高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机

齿板齿板是直接破碎物料的零件，齿板寿命的长短是衡量破碎机的一个重要指标，经考察和理化分析试验，国外铁合金强力破碎机基本采用特殊高锰钢材质。上海申佳铁合金有限公司的使用表明，我们国产齿板的使用寿命已达到吨/付以上，且效果很好，已完全可以取代进口齿板。PEC系列破碎机的肘板和肘板座均采用优质合金钢锻造而成，其接触面高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机还经过热处理，使其表面具有很高的硬度。

连杆下部承受着巨大的破碎力，上海申佳铁合金有限公司进口的破碎机在使用过程中，中下部出现断裂，经分析研究，主要原因有：a断面强度不够，结构设计存在缺陷，存在应力集中现象。b严重过载，铁合金强力破碎机给排料均有要求，如上海申佳铁合金有限公司进口的破碎机要求给料厚度为—MM且应分批给料，而实际操作中，受铁合金浇铸厚度的影响，有时给料厚度过大，形成超载负荷，从而造成连杆的损坏。（上海申佳铁合金有限公司在破碎中碳铬铁时，有时给料厚度达到MM）根据上述分析和出现的问题，我们设计的连杆在结构上进行了改进，克服了进口破碎机的缺点，同时在选材上也优于进口破碎机的连杆，使其具有更高的强度和更合理的结构，以适应更多场合的要求。齿板国产齿板的使用寿命目前已达到甚至超过了国外齿板的水平，质量稳定，耐用度良好，其价格却只有进口同类产品的/，优势明显。三主要型号技术参数PEC系列颚式破碎机采用创新的模块化，无焊接框架结构，赋予设备最大的抗疲劳性，最佳的可靠性和多种安装方式。给料粒度(mm)：出料

高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机

粒度(㎜)：产品说明：高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机适用范围：高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机适用于原煤破碎也可用于冶金化工建材等行业脆性物料的破碎。

主要规格：PGL-、PGL-、PGL-500100、PGL-、PGL-800000。主要规格：PGL-750PGL-1000PGL-100PGL-1PGL-000高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机适用范围：原煤破碎也可用于冶金化工建材等行业脆性无聊的破碎。体外冲击波碎石术的优点在于高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机的治疗过程基本是非侵人性的，患者易于接受，而且高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机的治疗成功率高，对人体组织的损伤较少，目前在临床上已得到广泛的应用反击式破碎机(反击破)性能特点：进料口大破碎腔高适应物料硬度高，块度大产品石粉少；反击板与板锤间隙能方便调节，有效控制出料粒度，颗粒形状好；结构紧凑机器刚性强转子具有大的转动惯量；高铬板锤，抗冲击抗磨损冲击力大；无键连接，检修方便，经济可靠；破碎功能全生产率高机件磨耗小综合效益高。本机工作时，在电动机的带动下，转子高速旋转，物料进入板锤作用区时，与转子上的板锤撞击破碎，后又被抛向反击装置上再次破碎，然后又从反击衬板上弹回到板锤作用区重新破碎，此过程重复进行，物料由大到小进入一二三反击腔重复进行破碎，直到物料被破碎至所需粒度，由出料口排出。反击式破碎机(反击破)是我公司在吸收国内外先进技术，结合国内砂石行业具体工矿条件而研制的最新一代反击式破碎机。高强力破碎机,高强度PEC,高强度破碎机采用最新的制造技术，独特的结构设计，加工成品呈立方体，无张力和裂缝，粒形相当好，能破碎进料粒度不超过㎜抗压强度不超过MPa的各种粗中细物料（花岗岩石灰石混凝土等），广泛应用于各种矿石破碎铁路高速公路能源水泥化工建筑等行业。距世界文化遗产泰山，仅公里，西临京福，京沪高速公路，泰莱博莱莱新高速和济青南线高速在此交汇，交通方便，地理位置优越。企业现有齿轮大型机械加工热处理铆焊装配等六个车间，设备九十余台套，涵盖了车铣刨磨钻齿轮加工，执处理铆焊装配等工序，具备了较强的生产能力和加工优势，。公司主要产品有带式步进环式烧结机等各种冶金烧结设备和系统配套设备：高强力破碎机筛分破碎机：压滤机等设备。

破碎机工作时，电动机通过三角皮带和皮带轮驱动偏心轴旋转，使连杆体上下运动，带动肘板推动动颚前后运动，从而使进入破碎腔的物料在冲击挤压弯曲等载荷作用下被破碎。破碎腔普通颚式破碎机腔形只有一个啮角（一般为°—°），理论分析和生产实践均已证明这种腔形不合理，更不适合破碎微碳铬铁这类高强度的物料，且该种腔形处理能力低，齿板磨损不均匀。

而PEC系列破碎机腔形为变啮角曲线腔形，啮角自进料口逐渐减小，在主要破碎区的啮角也远小于普通颚式破碎机的啮角，其优点是物料排料容易，不以阻塞，处理能力高，产品粒度均匀，对破碎高强度铁合金更为适合。

PEC系列破碎机齿板上的齿形采用圆弧形，有利于提高齿板寿命和物料的向下运动，不会出现卡阻料现象，使用效果也优于普通颚式破碎机的梯型齿形。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/pBlBGaoQiangsUeoH.html