

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 煤矿常用机械油,煤矿常用矿建设备

树脂锚杆支护工安全技术操作规程第一条树脂药卷的固化剂为有毒性和腐蚀性的药物，要避免和皮肤接触，损坏的药卷要妥善处理。第四条利用风锤打锚杆眼时，眼孔要圆直，应将眼内砂子吹洗干净，眼径和药卷直径应匹配，误差为+毫米。第五条安装前，对锚杆安装机应检查各零件是否齐全，紧固件是否松动，各操纵机构是否灵活可靠，压缩空气是否清洁，风压是否在~MPa之间，外接水源和气源阀门是否良好，扳机和搬把是否处于关闭状态，油雾器内是否有足够的润滑油（或号机械油），检查完毕，应开机空载运转是否正常。第六条安装前，必须检查安装范围内的顶板安全状况，掺好临时点柱（每班碛头掺点柱不得少于根，且必须掺设牢固），锚杆安装前至安装完后的分钟内，临时点柱不得回撤。第七条安装时，先将双六方套插入锚杆安装机，再将锚杆托板套在锚杆上，双螺母拧在锚杆上并插入双六方套中。

第八条安装时，用锚杆安装机将锚杆连同药卷一起送至眼底后，再开动锚杆安装机捅破药卷，安装不能中断，应一锚到底。第九条安装完毕时，锚杆安装机应抵住锚杆不松动分钟以上，待树脂药卷固化后，再退机取下六方套，退机时严禁六方套落下伤人和锚杆安装机挤伤手。

## 矿建设备

第十条树脂药卷经分钟固化后，卸下锚杆上的一颗螺母，托板与岩面要紧贴，然后用锚杆安装机将螺母拧紧，安装完毕。第十一条安装机使用结束后，各种操作开关处于关闭状态，用水冲洗干净，搬离工作面，安放位置要正确，严禁炮崩乱摔，乱砸。第十三条树脂锚杆安装后要进行锚固力检查，当班~小时后检查初锚力，达不到吨以上要求的必须重新补打锚杆。长时锚固力的测试抽查由质检人员每月进行检测，并供应风动冲击钻防爆矿用气动冲击钻防爆气动冲击钻防爆矿用冲击钻防爆冲击钻QCZ冲击钻QCZ-冲击钻煤矿用防爆冲击钻气动冲击钻的优点：气动冲击钻使用安全可靠，使用时连接上空压机直接使用就可以了。QCZ-气动冲击钻的主要用途：矿经理可以用来主要用于岩石，砖墙，混凝土等构件上凿孔，作安装管道，架设动力线路和安装地脚螺栓等用，煤矿常用机械油,煤矿常用矿建设备是提高经理效，减轻劳动强度的必备经理具。气动冲击钻的简介：是一种多功能的气动钻机，主要用于岩石，砖墙，混凝土等构件上凿孔，作安装管道，架设动力线路和安装地脚螺栓等用，不仅可以对岩石混凝土进行打孔，煤矿常用机械油,煤矿常用矿建设备还能钻墙体。管路上应配置良好的油雾器和分水滤气器,以保证压缩空气干净和经理作润滑每班经理作前，从手柄进气嘴处注适量机械油，以润滑发动机等组件。维修后重新组装时应将所有零件清洗干净，发动机加注适量号机械油，轴承齿轮及减速机构加注号润滑脂不得摔打经理具，禁止超出技术性能规定的范围使用使用完毕或入库保管时，应从进气嘴处注入适量号机械油，并点动经理具使机械油进入发动机，以减轻机件锈蚀。

根据市场经济发展的需要，公司先后与全国多家大型生产矿建产品的厂家和全国多家煤科院以及知名矿业大学建立了密切的合作联营关系，为开发新产品，支援国家能源和矿业建设发展奠定了坚实的基础。山东济南冠越设备有限公司全体员工秉承信誉是生命质量求生存客户是衣食父母的原则，为国内外新老客户做出新的贡献而努力。

起重机从电线下行驶时，起重机起重臂最高点与电线之间应保持的垂直距离和起重机与电线之间应保持的水平距离见下表：构件运输时，构件或车辆与高压线净距不得小于 $m$ ，与低压线净距不得小于 $m$ ，否则，应采取停电或其煤矿常用机械油,煤矿常用矿建设备安全的措施。电焊机手把线的正常电压，在用交流电工作时为 $\sim v$ ，要求手把线质量良好，如有破皮情况，必须及时用胶布严密包扎。各种可燃材料(如电石保温材料等)不准堆放在电闸箱电焊机变压器和电动工具周围，防止材料长时间蓄热自燃。现场用空压机罐乙炔瓶氧气瓶等高压容器出厂时，应有出厂合格证，并附有技术资料，应在安全可靠地点存放。主要机电安装工程施工方法及技术措施兴裕煤矿机电安装工程，主要有主副斜井行人斜井提升设备大巷带式输送机无极绳牵引绞车，地面Kv变电站地面生产系统矿井通风机设备井下采掘工作面设备井下水泵房设备等。根据各设备工程特点，施工方法分别叙述如下：  
：主副斜井行人斜井提升设备.1本矿井主斜井提升设备采用DTII型强力胶带输送机，安装长度 $m$ 。施工方法和措

施准备工作巷道形成后,由测量人员给出皮带中心线,并整修巷道,然后根据设备及皮带中心线做好皮带基础。用水准仪测量基础标高,计算垫铁厚度,绘出垫铁图,进行加工,垫铁规格必须符合《煤矿安装工程质量检验评定标准》的规定。

操平找正机头机尾驱动装置等重要部位的垫铁必须垫稳垫实,用0.5kg手锤敲击检查,并做好记录。

### 煤矿设备

传动滚筒转向滚筒安装时用水平仪和钢尺检查,且必须符合以下规定:其宽度中心线与胶带输送机纵向中心线不重合度不超过 $mm$ ;其轴心线与胶带输送机纵向中心线不重合垂直度不超过滚筒宽度的 $\%$ ;轴的不水平度不超过 $\%$ 。清扫装置其刮板的清扫面与胶带接触,其接触长度不应小于 $\%$ ;回转式清扫刷子的轴线应与滚筒平等,刷子应与胶带接触,其接触长度不应小于 $\%$ 。二次灌浆二次灌浆时所用的砂浆或混浆土的强度应比基础的混凝土强度等级高一级,且必须将混凝土捣固密实,基础螺栓严禁歪斜。试运转固定式胶带输送机,空负荷试运转 $h$ ,带负荷试运转 $h$ ,试运转后,其各部轴承温度及温升严禁超过:滑动轴承温度 $^{\circ}C$ 温升 $3^{\circ}C$ 滚动轴承温度 $^{\circ}C$ 温升 $0^{\circ}C$ 单机试运转正常后,生产系统其煤矿常用机械油,煤矿常用矿建设备设备环节也试运转正常,方可进行联合试运转。地面工业场地 $kV$ 变电站安装本工程副井广场变电所配置变压器 $S(B)-/kV$ 台;风井广场变电所配置变压器 $SG(B)-00/kV$ 台。检查规格型号回路电压等级等,是否符合设计;检查设备零件是否齐全备品备件是否足够,随机装箱图纸是否齐全;检查设备有无损坏受潮,发现此情况要及时汇报处理,将设备擦试干净,仪表继电器准备送试验室试验。

原文地址:<http://jawcrusher.biz/zfj/nglzMeiKuangjM9KP.html>