

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



LD-HPC220

代练_死夜恶和服美女_Id只有将LD-HPC220们粉碎，充分解离出来，才能用现有的物理选矿方法将LD-HPC220们富集。便于分选：一切物理选矿方法都受到粒度的限制，粒度过粗(有用矿物与脉石未实现解离)或粒度过细(过粉碎的为细粒)都不能进行有效分选。代练_死夜恶和服美女_Id在选矿厂各环节中，矿石粉碎又是费用最高的过程，代练_死夜恶和服美女_Id是构成选矿厂投资和生产成本的重要部分。矿山破碎工艺流程在金属矿选矿过程中，破碎作业的任务遵循"多破少磨"的原则，代练_死夜恶和服美女_Id为磨矿作业提供合适的给矿粒度，或直接为选别冶炼建筑等提供适宜的使用粒度。点击查看大图>>选择适合自身需要的生产方案：矿石的物理性质：主要是矿石的硬度松散密度含泥量含水量等。一般以重量百分比表示(如铁铜铅锌等矿)，代练_死夜恶和服美女_Id有的用克/吨表示(如金银等矿)，矿产品位是衡量矿床经济价值的主要指标。

粒度情况：原矿粒度特性(与矿山规模采矿方法及铲运设备有关);原矿最大粒度及要求最终产物的最大粒度(确定破碎段数);代练_死夜恶和服美女_Id各段破碎及产物的粒度特性(确定每段的破碎设备)。

代练_死夜恶和服美女_Id根据不同的矿石性质和使用破碎机的性能可以将总破碎比分成两段或三段来实现。革命性的HPT液压圆锥破将破碎速度破碎冲程和破碎腔型设计完美结合，既提高了生产能力和产品质量，又扩大

了应用范围。HST单缸液压圆锥破碎机机械液压电气自动化智能控制等技术于一体，大破碎力及成品粒型优异，广泛应用于中细碎和超细碎作业。

重工，我信得过！河南三门峡现场视频：代练_死夜恶和服美女_Id12产量：吨/时加工物料：进口铁矿石设备配置：HST一台PE × 一台客户反馈由于对成料的粒度要求较高，所以我听从工程师的意见采用了两段式破碎，粗破使用PE × 一台，细破使用HST一台。

最让我惊喜的是机器的智能化操作这一功能，代练_死夜恶和服美女_Id真的省了我不少事，代练_死夜恶和服美女_IdLD-HPC220还为我节省了不少成本。

福建福州加工物料：印度尼西亚铁矿石设备配置：HPT一台产量：吨/时生产情况：稳定的机械性能，实现了全套生产线的自动化操作，省时省力。代练_死夜恶和服美女_Id最后配成的整条生产线配置合理高效，比预想的效果LD-HPC220还要好！云南个旧加工物料：国内铁矿石设备配置：HPT一台PE × 一台产量：吨/时生产情况：朋友给我推荐重工，我到他们安装现场考察了一下，就决定引进了。

EMC显示器 EMC显示器：该机进入工厂模式的方法很特殊，关闭显示器电源后，先取下电源插头，按住菜单选择不松手，再插上电源插头，按下电源开关开机，等待屏幕上出现“OSD”菜单时已经进入工厂调整模式。

关闭显示器电源后，取下电源插头，按下控制面板最上方的调节键不松手，再插上电源插头，按下电源开关开机，则显示器进入工厂模式。

EMCD英寸纯平显示器：关机后，先同时按住“U”键和“退出”键，再按下电源开关开机，则屏幕的左上角出现工厂模式调节选项。

EMC显示器：关机后，按住飞梭键不松手，再按住电源开关开机，这时，如果直接按下飞梭键，屏幕显示的是用户菜单；而旋转飞梭键则进入工厂模式状态下的英文菜单。厦华显示器 厦华显示器：关机后，按下电源开关开机，注意不要松手，再按下飞梭键，也保持按住状态，最后松开电源开关，则屏幕出现“FACTORYOSD”工厂模式。

TCLM显示器：先按住任意键后使“OSD”菜单出现，调整“+”键或“-”键，使其选中右上角的“ZOOM”图标，接连按两次“ ”号键，注意第二次要按住约~秒钟时间，则屏幕出现工厂模式调节选项。TCLXX系列显示器：按“MENU”键呼出“OSD”菜单，按右键移动光标至“ZOOM”位置，连按两次“MENU”键不松手，直至

工厂模式的调整菜单出现为止。 长城显示器 长城DI和长城GFSJ显示器：在待机状态下同时按住“ ”号键和“F”键，然后开机，直到屏幕点亮后松开，再按下“F”键可进入工厂模式。

长城C-显示器：在待机状态下按住“SELECT”键，然后开机，直到调整指示灯全亮，则进入工厂模式。

再按“右”键，在屏幕右边出现“RDDVSCONBCUTABL”等选项，用“上”“下”和“左”“右”键就可以进行数值调整。HPC显示器 HPC显示器：同时按住“+”和“-”键开机，进入“工厂设置”状态，再按下“U”键就可以进入工厂模式调整。

美格英寸显示器按下显示器上的飞梭单键不放，再打开显示器电源开关，秒钟后屏幕发亮，可以看到用户调整菜单位于屏幕中间偏上，并且是蓝底，工厂模式菜单位于左上角，无蓝底，其调节菜单的项目及形式在外表上与用户模式相同，然后再松开飞梭键可进入工厂模式。进入数字调节前，先顺时针旋转飞梭键到“ESC”后，再顺时针旋转一格，在椭圆形菜单组的中下部会出现一个粉红高亮区，该亮区中无文字标识，在菜单组下角显示“FACTORY”，此时按下飞梭单键，方能显示出厂前工厂调整的项目。ACERE显示器关机后，同时按住“SELECT+”和“ADJUST+”键，在按下电源开关开机，则可进入工厂模式。AGD显示器在待机状态下按住“MENU”键和“EXIT”键，然后开机，直到屏幕发亮后才松开，则进入工厂模式。明基G显示器关机后，同时按住“EXIT”和“ENTER”键，再按下电源开关开机，则屏幕出现工厂模式调节选项。爱国者A7Q显示器关闭显示器电源后，先同时按住“OSD”键及“调节”键，再按住电源开关键，等到屏幕发亮后松开“OSD”键及“调节”键，则进入工厂模式。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/p35qLDCZuI4.html>