

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石灰石堆取料机

同时，由于堆场内物料粉尘浓度大硬度大造成磨损严重，加上安装等原因造成滑环集电器粉尘堆积，从而造成断路或者短路。

维修时间长工作量大正常损坏时，少则需要-小时，多则小时以上，且每次都需要两人以上工作，工作量大。设备安全隐患大当堆取料机滑环集电器或者通信线缆发生故障，导致联锁失控，通讯中断，不能及时停止放料和停下皮带机，严重时会造成堆取料机冲出轨道，使其钢结构整体变形，能引起上百万元的损失，也给设备与操作人员带来不安全因素；当取料机滑触线故障，由于下一段工艺流程中的输送皮带机故障或紧急异常时，不能及时停止取料，就会导致堵料，撒料，压料，甚至拉断皮带等情况，给正常生产造成困难，同时给设备及人身带来很大安全隐患。年，我厂进行了堆取料机的工业无线控制技术改造，使用的是南京光岳科技有限公司的TRC工业无线控制系统。此系统有以下特点：●工业化的设计：工业无线控制系统的每个核心及重要部件均采用工业级的进口原件，可满足在各种不同恶劣条件下使用。●抗干扰能力强：TRC系列产品增强了抗干扰设计，使在功率是他百倍的发射塔下也可以正常使用在信号传输中，每一个信号都采取了特殊的加密处理;关键的部件都采用了高成本的金属外壳，使外来的干扰降到最低。●高可靠性：工业无线控制系统的软件具备CRC检查码及错误回复的能力，能保证百分之百的无误传输及解码。●二十二进二十二出的双向控制：可以应用在最

新型的堆取料机控制，一个堆料机或取料机只需要一套无线控制系统可以解决控制电缆通讯问题。

堆取料机

●预留接口多：工业无线控制系统考虑到今后的产品升级需要，在设计时就预留很多接口，方便客户以后产品升级。●人性化的设计：每个堆取料机根据产地不同和安装不同，在使用中的各种操作方法也不一样，工业无线控制系统可在现场调整功能，使之能完全能和堆/取料机配合使用。

设备送电之后，堆取料机各种状态信号经AB机在设备与中控之间双向传输，中控操作人员发出指令经DCS系统传输到A机，A机将指令转换为数字信号并加密之后无线传输到B机，B机接收到A机发出的数字信号之后进行数据解密石灰石堆取料机还原，然后再传输给堆取料机控制柜，控制柜接收到B机传来的信号之后按照内部既定控制程序开始工作。B机将堆取料机发出的工作状态信号无线传输给A机，A机接收到B机发出的堆取料机工作状态信号并反馈到DCS系统；同时A机和B机把堆料机和取料机之间的互锁信号相互传递给对方，以完成对堆取料机之间的互锁控制。设备安装也非常方便，只需要把原来从DCS室中继柜到堆取料机控制柜之间的控制线缆拆除，然后经中继柜铺设一根控制线连接A机，B机与控制柜连接。由于DCS系统造价昂贵，在不改变任何系统的情况下，通过这种方式的改造既达到了任务目标又实现与原有系统的兼容，两全其美。

在没有技改的时候，我们的人员需要经常地在狭小的空间中拆卸中柱上端的护罩，检查控制线缆及电源线缆的滑环集电器。由于控制线缆软且易损，设备经常会因为信号丢失而失去控制或者跳停，严重威胁工作人员及设备安全，且维修难度高，时间长，耗费人力物力，影响正常生产。

设备运行一年多以来，从未出现因为控制数据传输堵塞导致设备无法控制的现象，达到了改造目的，实现了经济效益，也有了安全保障，同时也把有限的人员从反复繁琐危险的工作中解放了出来。

我们在现场维护设备时候发现，很多时候都由于堆取料机自身运行时产生的震动及设备现场大量的粉尘威胁着设备的安全运行。

设备自身的震动容易使处在震动面上的电器元件的接线端子松动，大量的粉尘附着在元件的触点上导致元件接触不良。并且两台设备都是运用西门子PLCS-系统进行设备运行组态控制，他们所不同的就是煤直堆取料机运用的西门子的触摸屏技术代替了传统的控制柜操作按钮，减少了处在隐患面上的电器元件，设备的稳定性也比较

好。

三期煤场取料机使用的是西门子S-CPU一个AI/AO模块，一个DI/DO模块，两个DI模块和一个DO模块通过MPI通讯协议连接触摸屏TP1A，然后操作人员通过操作触摸屏来代替传统的开关控制给PLC赋值从而控制取料机运行。

三期石灰石取料机使用的是西门子S-CPU四个DI模块和三个DO模块，堆料机PLC型号与取料机相同，只是多了一个DO模块。

这些可以说明两个堆场的系统性上面都是通的，也就是说，石灰石堆取料机也完全可以用触摸屏来进行设备的现场控制，且触摸屏稳定性非常强，操作也非常直观简单。这样就可以优化工艺流程，减少电器元件的数量，减少了设备故障率石灰石堆取料机还可以监控设备的实时状态，通过触摸屏就可以实现现场操作设备运行，这样与工业无线控制系统结合起来运用就能更好的保障设备的稳定生产。购买招标文件的地点和时间购买招标文件的时间：自009年月日起每天～（北京时间）。购买招标文件时须携带经年检合格的企业法人营业执照副本同类设备销售合同法定代表人授权书被授权人的身份证原件，同时提供加盖公章的复印件一套。一招标内容项目标号：QLSGGZB202072400042项目标名：甘谷祁连山水泥有限公司机械配件及杂项物资名称及数量：石灰石堆取料机链条轴等，请点击左下角物资明细表查看。二投标人资格要求：在国内依照相关法律注册的公司；并配有较强的专业技术队伍，能提供快速的售后服务响应。投标人具有生产经营相关产品良好的经验，在相关货物使用过程中未发现重大的质量问题或已有有效的改进措施。

三投标人须祁连山水泥集团招标网进行投标和开标活动，务必在开标前完成注册并获得投标资格，中标情况将在本网公示。

八请投标人在开标期间访问甘肃祁连山水泥集团招标网，进入网上招标现场查看招标实时情况并随时参与澄清答疑。

堆料机在PLC程控下，堆料臂往复回转，同时在一次往复回转过程中完成从上升到下降的周期变幅变速运动，完成连续人字形堆料工艺。取料机通过运行在圆形轨道上的端梁围绕中心柱在料场内运行，同时料耙沿桥梁往复运行实现全断面取料，最终通过刮板输送系统将物料刮至中柱底部经地坑胶带机运出。圆形料场混均堆取料机型号意义如下举例YG(GD)/Y圆形料场G刮板（刮斗）式取料机堆料能力料场直径。堆储能力：t取料机轨道直径：m最大轮压：kn装机功率：kw堆料机：胶带宽度：mm，带速：m/s，变幅：5堆料层数：回转半径：m装机功率：kwYG/型式：取料机：桥式刮板取料。

堆储能力：t取料机轨道直径：m最大轮压：kn装机功率：kw堆料机：胶带宽度：mm，带速：m/s，变幅：堆料层数：回转半径：1m装机功率：kwYG/型式：取料机：桥式刮板取料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/nziKShiHuijr2Qq.html>