

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矿主运皮带机

施工前准备所有安装的隔爆开关入井前必须经矿方电管部门对其进行防爆检查和电气试验，合格并贴防爆证后方可入井，高压电缆经地面试验合格后方可下井安装。

会同矿方监理对设备基础进行验收，并在验收过程中提出设备吊装需使用的锚点位置及需矿方协调解决的其他相关事宜。积极参加应参加的各种会议，以便及时了解工程的进度要求质量要求工作范围的划分情况工作协调情况等。严格执行“一井一制”的规定，现场管理人员应充分熟悉潘一东区相关的各项规章制度，以便于在施工过程中严格执行。b绞车到达-m水平后停车，用个吨手拉葫芦悬挂在井口巷道合适的起吊点上，将钢丝绳穿过设备起吊环慢慢起吊设备，同时施工人员站在箕斗乘人间内打好安全带，用麻绳拉紧设备，慢慢随手动葫芦下落送绳，下井口临时平台上横向铺设四根钢管，使设备慢慢落到下井口临时平台上，慢慢将设备移动至设备安装地点。

c钢丝绳的校验：各大型设备的重量分别为矿用隔爆型干式变压器为T，八组合开关为T，高压防爆开关为T，钢丝绳的选择采用最重的矿用隔爆型干式变压器为准，采用根绳起吊，个起吊点，钢丝绳之间夹角为°，校验如下：钢丝绳承受拉力为： $F = \frac{nG}{\cos(\theta)} = \frac{0000}{=} 8N$ 查五金手册.5页可得： $\times 9-70-$ (a为纤维芯)的钢丝绳的最小破

断拉力总和 $T=000N$ 。实际安全系数 $=T/F= >$ ，故可选用 $\times --$ 的钢丝绳进行隔爆型干式变压器等设备的起吊。

安全注意事项：a吊车在起吊设备时，施工地点周围必须进行专人警戒，非施工人员严禁进入施工现场，现场必须有班队长以上管理人员跟班。d绞车运行利用对讲机进行信号传递，上下井口及绞车房各派专人进行信号传递，信号必须清晰明确，信号不清严禁动车。

出箕斗时要派专人指挥，专人警戒，关键和易损部位必须保护性包裹，严禁淋水受潮，严禁超重超长超宽打运。

h人员在打运设备时，站在井口及箕斗上方的施工人员必须穿戴齐全安全保护用品，正确配带安全带，闲杂人等不得进入施工现场。设备安装设备接地系统安装施工顺序a将加工制作的设备开关支架放置在矿方指定地点，固定牢固。b选择合适的地点作为起吊点，协调矿方在起吊点处打上锚杆，将手拉葫芦悬挂在起吊点上，拉动手拉葫芦，用钢丝绳慢慢吊起设备，放置在设备支架上。安全注意事项：a设备在起吊时要派有经验的人指挥，所有人员必须站在安全位置，物件下方及可能运行的方向上严禁站人。d起吊要小心谨慎轻吊轻放，专人指挥，派有经验的人观察起吊情况，发现异常立停止作业，及时处理直到安全后方可继续起吊。电缆敷设胶带机辅机设备由井下胶带机变电所供电，两路KV电源引自井下中央变电所。

煤矿皮带机

b将电缆支架固定牢固，并按照电缆盘的高度调好电缆支架高度，将电缆盘固定在电缆支架上，并确定电缆头能从上部抽出。c对照图纸和现场实际，利用人力拖动电缆进行电缆敷设，同时派两个人看守电缆盘，发现异常立采取措施刹住电缆盘，并将电缆悬挂在电缆挂钩上，然后按照实际长度截取电缆，并留有一定的余量。

c看守电缆盘的施工人员严禁站在电缆盘前后方，时刻观察电缆盘的转动情况，发现异常立停止电缆盘转动。停送电设备在安装完毕后，并对电缆进行压接，经矿方检查防爆接地要求合格后，并输入整定值后，进行设备的试送电。

b必须严格执行停送电制度，一人操作，一人监护，停电验电放电挂接地线，加开关闭锁，挂停电牌，派专人看护停电开关，确认安全后方可作业。地面KV变电所安装.施工顺序基础槽钢制作安装 高压柜低压柜控制柜等设备安装 接地装置安装 电缆敷设 二次接线 设备送电调试设备基础按照设备尺寸采用 [槽钢制作，制作

质量要求严格按照规范要求，高低压设备及控制柜用T平板车运至现场后，用T汽车吊吊运至变电所东侧大门，然后用T液压手推车将设备运至安装地点就位。将电缆支架固定牢固，并按照电缆盘的高度调好电缆支架高度，将电缆盘固定在电缆支架上，并确定电缆头能从上部抽出。对照图纸和现场实际，利用人力拖动电缆进行电缆敷设，同时派两个人看守电缆盘，发现异常立采取措施刹住电缆盘，并将电缆放置在电缆沟内支架上，然后按照实际长度截取电缆，并留有 $L=mm$ 制作，接地线采 一定的余量。施工注意事项：a设备吊装时施工现场必须拉设警戒线，并排专人进行警戒，现场必须有班队长以上管理人员跟班。

b设备在运输工程中必须对设备进行封车绑扎，并对设备外表进行保护，防止设备被损坏，封车要牢固可靠，选用合适的钢丝绳。设备送电送电前必须委托局试验站对高压设备及高压电缆进行试验，试验合格后对设备的接地装置和电缆压接情况进行检查，并对高低控制柜等设备进行清洁处理，并对二次接线进行检查，检查无误后方可送电。安装质量要求安装质量要求井下设备安装质量要求a设备安装时严格按照图纸设计及矿方要求摆放。d高防开关和低防开关的隔爆面必须符合下列规定：完整无锈蚀，结合面粗糙度符合产品规定，防锈措施良好，接线密封良好，闭锁装置齐全可靠，螺栓弹簧垫圈齐全紧固，间隙符合规定。 电缆连接器（进出线喇叭筒）安装：有电缆出线者，浇灌绝缘胶，胶的表 面距法兰盘表面约 mm ，无电缆出线者，灌胶或在法兰处加一与法兰盘厚度相同的钢板严封。f低压隔爆开关的电缆接线盒的处理必须符合下列规定：有电缆出线者，螺栓应齐全紧固，且有合格的密封圈，其内径等于电缆公称外径，公差 $\pm mm$ ，外径与进线装置内径相差不大于 mm ；无电缆出线者，应有密封圈及厚 mm 或以上的堵板堵死，并用喇叭嘴或螺母压紧，堵板应置于密封圈之外，堵板与进线装置内径差不大于 mm ，电器导体接触面和电缆接头接触良好。地面设备安装质量要求基础型钢的安装应符合下列要求：a允许偏差应符合下表的规定项目不直度水平度位置误差及不平行度允许偏差 mm/m $mm/全长$
b基础型钢安装后，其顶部宜高出抹平地面 $0mm$ ；手车式成套柜按产品技术要求执行，基础型钢采用 $0\#$ 槽钢，用的角钢作为加强筋，并在设备就位之前找好正，同时应有明显的可靠接地。

均采用螺栓连接，高压柜之间缝合采用 M 螺栓，低压柜之间缝合采用 M 螺栓，缝合后再进行二次找正，并用电焊机均匀可靠地点焊在基础型钢上。项目垂直度（每米）水平偏差相邻两盘顶部成列盘顶部相邻两盘边成列盘面盘间接缝允许偏差（ mm ） 盘面偏差盘柜台箱的接地应牢固良好。g手车与柜体间的接地触头应接触紧密，当手车推入柜内时，其接地触头应比主触头先接触，拉出时接地触头比主触头后断开。引入盘柜内的电缆及其芯线应符合下列要求：a引入盘柜的电缆应排列整齐，编号清晰，避免交叉，并应固定牢固，不得使所接的端子排受到机械应力。电缆保护管安装时，管口应无毛刺，防腐良好，钢管内径应大于电缆外径的 $倍$ ，弯曲时其弯曲半径应满足电缆的最小允许弯曲半径。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/o9YCMeiKuangNep0N.html>