

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矸石分离

目前，我国的煤炭，特别是发电用煤，在生产及运输过程中，会有大量的木块石块破布稻草，细木及纤维质线性杂物掺杂在煤炭中。

这些杂物经常致使输煤及制粉系统设备堵塞卡滞，严重时造成输煤及制粉系统无法运行，并会造成锅炉风压不稳定，煤粉在炉内不能充分燃烧，从而使锅炉的飞灰及炉渣的含炭量上升，浪费能源，大大提高了发电成本。因此，如何在输煤系统中除去大块细木大木等杂物便成为火电厂的一大难题，本专利技术便是在这一市场背景应运而生的。煤炭运输到地面，矸石不出井直接进行井下充填可将“三下”（水下道路下建筑物下）的煤置换出来；避免地表塌陷减少环境污染，同时节省矸石的井下井上的运输量。在地面对煤与煤矸石进行分选，被分离出的煤矸石可用于生产建筑材料（制砖轻骨料空心砌块水泥）生产低热值煤气与中煤混烧发电制造陶瓷制作土壤改良剂等。原煤经过旋转筛分机，被筛分成不等粒度的块体，不同等级的煤和矸石块分别输送到对应的给送机构；当块体流经选择性破碎分选机时，对物料施加适当的作用力；硬度小的煤块完全破碎成为末煤，在其重力作用下自动落到运煤皮带机上外运；硬度较大的矸石块不被破碎，因而块度较大，不能通过选择性破碎分选机的孔板而被排队运输到驱动滚筒前方的运矸皮带机，进而运至矸石回填系统或作煤矸石分离用。

煤矸石分离

实际功效 在无水条件下，实现煤与煤矸石的自动有效分离，达到“排矸降灰除硫除杂”的目的；可除去以上矸石黄铁矿坑木破布钢丝绳等杂物；既可在地表使用，也可实现井下作业。**性能特点** 高效：净选率%以上，分选粒度-mm，可靠性好；分选的煤种范围广，不受湿度的影响。 节能：物理分拣，无需水气等其煤矸石分离介质；投资少，见效快； 低耗：设备总功率小，耗电少，运行成本低；只需人操作，系统维护方便； 环保：干法机械分选，避免环境污染；全封闭，无浮沉，噪音低。

与现有的水洗技术相比，具有以下明显优势： 大幅降低运行成本维护费用与能耗； 无需使用水及与水处理相关的设施，使缺水地区及高寒地区建设选煤厂成为可能； 无需处理废水，无需设置废水尾库，大大降低了选煤厂对周围环境的破坏； 可实现井下就地作业，“矸石换煤”，大幅度提高煤炭开采率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/plOoMeibYfIP.html>