

## 山东边角料采用小型电石鄂式碎石机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 山东边角料采用小型电石鄂式碎石机

产品概述颚式破碎机（简称鄂破机）主要用于各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，可破碎抗压强度不大于Mpa的物料，分粗破和细破两种。颚该设备主要用于石灰石电石电石渣页岩玄武岩河卵石青石等各种矿石的粗中细碎，在水泥厂砂石厂石料厂火电厂脱硫电石厂使用效果显著，广泛用于矿山冶金化工建材水利交通等行业。大中型颚式破碎机是我公司的拳头产品之尤其在设计和生产大型鄂式破碎机方面，在国内外已处于绝对领先水平。

工作原理PE系列颚式破碎机主要结构：机架偏心轴大皮带轮飞轮侧护板肘板肘板后座调隙螺杆复位弹簧固定鄂板与活动鄂板等组成，其中肘板山东边角料采用小型电石鄂式碎石机还起到保险作用。电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动鄂上下运动，当动鄂上升时肘板和动鄂间夹角变大，从而推动动鄂板向定鄂板接近，与此同时物料被挤压搓碾等多重破碎。当动鄂下行时，肘板和动鄂间夹角变小，动鄂板在拉杆弹簧的作用下离开定鄂板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出。

性能特点破碎比高达左右，粒度均匀；垫片式排料口调整装置，调节范围大，运行可靠；生产效率高，能耗低，与普通细颚破相比，比同规格处理能力提高0-%，能耗降低-0%；破碎腔深而且无死区，提高进料能力与产量

；采用双曲面鄂板磨损小，同等工艺条件下，鄂板寿命可延长-倍以上，对高磨蚀性物料更为明显；润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小。鄂式破碎机技术参数进入公司黄页郑州博杰特机械设备有限公司郑州博杰特机械设备有限公司，是一家集破碎制粉制砂建材选矿木材粉碎设备公司总部位于经济发展中原腹地河南郑州。

物流配送便利快捷，公司占地万多平米，现有员工多人，高中级技师多人，权威级专家位，形成了强大的产品研发和工程设计能力。博杰特设备在严苛的作业条件中，发挥了应有的生产力和耐用性，满足了用户的生产指标和对博杰特产品的严格需求。

品牌坤克路桥粉碎机类型粗碎机型号PE-山东边角料采用小型电石鄂式碎石机适用物料G各种石料矿石应用领域建材建筑化工矿山生产能力-kg/h主轴转速r/min进料粒度 21mm电机功率KW出料粒度2-8mm外形尺寸m重量tkg上海坤克路桥机械设备有限公司专业生产鄂式破碎机的厂家。鄂式破碎机通常为，鄂式破碎机，鄂破机，鄂式磕石机，鄂式粉碎机，鄂式碎石机，鄂式碎石机，矿石破碎机，石灰石破碎机，玄武岩破碎机，鹅卵石破碎机，煤矸石破碎机等。

大型鄂式破碎机的型号为；PE-,PE-,PE-；中型鄂式破碎机的型号有；PE-,PE-；小型鄂破机的型号是PE-和PE-以及实验室用PE-小型破石机；PEX系列鄂式破碎机的型号有PEX1,PE-,PE-0,PE-,PE-。也可根据客户的要求制作非标产品。

上海坤克路桥机械设备有限公司专业的破碎机生产厂家，以系列破碎机制粉制沙选矿设备的生产及国内外生产流水线的设计和施工为主导，主要设备有雷蒙磨粉机鄂式破碎机反击式破碎机锤式破碎机圆锥式破碎机辊式破碎机以及成套石料生产线制砂生产线的配套设备，振动给料机振动筛分机皮带输送机等。

我公司生产的鄂式破碎机（鄂式破碎机）广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门,该系列鄂式破碎机山东边角料采用小型电石鄂式碎石机适用的物料有硫铁矿石石灰石玄武岩磷矿石重晶石天青石电石焦炭矿渣煤矸石等。

因此该系列鄂破机也被称为石灰石破碎机，玄武岩破碎机，青石破碎机，电石破碎机，矿渣破碎机，煤矸石破碎机，铁矿石破碎机等。鄂式破碎机生产厂家上海坤克生产的鄂式破碎机具有破碎比大产品粒度均匀结构简单工作可靠简便运行费用经济等特点。上海破碎机生产厂家山东边角料采用小型电石鄂式碎石机还可提供整条石料生产线碎石生产线和砂石生产线的现场布置，也可以按照客户要求设计生产整条生产线的全部设备,并免费安装调试。

上海坤克路桥机械设备有限公司主要产品：上海破碎机，颚式破碎机，鄂式破碎机，反击式破碎机，圆锥式破碎机，锤式破碎机，对辊式破碎机，雷蒙磨粉机，球磨机，以及破碎筛分全套设备，破碎磨粉全套设备，砂石生产线全套设备，加气混凝土设备等。举报该信息这两年，随着国家节能环保形势的不断推进，工业废渣二次利用成为了当前最热门的话题，最近，新疆地区利用将电石渣破碎后制水泥成效显著。据初步测算，十二五期间，电石渣产生量预计达万吨，这一大量的工业废渣如果不进行好好处理将会对人类生存的环境造成不可估量的危害。但是目前我国生产的破碎机大多只用于石灰石鹅卵石花岗岩等天然石料的破碎，而针对工业废渣破碎的设备少之又少，究其原因是一些工业废渣具有腐蚀性，有的甚至毒性很强，因此对破碎设备要求十分严格。

作为国内知名的破碎机生产企业郑州工程技术有限公司率先在工业废渣破碎设备生产上进行了不断尝试，终于推出了钢渣破碎机粉煤灰破碎机煤矸石粉碎机电石渣破碎机等设备，生产出来的粒度能够完全适合与石灰石粘土等原材料配合，进而改进生产工艺，生产出复合硅酸盐水泥矿渣硅酸盐水泥粉煤灰硅酸盐水泥等多品种优质水泥。工业废渣是工业化社会发展不可或缺的伴生物，加大对设备的研发力度和创新力度，实现废物再利用是可持续发展的重要举措。

主营产品：破碎机,制砂机,破碎机锤头,建筑垃圾处理设备 主营业务：主营产品：破碎机锤头制砂机锤头粉碎机锤头打煤锤头大金牙破碎机锤头高锰钢锤头熟料破碎机锤头细碎机锤头高铬复合锤头碎石机锤头合金耐磨锤头钨钛合金锤头破碎机转子鄂板衬板蓖板板锤轧臼壁破碎壁破碎机转子修复篦冷机转子修复转子锤盘修复转子端盘修复破碎机锤头定做板锤定做衬板定做鄂板定做破碎机转子定做配件来图加工业务。（加料时开氮气阀门以置换排除贮斗内空气，防止加料时发生燃烧爆炸事故）发生岗位生产流程叙述：二贮斗中的电石，由电磁振动输送机连续加入发生器内，电石与水在发生器内发生反应，生成的粗乙炔气由发生器顶部逸出，经渣降捕集器正水封冷却塔进入清净系统及气柜中。

水由工业水和废次钠及电石上清液一起连续加入渣浆捕集器，然后流入发生器内，以维持发生器温度在  $\sim$ ，并保持发生器内的液位；电石分解后的稀电石渣浆，从溢流管不断溢出，浓渣浆及其山东边角料采用小型电石鄂式碎石机杂质由发生器内耙齿耙至底部，定期排出。当发生器压力高于Pa时，乙炔气由安全水封自动放空，当发生器压力降低时，乙炔气由气柜经逆水封进入发生器，保持发生器正压；乙炔气在渣降捕集器经初步冷却及洗涤后，进入正水封，然后进入喷淋冷却塔和填料冷却塔，将乙炔气降温到常温，进入清净系统。清净岗位生产流程叙述：乙炔气由冷却塔顶部出来进入水环泵，加压送入#清净塔和#清净塔，用次氯酸钠溶液直接喷淋，使粗乙炔中的PHHS等杂质氧化成HPOHSO等酸性物质；再送入中和塔，与从塔顶喷淋而下的 $\sim$ %浓度的碱液逆流接触，中和粗乙炔气中的酸性物质，乙炔气（乙炔气纯度 $> 98. \%$ ）从塔顶出来后送合成车间。

清净塔所用的NaClO是由泵从NaClO高位槽抽到#清净塔使用，#清净塔使用过的NaClO再由泵打到#清净塔使用，#

清净塔使用过的废NaClO排到废水槽供给发生使用。压滤岗位生产流程叙述：电石渣浆从发生岗位溢流到浓缩池后，用渣浆泵打到程控压滤机，通过压滤形成渣饼和清液，程序设定松开取板拉板卸下渣饼，最后铲车装车运到料场；清液水先经过热水泵送上凉水塔，冷却后的清液用冷水泵打到乙炔车间。二合成车间氯化氢岗位生产流程叙述：来自氯碱厂的合格的H和Cl经缓冲罐阻火器后，按一定的摩尔比（Cl：H=：05~0）进入石墨合成炉，在灯头上燃烧，生成的HCl气体从石墨合成炉顶部导出，经炉顶石墨冷却器冷却分离夹带的酸雾后温度降到以下，送往氯化氢分配台，合格的氯化氢作为原料一路供应转化岗位，一路送往填料塔用纯水吸收制作高纯酸。刚开车或生产不正常时产生的不合格氯化氢气体用两级石墨降膜吸收器吸收，使尾气中氯化氢含量小于-（ppm）后放空，同时制得废酸出售。转化岗位生产流程叙述：由乙炔车间送来的精制乙炔气，（经乙炔预冷器初步冷却脱水后）经砂封与氯化氢岗位送来的氯化氢（经预冷器初步冷却脱去一部分水后），各自通过孔板流量计按分子比（CH/HCl=/.05~.）进入混合器充分混合后，经过石墨冷凝器，用-冰盐水间接冷却到-~-6。

净化岗位生产流程叙述：粗氯乙烯从转化器出来经装填活性炭的除汞器将触媒在高温下出来的氯化汞等升华物吸附除去，再通过氯乙烯冷却器，冷却后的粗氯乙烯气体进入一级泡沫塔和二级泡沫塔，从盐酸脱吸稀酸泵送过来的稀酸从二级泡沫塔塔顶喷淋吸收粗单体中过量的氯化氢气体，增浓后的盐酸，经盐酸冷却器冷却后，继续进入二级泡沫水洗塔吸收氯化氢通过位差进入盐酸中间槽，槽内%左右的浓盐酸用浓酸泵打至盐酸脱吸去脱吸循环。泡沫塔顶出来的气体再进入填料水洗塔，由塔顶喷淋的稀酸吸收剩余的少量氯化氢气体，得到的浓度升高的盐酸经酸封流入循环酸槽。

循环酸槽中的稀酸通过酸泵，少部分送往泡沫塔作为吸收液制得浓酸，大部分重新送到填料塔作为吸收液循环使用。从填料塔顶出来的气体送往碱洗塔，经碱洗塔用浓度约%~1%的碱液除去残余微量的氯化氢和少量的二氧化碳气体，净化后的粗VC气送去压缩及VC气柜。

预搅拌后，由循环水泵（PA-L）将循环水打入聚合釜夹套，并开启升温喷射器（XA-H），将物料升温至规定温度后，由自控工切换循环冷却水控制聚合温度，直到反应结束。汽提岗位生产流程叙述：从料浆排放槽（VA/B）出来的浆料，经过料浆过滤器（FA/B）过滤，通过汽提塔进料泵（PA/B），打入螺旋板式换热器（E），在换热器中被从汽提塔底部出来的热料浆预热。料浆经螺旋板式换热器加热后温度一般为进入汽提塔（T）顶部，经塔内筛板小孔流下，与塔底进入的蒸汽（经过蒸汽过滤器（F）过滤后进入汽提塔底部）呈逆流接触，进

行传热传质，树脂及水相中的残留单体被上升的水蒸汽汽提。经汽提后的料浆，从汽提塔底部排出，经离心缓冲槽进料泵（PAB）供给螺旋板式换热器（E）后送到干燥岗位的离心缓冲槽。

· 压缩冷凝聚合未反应完的GVCM自泡沫捕集器（V），经VCM气体过滤器（F）过滤后进入氯乙烯分配台（V）。当VCM气体的压力 > MPa时，GVCM由氯乙烯分配台直接去一级冷凝器（EA/B/C）；当MPaGVCM压力MPa时，GVCM由氯乙烯分配台去水环式压缩机组（CA/B）；当GVCM的压力 < MPa时，GVCM由氯乙烯分配台直接回气柜。

回收单体贮槽中含有VCM的水经过水液分离器（V）分离，GVCM回气柜，而水则排去地沟；回收单体贮槽中的LVCM由回收单体加料泵（PA/B）输送，经过回收单体过滤器（V）过滤后加入聚合釜。· 离心干燥PVC料浆由汽提岗位离心混合槽进料泵PA/B打至干燥岗位离心混合槽V。

气流携带物料沿切线方向高速进入脉冲旋风干燥床E，在床内物料颗粒和气流在离心力和中心孔作用下，经多次分离和混合，长时间传质传热，颗粒脱去内部结合水，达到干燥要求，成为合格产品。

气流携带干燥成品进入旋风分离器V，进行气固分离，PVC颗粒经一级旋振筛MA/B/C与二级旋振筛M，粗（渣）料筛除，合格产品进入中间料仓VA/B/C，经发送罐VA/B/C发送至大料仓VA/B，包装出库。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/olJcShanDongmUKJe.html>