中国最好的矿山牙轮钻机生产厂家

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

中国最好的矿山牙轮钻机生产厂家

国外牙轮钻机的几个主要生产公司都对其自动化技术进行了各自的研发，采用现代微电子技术更新和改进了原有的钻机自动化技术：①以微机为基础的屏幕显示监视器（LCD）取代了普通仪表盘，比普通仪表具有更多的功能，不但具有全面的诊断和检测功能，更重要的是可以随时提供设备作业状态和性能报告，把各种信息传送给操作者。以微机为基础，采用各种传感器的新自动化系统，将获得的信息经过相应处理后，依据控制器内设定的程序对执行机构进行控制，把采集的模拟信号，自动调节各种动作，使之实现自动化钻进。钻机的主要系统不断改进和完善：牙轮钻机随着采矿作业对设备的要求不断提高，其主要系统也在不断地吸收新的科技成果和技术，逐渐的发展完善。①采用结构简单可靠性更强和效率更高的无链齿条齿轮加压提升系统，该系统依靠直流电机提供动力，在性能上更优于旧的封闭链齿条齿轮系统。

②普遍采用了液压传动系统来驱动履带行走，取消了链条传动系统和离合器，使每条履带都有自己独立的动力系统，牙轮钻机可以实现原地转弯，在条件不好的工作面上时便于把钻机放置在合适位置，减少了维修和故障，提高了可靠性。③发展了新的静态直流传动系统，采用静态直流供电调速，扩大了调速范围，增加了钻机的提升和推进压力；改变系统的传动比可以使回转力矩满足钻进的要求，实现最大的经济效益；新的直流电机系统具有更好的抗冲击抗震动和温度稳定性，增强了保护功能；该系统采用数字控制代替了模拟控制，改善了电

机及整机的控制特性。改善了司机的作业环境：目前，国外牙轮钻机主要制造商都在努力按照人机工程学的要求改善司机的作业环境，力争为司机创造一个舒适无噪声的工作环境，以发挥出其最大的能动性，提高人和机器的作业效率。牙轮钻机的特点钻进过程自动化：微电子技术快速发展，促进了计算机技术和可编程序控制器技术的发展，在性能和可靠性方面获得快速提高的同时成本大幅下降。采用微机可编程序控制器等设备来实现对钻机主参数的自动控制，同时中国最好的矿山牙轮钻机生产厂家还可以对钻进过程进行监控，诊断钻机运行过程中出现的故障。

供电调速方式：为了更好的适应质量较差的矿山电网，采用静态交流变频调速作为电力的钻机供电调速方式，该方式能较好地适应矿山的供电条件，利于实现钻机的稳定运行。驱动方式全液压化：液压系统可以在运行过程中实现较大范围的无级变速且传动平稳，因此现代采矿设备的在行走回转和推进的驱动方式的选择上，越来越多的采用全液压驱动方式。改进工作机构，降低故障率，提高作业效率：现有牙轮钻机常用的加压方式为封闭链齿轮齿条式，该方式断链频繁，便采用增加链条安全系数以减少断链事故，但无法彻底消除断链事故。

B-E公司最新推出的-R钻机采用了一种全新的无链推压系统，该钻机取消了行走链条和加压链条，彻底消除断链事故隐患，使钻机机身工作平稳，钻头载荷稳定，从而提高了钻头寿命，减小回转小车的振动和漂移。

优化主参数，提高穿孔效率：牙轮钻机的主要参数包括：回转转速提升速度轴压行走速度钻孔孔径等。现代钻机提高了回转功率和回转转速；提高了提升速度和行走速度；增大了轴压，提高穿孔进程；采用滑片式空压机取代螺杆式空压机，并加大排渣风量风压；增大钻孔孔径，大孔径利于降低穿孔成本，提高炸药利用效果。先进的设计理念：运用现代设计理念和人机工程学原理进行钻机设计，改善钻机操作人员工作条件，提高钻机实际工作效率和运行可靠性。特别是大型钻机，使用内置计算机来自动控制系统对钻机主要工作参数以及对钻机主要工作过程进行监控，提高穿孔效率，同时也降低了故障率和生产成本。

全液压智能牙轮钻机全液压智能牙轮钻机是根据国内大型露天矿现状，针对国内露天矿目前设备的不足之处而开发的专用于露天矿凿岩的大直径中深孔钻机，采用凿岩供气动力三位一体化设计；可满足各类露天矿山和岩土工程中各类炮孔的穿凿作业。智能钻进系统是最主要的控制部分，对牙轮钻机自动化钻进作业的控制系统进行研究，主要完成以下研究任务：全液压牙轮钻机钻机系统的分析。首先了解全液压牙轮钻机钻进系统的的结构组成，进而解释牙轮钻机的钻进过程，在此基础上对钻进过程中系统进行运动分析，为以后自动钻进作业控制系统的研究提供理论依据。设计一个能够控制钻杆回转速度和扭矩，轴压力和钻进速度及排渣风量的控制系统，且该系统能以不超过预定的极限值为依据进行自动调节，使钻机始终保持平稳钻机作业。钻杆导向防卡接

卸等实现自动化模块化的研究，进而确定智能化钻进作业控制系统的软硬件和故障诊断模块的组成，实现控制器PC机和显示屏人机界面之间的通讯。结束语在一些采矿业发达的国家，牙轮钻机的应用推广要远早于国内，到目前为止牙轮钻机基本上已经普及了这些国家的大中型露天矿山，成为矿山凿岩开孔的主要设备。自二十世纪七十年代起，牙轮钻机在我国露天矿山的应用得到迅速推广，逐渐改变了我国露天采矿设备陈旧落后的局面。

钻机生产厂家

参考文献：陈立平，张云清，等机械系统动力学分析及ADAMS应用教程M北京：清华大学出版社，005李壮云，葛宜远，等液压元件与系统M北京：机械工业出版社，9993马延荣，腾子军，等智能型自动钻进系统设计方案J西部探矿工程，，：7-04TMBradyandTWMartinSurfaceminingequipmentJMiningEngineeringMay，99牙轮钻机是一种钻孔设备，多用于大型露天矿山。半个世纪以来，露天穿孔设备经历了“ 磕头钻 ”喷火钻冲击（潜孔）钻的发展，最终牙轮钻机以钻孔孔径大穿孔效率高等优点成为大中型露天矿目前普遍使用的穿孔设备。一牙轮钻机工作基本原理牙轮钻机钻孔时，依靠加压回转机构通过钻杆，对钻头提供足够大的轴压力和回转扭矩，牙轮钻头在岩石上同时钻进和回转，对岩石产生静压力和冲击动压力作用。牙轮在孔底滚动中连续地挤压切削冲击破碎岩石，有一定压力和流量流速的压缩空气经钻杆内腔从钻头喷嘴喷出，将岩渣从孔底沿钻杆和孔壁的环形空间不断地吹至孔外，直至形成所需孔深的钻孔。二国内外牙轮钻机技术现状及趋势分析国外在硬岩和极硬矿岩中使用的牙轮钻机轴压多为～吨，最大为吨，在软岩和中硬矿岩中为～吨。国外矿山使用-RIII塑牙轮钻机每台年穿爆量可达0-万吨，每月可穿孔-0米。为了适应露天矿大型装运设备的发展，并能在极硬岩石中穿孔取得较好的技术经济指标，国外牙轮钻机的发展趋势是：加大轴压和孔径；增加回转功率和扭矩，采用了高钻架，钻孔过程中不需要接钻杆。我国使用牙轮钻机的时间较短，在穿孔机台班效率作业率，部件的可靠性及备品备件钻头寿命等方面有待进一步改进。我国从世纪年代起开始研制牙轮钻机，经过多次改良和淘汰，现在中国最好的矿山牙轮钻机生产厂家还在生产和使用的只有KY和YZ两大系列的种型号。总体看来，我国牙轮钻机差不多相当于美国世纪年代的水平，在某些方面中国最好的矿山牙轮钻机生产厂家还具有创新，但总的来看，我国的技术水平与世界先进水平中国最好的矿山牙轮钻机生产厂家还有较大差距。

其中主要是B--E公司生产的孔径mm的R孔径mm的R以及先进的孔径为mm的R牙轮钻机。使用进口牙轮钻机，钻进速度大大提高，在坚硬岩层台时效率为--m，在中硬岩层中为--m，在软岩层中达m。目前露天金属矿山使用的国产牙轮钻机有长沙矿山研究院与衡阳有色冶金机械总厂合作研制生产的YZ--型YZ--型及YZ--型牙轮钻机，分别用于大中小型露天矿钻孔作业。

其中YZ--型和YZ--型牙轮钻机的结构与工作参数大体相当于美国B--E公司的R型和RIII型牙轮钻机水平，是国内研制最为成功的两种牙轮钻机。国产牙轮钻机中国最好的矿山牙轮钻机生产厂家还有洛阳矿山机械厂吉林重型机器厂江西采矿机械厂生产的KY系列，其规格分别有KY--KY--KY--KY--AKY--等，钻凿孔径从--mm，穿孔深度为--m不等。　牙轮钻发现现状—文档资料库com汇集和整理大量word文档,专业文献,应用文书,考试资料,教学教材,办公文档,教程攻略,文档搜索下载下载,拥有海量中文文档库,关注高价值的实用信息,我们一直在努力,争取提供更多下载资源。

型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。

型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。图文年月日-青海木里煤矿(青海铭鑫矿业开发有限公司)于年月由公司订购一台DKS牙轮钻机,这是DKS牙轮钻机在中国高海拔地区的首次应用。在牙轮钻机应用方面,我国一些露天金属矿山先后引进了美国B--E公司G--D公司和马里昂机铲公司的牙轮钻机。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/oolaZhongGuoeU7t5.html