矿山上需什么设备,矿山下料口堵料

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

矿山上需什么设备,矿山下料口堵料

皮带神马的）掌握煤矿机械安全操作知识排水；）掌握各类煤矿机械的运动要求，具有献身煤炭建设与发展的信念；）养成严谨细实的工作态度实事求是的学风，能对所学内容进行较为全面的比较，将课堂设在实训室和生产厂矿岗位，了解国内煤矿机电新技术的应用情况；）使学生具备新技术使用的能力；）使学生具备对矿山主要大型机电设备的运行管理及局部技术改造的能力。二面向岗位的-结构的专业课程体系（见图片），煤矿机电技术岗位需求和课程目标与任务压气课程的知识要求调试课程定位，由简单到复杂设计学习任务故障诊断提升掘排水运行用途课程与专业核心能力的对应关系煤矿通风功能用途维护维修工作过程的教学设计为原则，使学生具备从事煤矿通风，培养学生的电气控制技术综合应用能力，拓展视野，以煤矿典型机械设备电控系统为载体《矿山机械参数检测》和《电力电子设备运行与维护》等前续课程的支持。五概括和阐述《电工电子技术》，能够与人和睦相处前后续课程该课程的学习需具备《机械制图与测绘》运行。三；）具有良好的人文素质和职业道德检修维护的能力，将《矿山机械设备电气控制系统运行维护与检修》课程确定为矿山机电专业的主干核心专业课程之一压气压气提升课程任务通过课程教学机电技术员等岗位工作；）使学生具有生产组织，合理的选取教学内容；）使学生能够熟练利用专用检测仪器诊断矿山主要大型机电设备常见的电气故障，学生毕业后可从事矿井维修电工：）养成独立思考的习惯《PLC控制设备的应用与检修》，以基于设备的操作。

例如，向带式输送机筛分设备等给料；向破碎机粉碎机等喂料，以及用于自动配料，定量包装等，并可用自动控制的流程中，实现生产流程的自动化。中国铝业重组后，贵州分公司氧化铝生产规模将发展到万吨，对铝土矿的需求大幅度增加，矿石资源的综合利用和开发越来越重要。主要有KQD型潜孔钻机SPE螺杆式压风机等穿孔设备，T-1A推土机WD型CXB挖掘机以及ZL-F型装载机等铲装设备，CQCQ红岩工艺车等运输设备和PEF×颚式破碎机TD-皮带输送机等破碎设备，并从矿石的清顶穿孔爆破铲装运输配矿破碎到发矿全过程的生产运作和管理，而完成破碎环节的一矿破碎系统配置是单链形式，全套系统设备设施单因此是供矿生产最重要的瓶颈。从中铝公司改制上市以来，随着氧化铝的不断提产，一矿供矿任务量也逐年攀升，年计划万吨，年计划万吨，年计划万吨，年计划万吨，年计划万吨。二PDCA循环法的内涵PDCA循环的概念最早是由美国质量管理专家戴明提出来的，所以又称为“戴明环”。

矿山设备

全面质量管理活动的全部过程，就是质量计划的制订和组织实现的过程，这个过程就是按照PDCA循环，不停顿地周而复始地运转。如右图所示：PDCA是英语单词Plan(计划)Do(执行)Check(检查)和Action(行动)的第一个字母，PDCA循环就是按照这样的顺序进行质量管理，并且循环不止地进行下去的科学程序。全面质量管理活动的运转，离不开管理循环的转动，这就是说，改进与解决质量问题，赶超先进水平的各项工作，都要运用PDCA循环的科学程序。

不论提高产品质量，矿山上需什么设备,矿山下料口堵料还是解决生产问题，都要先提出目标，质量提高到什么程度，需要解决的生产问题目前是什么状况?就要有个计划；这个计划不仅包括目标，而且也包括实现这个目标需要采取的措施；计划制定之后，就要按照计划进行检查，看是否达实现了预期效果；通过检查找出问题和原因；最后就要进行处理，将经验和教训制订成标准形成制度或形成规定。PDCA是一种科学的管理方法，从年开始，运用PDCA循环法的内涵来提高一矿破碎系统综合工作效率，解决破碎系统在生产工作中的一系列的故障问题，取得了不错的效果。有所不同的是，在制订对策和实施过程中，是按年份针对该阶段存在并影响破碎系统生产效率的主要问题来进行的。

三PDCA循环法在提高破碎系统生产效率的具体应用（一）年：P－计划阶段：找出所存在的问题。年破碎系统生产相关数据：供矿量计划万吨，实际完成万吨，系统有效作业时间小时,系统生产效率吨/小时。

根据数据进行现状调查分析后，得出影响破碎系统生产效率所存在的主要问题是系统设备待料时间长因故障停机和维护检修停机时间多。结合系统生产工艺流程，经过现场分析确认，产生系统设备待料时间长的主要原因有：原矿仓矿石供给不足，导致给料机待料；破碎格筛堵料，导致破碎机待料；皮带机终端下料口堵料，导致放矿待料。）根据系统历年的故障检修和设备现状分析，产生故障停机的主要原因有：给料机联轴器易磨损；皮带运输机起始端密封胶皮磨损快放矿闸门机构由于动作频繁而导致闸门板和吊臂变形。）由于给料机破碎机皮带运输机放矿机构设计结构为维护保养需要停机，而设备的正常维护保养是设备长期有效作业的前提保证，故产生停机维护时间多。

）进入原矿仓格筛的机采矿块度大，人工破碎占用时间长，导致给料机待料，可能是穿孔参数不合理爆破药量少或二次解炮不及时造成；）进入原矿仓的混合矿湿度大，引起原矿仓敷仓导致格筛数目减少进而影响下料速度，最终导致给料机待料；）人力破碎工操作技能较低，影响原矿仓下矿速度，导致给料机待料；通过检查考核后确认，人力破碎岗位已经实行了师带徒制度，人力破碎环节的操作技能已经达到理论上的熟练程度，并非影响给料机待料的要因；）皮带终端下料口设计尺寸较小，易造成堵料，放矿待料。年，共进行二次解炮爆破次，将个大块破碎，减少了大块进入破碎流程和大块在格筛堵料而对破碎系统工作效率的影响。从005年月份起，针对破碎原矿仓清仓频繁难度大的情况，实施了“ 适当调整配矿方案敷仓时集中高铁矿配合清仓 ”的措施，具体做法是：原矿仓出现敷仓时，集中配高铁矿砸仓，人力破碎工用长钎配合松动，将敷在原矿仓壁的矿粉砸跨从而达到清仓目的。破碎皮带终端自年月投入生产以来，运行时就一直存在很大的噪声，皮带工上岗作业时必须佩戴耳塞加以保护,分公司安环部于年月曾在该点进行过噪音检测，测试结果为dB(A)，噪声对员工身体健康造成伤害的隐患一直没有得到解决；长期以来，破碎系统皮带终端下料口尺寸由于比较窄小，块状矿石在经过该处时，极易发生堵塞，既影响供矿进度降低作业效率，又增加皮带工的劳动强度。

年月日至月8日，队部对皮带运输机终端卸料小车左右下料口正面板进行改造，并安装废旧皮带，皮带终端噪音问题得到了解决：年月0日至月日，队部组织人员完成破碎皮带运输机终端卸料小车下料口加宽改造，解决了矿石堵料问题。从皮带工上岗作业实地体验和安环部的监测结果看来，该点噪音已降低至dB(A)左右，操作工不戴耳塞已能在皮带终端连续作业半小时以上。通过以上的活动，破碎系统年比年多破碎吨矿石，其工作效率从吨/小时提高到了吨/小时。对爆堆大块矿处理的及时性，一采规定每次采矿爆破后，对大块矿的二次解炮爆破时间不得超过二天，以减少大块矿进入配矿流程。破碎格筛堵料；给料机联轴器易磨损；皮带运输机起始端密封胶皮磨损；放矿闸门机构易变形；系统设备停机维护。年破碎系统生产相关数据：供矿计划万吨，完成万吨，系统有效作业时间小时,系统综合工作效率吨/小时,检修累计时间个小时。结合系统生产工艺流程，经过现场分析确认，进入破碎格筛矿石粘性大时，易造成破碎机格筛堵料，导致系统设备待料时间较长。）进入破碎格筛矿石粘性大，易造成破碎机格筛堵料，导致破碎机待料；）给料机联轴器易磨损，造成故障检修停机频繁

；）放矿闸门机构易变形，造成故障检修停机频繁；制定对策。由于该矿所配供的铝土矿中机采矿和高铝粉矿粘性较大高铁铝矿硬度也大，导致以下两方面的问题：一是因机采矿和高铝粉矿粘性大，当该类矿石进入破碎机格筛时，就会逐渐粘附到格筛上，粘附到一定程度时就必须停机，进行人工清理，否则格筛将会堵死，系统无法正常生产。

下料口堵

基本上晴天每天清理次，雨天每天清理～次，每次需要小时左右，这必然使得有效作业时间缩短，且增加人工清理劳动强度和因清理空间小而带来的不安全隐患。二是因高铁铝矿硬度大，该类矿石对破碎机格筛的组成原件——轨道钢和元钢的冲击力大，长时间冲击后元钢易变形，这必导致检修频繁，一般情况每年检修更换次，周期为-天。队部在年月日日利用两天供矿空闲时间，组织技术人员和操作工进行技术改进，取消原结构中的元钢，全部使用kg/m（B为mm）轨道钢，纵向安装成近乎密封式的平面榴槽替代网状结构的格筛，考虑到提高改造后的格筛下料速度和安装空间结构，安装轨道钢时将其与水平面的夹角从原来的20增大到90左右。经过后个月的供矿实际检验，改造后的格筛能矿山上需什么设备,矿山下料口堵料适用于破碎系统流程，给料速度未受影响，破碎机下料速度约有增加，最主要的是节约清理格筛和榴槽次数，增加了有效作业时间降低人工清理的劳动强度和降低了职业安全风险。堵料是煤炭生产中经常遇到的问题，多是由于设备配套参数等方面设计的不合理，或者物料方面的原因造成的，如果处理不当就容易影响生产，所以对这块要引起相关人员的高度重视。

带式输送机系统中两条输送机之间通常是通过管状落料斗连通，运行中当落料斗出口因各种原因受堵时物料会很快堵满整个落料斗乃至大量溢出。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/nnj0KuangShanFya17.html