磁铁矿石回收率如何计算

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

磁铁矿石回收率如何计算

其计算公式为：磁性铁回收率（%）=铁精矿中磁性铁含量（吨）×%处理原矿中磁性铁含量（吨）计算说明：该指标只在磁铁矿选矿中计算。γ——精矿产率（%）β——精矿品味（%）a——原矿品味（%）关键字：磨粉机描述：产品性能优越品质稳定，大大提高了产品级次和附加值，经济效益十分显著。型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。流量统计行情报价网，是中国回收商网旗下网站，提供最新废钢铁价格废铝价格废塑料价格废铜价格废铁价格废钢价格等最及时的行情报价信息。银行利率网提供年最新银行存款利率表,银行贷款利率,信用卡申请,公积金贷款利率表,银行利率表,按揭贷款利率表,商业贷款利率,银行利息,国债利率表,定…应收账款周转率计算公式的缺陷应收账款周转率是企业一定时期内主营业务收入净额同应收账款平均余额的比率。技术特点：产品采用普通光面输送带或深槽型托辊装置，解决了大倾角输送原煤的关键技术，最大输送倾角上运可达ο，下运ο，原煤含水率可达%，达到国际先进水平。启动装置采用液

体粘性软启动系统，该系统具有优良的软启动性能，能实现电机的空载启动，正常运行的多电机功率平衡及停车过程中的软停车，其综合性能高结构紧凑功耗低调速性能好。

磁铁矿石

制动装置采用KZP自冷盘式制动装置，其主要技术特点有当控制系统或拖动系统突然断电拖动电机超速输送带打滑以及其磁铁矿石回收率如何计算保护停车指令出现时，能保证平稳地减速停车；与电控装置配合，在有载工情况下启动时，具有可控启动性能；与电控装置配合，下运带式输送机的停车减速度保持-m/s；液压控制系统采用双路结构，工作可靠性高；制动装置每小时制动次，制动盘表面温度小于，制动时无火花产生；最大制动力矩调整方便。控制系统采用BSY-/防爆型带式输送机电装置或KZW-(X)防爆型带式输送机电控装置。DTⅡ型通用固定式带式输送机是化工煤炭冶金建材电力轻工粮食及交通等部门广泛使用的运输设备。我厂主要产品有选矿设备石料生产线制砂设备高效节能圆锥球磨机棒磨机及Φ-Φ湿碾机Φ-Φ磁选机鄂式破碎机反击式破碎机锤式破碎机等配套设备。泾县协鑫矿业技术开发有限公司-安徽省庐江龙桥矿业有限公司，已探明拥有磁铁矿石储量B+C+D级万吨，伴生铜吨，硫万吨。

年初开始，受井下矿石性质变化的影响，铜硫分离指标变差，到年月，硫精矿含铜超过%，严重影响到了企业的总体经济效益。

泾县协鑫矿业技术开发公司根据现场情况，经过大量的试验室工作，筛选出了适合龙桥矿业矿石性质的L系列药剂，其中，L+L组合药剂运用于铜硫分离作业，L+L组合药剂运用在铜硫混合浮选作业，而且这一药剂属于环保型药剂，与国家大力倡导的安全环保主题相吻合，并于年月开始进行药剂试验，经过工业试验生产表明：该系列药剂不仅大大的改善了选别指标，而且生产指标比使用原来的药剂更加稳定。

降低硫精矿中的含铜量，提高铜回收率，应用后硫精矿中含铜立刻由原来的%降到20年底的%以下，铜回收率达到%以上，铜回收率提高超过5个百分点，。应用L药剂后，铜精矿品位因其回收率提高后，为稳定铜精矿品位在%以上，在铜精选作业添加应用L药剂，该药剂应用后，铜精矿品位趋于稳定，达到质量管理体系要求。考虑到黄药属有毒药剂，不环保，而且国家在“十二五”期间，大力提倡应用环保型药剂，于是生产上应用LL药

剂混合使用替代黄药进行混合浮选试验，通过生产实践表明：上述药剂替代黄药进行选别，各项指标与应用黄药相比无差异，因此可以替代使用。按照年处理万吨原矿，磁选尾矿产率%计算，年入浮选原矿量万吨，虽然药剂成本提高了万元/年，但总体经济效益提高了万元/年。泾县协鑫矿业技术开发有限公司是一家从事各种难选矿试验研究选矿厂设计生产调试特效选矿药剂技术开发，选矿药剂生产的科技企业，拥有一批选矿实际经验的专业科技人员，聘有多名国内优秀的选矿专家，以“ 专业指导，全方位服务 ”为宗旨，致力于打造最实用的先进选矿技术服务平台，为矿山选矿企业创造最大经济效益。

主要服务领域有：铜铅锌金银钼铁钛锂等各种金属矿，及滑石磷矿等各种非金属矿选矿工艺流程试验；选矿厂设计调试改造与技术承包；岩矿鉴定化验与矿山化验室组建；选矿药剂的研发生产及销售；提高矿产品质量及回收率实现工艺流程合理化经济指标最佳化环境保护合法化生产成本最低化技术成果实用化服务意识最优化。

安徽省庐江龙桥矿业有限公司，已探明拥有磁铁矿石储量B+C+D级万吨，伴生铜吨，硫万吨。从贫磁铁矿石中生产高品位铁精矿的试验研究TheExperimentalStudyonProductingFeConcentrateofHighGradefromLeanMagnetite高起鹏秦贵杰摘要介绍从贫磁铁矿石中生产高品位铁精矿的试验研究结果。通过试验研究．采用磁选细磨磁选反浮选联合工艺流程，从含铁．％的贫磁铁矿石中获得了含铁．％的高品位铁精矿．铁回收率达到．％。

受矿石粒度水分给矿量等因素的影响，磁铁矿石干式预选不可避免地存在选别产品中矿石废石相互混杂的现象，分选效果不佳。

结合金岭铁矿近四十年来预选工艺不断改进的生产实践，提出了优化磁铁矿石预选工艺，确保该丢早丢充分回收的途径：选用高性能的分选设备，采用分级预选干湿联合流程，加强扫选，实现该丢早丢充分回收。选铁矿设备，铁粉生产设备，磁铁矿石预选术磁滑轮或大块磁选机预选作业中，由于受各方面因素的影响，选别产品中在一定程度上都存在矿石废石相互混杂的现象。该抛弃的废石混入预选精矿中，增加磨矿费用；选铁矿设备，铁粉生产设备，磁铁矿石预选术应予回收的矿石混入尾矿中，则造成矿产资源的浪费，两方面都直接影响选矿厂的经济效益。如何优化预选工艺，改善预选作业的分选效果，实现该丢早丢充分回收，以达到经济效益的最大化，成为摆在我们面前的一个课题。经济合理的回收界限所谓回收界限，就是矿石应被回收的最低品位aj，(或与之相对应的矿粒中的磁铁矿百分含量ij)，高于此界限的矿石要回收，而低于此界限的要抛弃。

措施有：把直线筛上筛板给矿端块无孔筛板改为有孔筛板，采用耐磨材料，有利于矿石及早筛分，提高筛分效率和洗矿效率。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/npdHCiTiem8boP.html