山东石子溢流浓度对溢流细度的影响

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山东石子溢流浓度对溢流细度的影响

关键词：抽水蓄能电站；溢流堰；配合比；水化热；滑模技术工程概况及重要性泰安抽水蓄能电站位于山东省泰安市西部的泰山西南麓。将泰安市大河水库加固改建后作为泰安抽水蓄能电站下水库，该水库距泰安市中心km，距山东省省会济南市km。蓄能电站建成后，将作为山东省电网灵活高效的大型调峰电源，在电网中担任调峰填谷和调频调相及事故备用等任务，是我国第四座抽水蓄能电站，因而工程质量的好坏将直接影响着水库控制运用和蓄能电站综合效益的发挥。泰安抽水蓄能电站下水库正常蓄水位m，相应库容×m，为不完全多年调节水库。WES溢流堰特点及施工控制关键下水库溢洪道溢流堰设计型式为WES曲线堰，堰底高程m，堰顶高程m，总宽m。堰体宽分三块，中块宽m，两边块宽各m，堰面斜长m，堰体浇筑最大厚度m，堰体单块混凝土体积m。

该溢流堰为目前山东省省内最高的溢洪道溢流堰，具有体积大堰面陡曲高差大堰面长的特点，从施工难度和施工要求上均较同类工程复杂。针对大体积混凝土施工裂缝普遍存在的现象，为避免水泥在水化反应过程中释放的反应热，产生较大温度应力和收缩应力所出现的裂缝，应有效控制混凝土配合比，选择合适的施工期，采取先进的辅助措施和工艺手段，是解决WES曲线堰的技术难题和有效控制混凝土裂缝的必要措施。

山东石子溢流浓度对溢流细度的影响

溢流堰混凝土施工控制措施.1混凝土配合比设计由于当地缺少低热的硅酸盐大坝水泥和粉煤灰大坝水泥，只有当地产的2.5级普通硅酸盐水泥,为有效控制混凝土浇筑质量，在配合比设计时充分考虑配合材料的选取，采用掺加%的粉煤灰，减少水泥用量降低水化热；掺加外加剂起到减水缓凝，改善混凝土拌合物的流动性保水性和易性的作用。

选择合理的浇筑时间山东省地处温带季风气侯区，浇筑时间选择在月中旬至月中旬和月中旬至月下旬气温较低季节，在此段时间内比较适宜大体积混凝土的浇筑，能最大限度的降低混凝土出机温度和浇筑温度差。实际施工中第一次堰体浇筑时间为年月日，环境温度为～℃；最后一次浇筑时间为年月日，环境温度～℃。混凝土分层分块浇筑为有效减少体积过大产生的水化热对混凝土的影响，经分析论证确定按溢流堰结构形式自下而上依次分层分块浇筑，增加散热面，最大浇筑层厚度控制在m内，分区办法为：堰头分四层，堰尾分三层，按照厚度m、m、mm的浇筑厚度完成整个溢流堰的浇筑施工。降低混凝土内部温度考虑每次浇筑面面积较大，在每层混凝土浇筑前～d，在上层浇筑面上提高一个标号预浇cm×cm的混凝土方柱，柱高比后期混凝土浇筑面低0cm，柱间距m,梅花型布置,全部混凝土柱体积约占混凝土浇筑量的%。采取该措施有三方面的作用①均匀布置的混凝土柱成为大体积混凝土的散热器,能有效降低混凝土的内部温度;②在靠近架立模板的边柱上预埋铁件,立模时与模板对拉螺栓焊接,能有效解决模板的定位问题;③在预浇混凝土柱上架立脚手和架板,作为混凝土浇筑平仓振捣时的操作平台。

经考察论证确定采用滑升模板施工的方法作业，具体操作过程如下：①放出WES堰面曲线大样图，按照大样加工滑模跑轨，跑轨由cm槽钢弯制而成，跑轨焊接在提前预埋在混凝土内的钢筋上。

滑模长cm，宽cm，由四片×cm的钢模板拼装而成，滑模上口垂直焊接一道×cm的钢模板，防止混凝土淹没滑模。滑模钢板厚mm，滑模下部接人工抹面操作架，操作架由×角钢焊接而成，抹面人员蹲在操作架的小平台上随后抹面。②滑模上部焊接两道cm的工字钢，工字钢两端部焊接Φmm滚轮，滚轮卡在跑轨内，滚轮与跑轨活动间隙mm，工字钢上部安装附着式振捣器一台。滑模牵引由两个t手拉葫芦拉动，根据曲线形状，安装多处钢支架，通过支架控制牵引绳平行于堰面曲线，牵引点在拉模两端(见图)。③堰面混凝土坍落度控制在cm，由混凝土泵车运至现场放于吊斗，使用塔机吊入仓位，每小时滑模前进cm。图施工现场结论通过采用多种技术措施和工艺控制，并严格控制浇筑过程的工序操作，顺利完成了泰安抽水蓄能电站下水库溢流堰堰体混凝土的浇筑任务。通过现场试验预留混凝土试件检测和外观检查，混凝土内在质量满足设计要求，整个溢流堰堰面流畅，形状标准，堰面无裂纹。

山东石子溢流浓度对溢流细度的影响

CS圆锥破碎机推荐指数★★★★★CS圆锥破碎机应用于建筑碎石机制砂生产流程中，特别是破碎玄武岩等坚硬物料时，不仅效率高生产成本低，而且破碎产品的粒型好砂石骨料品质高。

山东石子溢流浓度对溢流细度的影响适用硬度不大于MPa成品粒度-mm产量-T/h山东石子溢流浓度对溢流细度的影响最好，买颚式破碎机价格，质量好，价格优服务到位，全国最好的生产商。

提供建筑用砂标准shashiliaoshengchanxiancom点击在线客服，免费获得提供大礼包！颚式破碎机价格选择很重要，近年来,“ 中国(温州)机械装备展览会 ”(简称CWMEE)以其专业的展会形象和独特的办展风格,成为华东乃至全国地区发展速度最快的机械类展会之吸引了国内外近千家企业加盟。

脱硫装置的烟风系统有三个挡板，脱硫装置的出入口挡板旁路挡板，由于##机组已经运行，挡板不能传动，#脱硫系统是在机组小修期间进行的出入口挡板旁路挡板传动，在调节挡板开关的时间上通过调节气缸的排气进行挡板开关时间的调节，基本上脱硫装置出入口挡板开关时间在s左右，旁路挡板开时间s左右，关时间小于0s挡板开关时间满足设计要求。#机组由于没有停机的机会，因此进行了#脱硫系统出入口挡板的传动，出入口挡板分别进行的传动，没有同时进行，为防止运行时锅炉的烟气窜入#脱硫系统。两台脱硫系统均进行了脱硫协调主保护传动试验，#炉由于机组有停机的机会，传动了机组侧与脱硫侧的保护试验，由于#炉没有停炉机会，逻辑上基本按#炉的方式进行复制。

#增压风机单体试运是在锅炉运行期间进行，单体试运是将增压风机出入口烟道的膨胀节拆除，以便增压风机单体试运时有空气的出入流动。

斗提机在试运过程中问题较多，主要是设备质量问题，斗提机链条轴承固定承重轴承座变形使链条跑偏，料斗卡涩壳体脱落，试运期间统计两侧AB共计十多个料斗脱落，斗体机料斗经过改造后效果有所改善，但调试期间仍有一个料斗掉入石灰石仓内，进入A称重给料机，将A称重给料机胶皮带损坏。

石灰石浆液制备系统的问题石灰石浆液制备系统设备主要是称重给料机湿磨磨循环浆液箱浆液箱循环泵石灰石旋流器等设备，首先调试是A湿磨系统，石灰石浆液制备系统调试初期，带水试运设备基本没有问题，在进行A湿磨石灰石给料试运初期，按厂家要求，钢球按满负荷的0%加入，t左右，石灰石给料也是0%左右，3.t至t，运行基本稳定，出力也稳定。总之，山东石子溢流浓度对溢流细度的影响还是湿磨调试初期的分析结果，湿磨浆液箱循环泵的压力不足，在调试B湿磨时，就是湿磨浆液箱循环泵叶轮进行了更换，其山东石子溢流浓度对溢流细度的影响设备等没有任何改动，加球%左右时，石灰石料就可以加至t，达到出力，因此B湿磨调试时间

基本三天内加满钢球，达到满负荷出力。根据旋流器厂家指导的要求，湿磨入口加入石灰石料和工艺水的比例是，但实际运行时浓度和细度不能同时保证，日方专家建议是，但通过运行也不能满足工艺要求，调试时湿磨入口加石灰石料和工艺水比例最低是，但出现湿磨出口由于湿磨内浆液浓度过高，将石灰石料中的石子携带至浆液箱，使浆液箱循环泵内进入石子，堵塞管道。通过摸索并根据湿磨运行的实际情况，将湿磨入口加入的石灰石料和工艺水比例确定时，湿磨运行情况良好，循环箱内基本没有石子，浆液浓度和细度有了保证。湿磨出口循环泵组按原有顺控方式运行经常会出现由于管道内浆液堵塞和沉积情况，造成循环泵内不能充满工艺水或浆液而使浆液泵的机械密封损坏，在以后改进了程控程序，先用工艺水将泵内冲洗和充满介质，通过实际浆液泵在运行时烧泵的机械密封现象大为减少。由于循环泵出口就地压力表的隔膜不是耐磨材料，石灰石浆液将隔膜磨穿漏油而损坏，压力表应需更换耐磨和抗管道压力波动大的压力表。

地坑泵出现这种情况进行了许多分析，初期认为是杂物堵塞地坑泵入口，因为地坑内有一些泡沫塑料杂草等，进行过多次清理，但地坑泵出力没有达到要求，据此分析地坑泵带石灰石浆液运转在泵选型方法有问题，为此厂家进行了地坑泵出口管的加粗改造，运行观察有一定的效果但运行二十多分钟后，山东石子溢流浓度对溢流细度的影响还需要停地坑泵进行工艺水反冲洗泵内叶轮，然后再继续重复运行，因此需更换地坑泵，从湿磨循环箱溢流出来的浆液基本是含固量%以上，我们认为地坑泵选取应采用适合高浓度粗颗粒浆液泵。石灰石浆液供给系统的问题石灰石浆液给料系统是公用系统一部分，去##号炉脱硫系统都设计有回流管，在调试初期运行中没有给吸收塔浆液时，浆液循环回流进入浆液箱基本没有问题，但吸收塔热态运行时，吸收塔需要浆液时相应的石灰石浆液给料系统回流量小，逐渐管道内沉积，造成回流管堵塞并且在冬季冻冰，回流管基本堵死，运行时不能使用。根据实际运行情况，电厂将回流管加装阀门堵塞，直接给#炉吸收塔提供浆液，由于没有回流，因此在脱硫系统运行时要防止由于吸收塔停止给料时浆液泵的损坏，保持石灰石浆液流量不能低于m数值。在两台炉同时运行时，由于#号炉脱硫系统距离公用系统较近，石灰石给料管道循环保留了回流管，主要是防止在两台炉脱硫系统运行时由于紧急情况吸收塔不给料时将给料泵损坏。由于调试期间锅炉燃用煤种偏离设计值，烟气中实际的SO浓度的含量超出设计值至倍，吸收塔石灰石给浆液量实际大于其设计值，试运期间造成回流管流量低易堵塞的现象。当然由于设计问题在综合管架上布置的石灰石浆液输送管没有水平布置，管道有起伏，也易使石灰石浆液回流堵塞。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/o6gmShanDongml2ET.html