

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿渣粉沸腾炉热风炉操作

在几个工厂沸腾炉的调试和生产过程中，不同程度的遇到了点火操作问题，主要表现为点火耗费时间过长，点火和运行时结焦停炉，点火准备不充分等类问题，影响了系统的稳定生产。沸腾炉工艺原理沸腾炉是流化床燃煤热风炉(简称沸腾炉)，矿渣粉沸腾炉热风炉操作的燃烧方式是燃煤经破碎成mm以下的颗粒，经喂煤机匀速地送入炉膛流化床上，鼓风机的高压风通过等压风箱从布风板上的众多风帽小孔射入炉膛，各方散射的风聚合成气垫托起煤粒使炉料呈流化态沸腾燃烧，煤粒和煤渣在高温状态上下腾跃，相互磨擦，碰撞及裂解，由小及大直至燃烬为止；这种燃烧具有空气与燃料接触面积大，相对运动速度高，燃料在流化床中停留时间长燃烧速度快燃烬率高节能环保等特点，因此在工业窑炉中得到了广泛应用和迅速推广。煤在沸腾炉中的燃烧，既不是在炉排上进行的，也不是像煤粉炉那样悬浮在空间燃烧，而是在沸腾炉料床上进行的。

点火中遇到的问题及解决的办法.1点火准备与操作程序矿渣磨系统具备生产条件后，投料生产前需要启动沸腾炉，首先进行点火操作。随后点火，待木材燃烧后形成炭火层时，及时用锹撒入事前准备好的碎煤，均匀撒满炉膛，用量约在-Kg，待碎煤开始燃烧后，适当给底风，一般为正常风量的-%，注意给底风前，应先启动炉后部点火烟囱或工艺系统后排风机，保持沸腾炉尾部负压在-~Pa,呈微负压状态；待炉内已撒入的碎煤燃烧至出现部分呈沸腾燃烧状态时，启动喂煤转盘喂煤，起步给煤量为正常用量的-%，随后加煤加底风加排风，点火过程

基本结束。

控制炉内煤的沸腾燃烧状态，对出现局部火焰亮度过大情况时，撒入砂子降温，对可能出现有炉料床穿透处，及时撒入碎煤。

以上为沸腾炉的基本点火过程，在具体实施过程中，我们会经常遇到诸如点不着火，快速结焦，料床穿透，炉燃烧状态的极不稳定等各类问题，使得以上繁琐的点火过程前功尽弃，需要重新再来，特别是结焦后清理料床，更是高温和重体力劳动，重新点炉时会浪费大量的人力，同时有时矿渣粉沸腾炉热风炉操作还需待炉温降低到人能进入作业的程度，这样就会耗费大量时间。问题及解决办法我们在点火过程中遇到的问题基本有类，点不着火；点火时结焦；点火时间持续过长；炉燃烧状态的极不稳定。点不着火此类问题是耗费人力物力和时间后，沸腾炉没能点着火，致使出现清理炉膛，重新铺砂子再流化再点火的情况发生。一是煤质不好，一般是灰分过大(%)热值过低(KJ/Kg)，碎煤粒度过大的影响；二是砂料床没能达到流化标准的要求，过厚和过薄的影响；三是炭火层的影响，炭火层不均匀，尤已膨??嗟南富抑绿炕鹈楣?。??嵎跋澜慷稹?/span>以上单个问题存在，且达到一定程度时，或者几个问题交织在一起，就会出现沸腾炉点不着火。解决的办法是，点火前的准备必须充分做好，严格按以下指标控制，是煤质和粒度达到规定要求，一般煤的热值要控制在KJ/Kg，碎煤粒度是：-mm量占总量的5%以上，最大粒度不得超过mm；砂料床的流化达到流化标准要求，无湿料，无穿透，砂子粒度 < mm占5%以上，料床厚度合适。另外对炭火层的控制就是，填入炉膛的木??硬荒茈?嗽蚬?呢?话懔堪匆准?/span>掌握，同时木??硬荒茈?棕?话阆 褂糜苍幽荆??哟窒缚 卍 圃?/span>0-mm之间，大小均匀。

点着火时结焦是在点火后短暂时间内（一般指小时内）出现的碎煤燃烧后形成的炉渣发粘或烧流胶结在一起，形成大的渣块落在炉床上，致使沸腾炉不能沸腾燃烧的情况，问题出现时时间很快，有时只是0几秒或不到分钟内就会发生，出现结焦，就得停炉重点火。问题产生的原因一般有三方面，一是煤质不合适，沸腾炉应使用劣质煤，对煤种来讲应该使用无烟煤或劣质烟煤，要求挥发分低于%，煤的焦渣特性应小于，否则碎煤燃烧后生成的炉渣会易于结焦；二是炉温控制不合适，出现局部高温，会形成结焦；三是炉料床出现局部不流化，碎煤呈堆积状态燃烧，操作中未能及时拨开，也会造成结焦。点火时间持续过长点火时间过长是指从点火到沸腾炉正常状态持续时间过长，一般指超过小时的点火时间的这种情况发生。沸腾炉的点火除了控制以上两个问题的发生外，点火操作矿渣粉沸腾炉热风炉操作还需要一些不能用数字量化的操作判断和处理经验在里面，判断就是对炉膛内燃料的燃烧状况的判断要及时和准确，良好的状态是沸腾状态流化态的燃烧，不能出现局部的

温度过高和过低，而调整就是何时撒煤，撒砂子，何时用钩子等工具去拨弄料床等，对于这些，往往需要操作经验的积累。笔者认为，点炉初期，应以就地操作为主，中控室应听从现场的指挥而去作相应的调整，待炉的燃烧状态稳定后，再以中控为主去调整炉的温度和风量。有关沸腾炉点火的管理问题为了不在沸腾炉的点火时出现问题，应该从精细化管理的角度去进行点火的管理工作。

能够帮助烘干机用户做好全面的了解烘干机是我们义不容辞的责任，我们将不负重托，为中国烘干机事业的发展与进步奉献自己绵薄之力我们将倍感荣幸，希望大家继续支持。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/nysvKuangZhaPTJdj.html>