采用河南省焦作市建兴水泥厂生产的筑王牌P0和P0普通硅酸盐水泥。碎石：本合同段桥涵C砼所用碎石由焦作市公路局石料厂生产，规格为-cm和-cm，该石材质地坚硬，强度完全能满足设计要求，其主要技术指标如下：筛分：C砼所用碎石规格为~cm，能够满足规范级配要求。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/mNIGDongBeiXshZD.html>