

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 水泥原料磨工作原里

水泥磨广泛应用于水泥，硅酸盐制品，新型建筑材料耐火材料化肥黑色与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业，对各种矿石和其水泥原料磨工作原里可磨性物料进行干式或湿式粉磨。

河南是水泥磨（原料磨）专业生产厂家，可以根据用户的要求另行设计制造其水泥原料磨工作原里型号规格的水泥磨，亦可根据用户提供的矿样及产量和粒度要求，通过磨矿实验和计算，确定适宜的规格型式，设计出最佳工作状态的磨机，使其既无功能过剩，也无功能不足，并保证产量和粒度要求。

水泥磨采用联合式给料器，磨机直径大于三千二百毫米时用双勺给料器，直径小于三千二百毫米时候用单勺给料器。机器生产的各类水泥磨均采用周边齿轮传动方式，电动机功率小于四百千瓦者均采用绕线性或笼型异步电动机，中间通过一级减速机减速并用联轴器连接，电动机功率大于千瓦，采用同步电动机直接驱动。

汉斯先生抵达现场之后，工程部立磨安装施工员和负责人就立磨安装相关事宜与汉斯先生举行了简短的欢迎见面会，双方就工作时间安排工作计划和步骤二次灌浆技术与要求等有关问题进行了沟通和协商。会后，汉斯先生在我方施工员的陪同下检查了两台磨机的安装情况，并对已经施工完成的基本框架标高和中心线以及四个大支柱的标高水平及相关尺寸等进行了测量检查。管磨机原料磨矿用磨机水泥粉磨站粉末站我们是专业的水泥磨

生产厂家原料流程简单操作方便维修工作量底等优点。

多级循环破碎可以充分利用原材料，满足客户不同需求，提高石料破碎产量等优点，这也是破碎机等矿山设备采用多级破碎的原因所在。

举例石料生产线工作原理，石料生产线在工作过程中，大块石料经料仓由振动给料机均匀地送进颚式破碎机进行粗碎，粗碎后的石料由胶带输送机送到反击式破碎机进行进一步破碎。

细碎后的石料由胶带输送机送进振动筛进行筛分，筛分出几种不同规格的石子，满足粒度要求的石子由成品胶带输送机送往成品料堆；不满足粒度要求的石子由胶带输送机返料送到反击式破碎机进行再次破碎，形成闭路多次循环破碎，成品粒度可按照用户的需求进行组合和分级。A板链斗式提升机；B环链斗式提升机；C胶带斗式提升机；原料磨机的稀油站当低压泵启动后，应使润滑油在低压供油系统中循环A分钟，再提供给主轴承润滑。A-分钟；B-1分钟；C-2分钟；生料选粉机稀油站出口设有油流信号器，进入主轴的最低油量为B若油量不足或断电时，则发出信号。A-1/min；B-1/min；C0-01/min；原料磨粉磨系统是属于A系统。A两端进料，中间卸料式提升循环磨；B头部进料，尾部卸料式闭路磨；C头部进料，中间卸料式提升循环磨；二判断题：(对的打√，错的打×；每题分，共0分)原料磨的进料装置采用斜进风的百叶窗式结构，可有效地防止磨机进口的堵料现象。

( )三填空题：(每空分，共分).原料磨机主要由进料装置两端滑履轴承回转部分出料罩回料装置滑履轴承润滑装置等组成。

中卸磨规格为  $\times + \times m$  磨机转速为12r/min，主电机功率为KW，生产能力为t/h。

为防止原料中卸磨机筒体变形，在停磨后应通过慢驱动装置转动磨机，每隔~分钟将磨机转动度直至磨机冷却为止。原料中卸磨机的稀油站在启动前，油站油温低于，先开动加热器，油温到时，自动停止电加热器。(分)答：原料由喂料设备进入到磨机的进料装置中，同时来自悬浮预热器窑的窑尾废气热风也通过进风管进入进料装置，含有水分的原料在此处就开始进行热交换；当原料进入磨机的烘干仓时，由于烘干仓内设有特制的扬料板将生料扬起，使得原料在此处进行强烈的热交换而得到烘干，烘干后的原料（仍含一定水分）通过设有扬料板的隔仓板进入粗磨仓，原料在研磨体的冲击研磨作用下得到粉碎，同时进一步得到烘干，被粉碎到一定粒度的物料通过中卸仓篦板进入中卸仓，与细磨仓出来的物料一起通过筒体上的卸料孔由出料罩排出。气体沿进风管上升至上部出口，被粗粉收集锥体（内锥体）沿四周分流，进入由内锥体和外壳体组成的内腔，继续上升。当气体升至顶部时，与从选粉机上部进入，经撒料盘分撒后的物料相遇，物料被气流分散，并被第一次分选（初选粉）。进入涡流分选区的颗粒，由于受涡轮叶片的高速旋转产生的旋转气流的带动，被进一步的分散并获得一定的圆周速度，具有离心力。

当粗颗粒落到锥体底部时，再次受到在收集锥体底部引入的气流的冲刷，使粘于粗颗粒表面的细粉脱离，并随气流进入内涡流区，进而入旋风筒被收集。粗磨仓采用阶梯衬板细磨仓采用双阶梯分级衬板，提高了磨机的粉磨能力，使原料在粉磨仓内的粉磨过程更为合理。进料装置采用斜进风的百叶窗式结构，这样可以增大磨机的通风量，减小进风阻力，同时增强了磨机的热交换能力，可有效地防止磨机进口的堵料现象。可扩大热风进入烘干仓的断面积从而降低磨内通风阻力；缩短了磨机跨距，受力良好，支撑稳定，筒体厚度大大减薄，从而降低磨机重量；制造简单零部件少用户备件可减少，维护方便。

增湿塔湿底的原因及处理方法?(分)原因：)增湿塔喷水量过大；)增湿塔喷嘴雾化效果差；)增湿塔喷嘴泄漏；处理方法：)减少喷水量；)检查喷嘴雾化效果；)检查喷嘴是否泄漏。

调节方法：有自动调节和手动调节两种，)自动调整：根据增湿塔设定出口温度增湿塔喷水量随入增湿塔气体量和温度的变化而变化。)手动调节：当窑刚开或立磨不开时，由于温度调节范围大，自动调节显得节奏缓慢，稳定性也不好，一般采用手动调节。水泥磨/原料磨简介水泥磨工作原理水泥磨/原料磨成品图原料磨分类及特点水泥磨厂家展示水泥磨/原料磨简介水泥磨/原料磨是物料被破碎之后，再进行粉碎的关键设备。

水泥磨/原料磨广泛应用于水泥，硅酸盐制品，新型建筑材料耐火材料化肥黑色与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业，对各种矿石和其水泥原料磨工作原理可磨性物料进行干式或湿式粉磨。水泥磨/原料磨成品图水泥磨/原料磨工作原理水泥磨/原料磨主轴采用自位调心，以保证水泥磨/原料磨回转部分的正常运行，水泥磨/原料磨润滑方式采用油勺，油环，和自动油站供油润滑，三种形式均可保证水泥磨良好的润滑，除棒磨机以外，水泥磨所采用轴承一般都设有冷却水道，以通水冷却，保证水泥磨轴承有良好的工作条件原料磨分类及特点普通水泥磨/原料磨普通原料磨水泥原料磨工作原理适用于中小型规模的原料粉磨系统，一般用于磨外选粉的圈流粉磨系统。风扫水泥磨/原料磨风扫原料磨的特点是短而粗，进出料中空轴轴颈大，烘干仓和粉磨仓之间的隔仓板篦缝面积很大，原料磨的磨尾无出料篦板，故通风阻力很小，粉磨仓的风速可达m/s以上，能够进入大量的热风，因而烘干能力强。

尾卸提升水泥磨/原料磨提升循环原料磨与风扫磨的基本区别在于入磨物料通过烘干仓至粉磨仓的尾端用机械方法卸出，然后用提升机送入选粉机，粗物料再返回磨机循环粉磨。

中卸提升水泥磨/原料磨中卸提升原料磨从烘干作用来说，是风扫磨和尾卸提升循环磨的结合；从粉磨作用来说，实际上相当于二级圈流粉磨系统。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/nFH1ShuiNiKarKC.html>