

机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备

年我国水泥产量高达亿吨，但是每年水泥工业消耗的钢材却在万吨以上，且由于机械磨损而造成的损失占到%以上，由此可见，要实现水泥增产增收降低材料消耗实现能源效益，必须加强对水泥机械耐磨材料的选择。机械磨损的类型在水泥生产中，机械磨损可分为磨粒磨损粘着磨损和其他磨损，其中磨粒磨损占到7.4%，对水泥机械产生重大危害。

根据工况条件和被磨损材料所受到的作用力，磨粒磨损又可分为高应力冲击磨损低应力挫伤磨损以及凿削磨损，其分别产生在钢球衬板，输送设备，以及锤式反击式破碎机的锤头和颚式破碎机的颚板中。高应力冲击磨损与凿削磨损状态下的冲击力相比，高应力冲击磨损的金属材料表面受到的冲击力较小，往往只是小面积受冲击，发生微小裂纹，而不产生剥离。在选择材料时，适宜选择抗拉强度 bkg/mm 冲击韧性 $k1.-kg/cm$ 表面硬度要不小于HRC-6的材料。低应力挫伤磨损在这种工作状态下，工作表面几乎不受冲击力荷载作用，磨损的产生是由材料长期作业逐渐形成的。通常情况下，工作表面在磨损后，机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备的的几何尺寸虽发生变化，但是表面十分光滑，采用润滑方式后，磨损大大减少；但是，很多材料并不能用润滑方式来减少磨损，如HL型斗式提升机链环。

凿削磨损在凿削磨损作用下,外界连续性的冲击力作用于金属材料,引起工作表面局部产生塑性变形,进而导致龟裂,出现磨削剥离。要控制其现象,可采用以下措施:其选择具有高强度的材料,并使材料能够在巨大的冲击力作用下发生断裂,同是,机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备还要求材料具有一定的冲击韧性。其材料表面要有适宜的硬度,避免因硬度过高造成脆性断裂,而只有在硬度适宜的情况下,才能减少龟裂剥离,因此,在材料加工过程中,不仅要保证工作表面具有较高的硬度,而且要保证其具有较好的冲击韧性。其保证材料具有较好的耐磨性,要求综合选择材料的机械性能,建议选择抗拉强度 bkg/mm ,冲击韧性 $k.5kg/cm$,表面硬度要在HB-以上。其他磨损除了以上两种磨损,机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备还会出现氧化烧损塑性变形等磨损,这些磨损随仅占到磨损情况的%,但仍旧影响水泥机械的质量。(C) A磨料磨损B粘着磨损C断裂磨损D疲劳磨损是摩擦表面材料微观体积受循环接触应力作用产生重复变形,导致产生裂纹和分离微片或颗粒的一种磨损。A酸碱液磨损B氧化气体磨损C氧化磨损D介质磨损微动磨损是一种有磨料磨损,粘着磨损和的复合磨损形式。

(D) A正确选材B添加缓蚀剂C合理设计D控制环境温度下列哪一项不属于粘着磨损的分类(C) A涂抹B咬死C压痕D撕脱(C)是发展速度极快的一类,也是一种极危险的断裂。A延性断裂B腐蚀断裂C脆性断裂D疲劳断裂下列哪个阶段的耐磨寿命最长(B) A磨合阶段B稳定磨合阶段C剧烈磨损阶段影响磨料磨损的因素主要是(A) A磨料颗粒和摩擦表面的机械作用B磨擦表面产生粘着C磨擦区的接触表面之间存在着硬质颗粒电化学腐蚀是金属和(C)接触时产生的腐蚀。A化学物质B物理物质C电解质下列哪个阶段的耐磨寿命最长(B) A磨合阶段B稳定磨合阶段C剧烈磨损阶段影响磨料磨损的因素主要是(A) A磨料颗粒和摩擦表面的机械作用B磨擦表面产生粘着C磨擦副的接触表面之间存在着硬质颗粒电化学腐蚀是金属和(C)接触时产生的腐蚀。

A化学物质B物理物质C电解质三判断题微动磨损是一种兼有磨料磨损粘着磨损和氧化磨损的复合磨损形式() 四名词解释延性断裂:零件在外力作用下产生弹性变形,当外力引起的应力超过弹性极限时发生塑性变形。五问答题什么是机械零件的失效?失效的表现形式?答:在设备使用过程中,机械零件由于设计材料工艺及装配等等原因,丧失规定的功能,无法继续工作的现象称为失效。

金属零件的断裂的定义以及分类?答:断裂是零件在机械热磁腐蚀等单独作用或者联合作用下,其本身连续性遭到破坏,发生局部开裂或倒分裂成几部分的现象。金属零件的腐蚀形式有哪几种?如何防止和减轻机械设备中零件的腐蚀?答:按金属与介质作用机理,腐蚀可分为两大类:化学腐蚀和电化学腐蚀。A平行B垂直C互差度D互差度下列哪项不属于齿轮振动信号的频率特征A啮合频率B齿轮振动信号的调制C齿轮振动信号的其机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备成分D齿轮振幅监测下列不属于超声波检测方法的是A脉冲反射B穿透法C共振法D

垂直检测法超声波检测仪的作用是产生并加上探头，使之发射超声波。A磁震荡B光信号C电震荡D声震荡红外探测器的作用是接受到的红外辐射能量转换成A光信号B电信号C声信号D震荡信号传声器按膜片受力方式不同可分为三类，下列不属于该类别。A霍尔效应B栅格效应C热效应D压电效应涡流式位移传感器是利用表面与传感器探头端部间的间隙变化来测量振动的。

磨损引起的振动

A曲轴B转轴C横轴D竖轴原子吸光谱技术是将待测元素的化合物在下进行试样原子化，使其变为原子蒸气。A低温B中温C室温D高温下列哪种传感器是利用压电效应削减的机电转换器（C）A涡流式位移传感器B磁电式速度传感器C压电式加速度传感器三判断题绝对判断标准机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备适用于振动不直接影响加工质量的机器。不同振动源产生的振动相位不同，对于两个振源，相位相同可使振幅叠加，产生严重后果，反之，相位相反可能引起振动抵消，起到减震作用。（ ）高频时的振动强度由加速度值度量，中频时的振动强度由位移值度量，低频时的振动强度由速度值度量。

测量轴承振动可以检测机械的各种振动，因受环境影响较小而且所用仪器价格低，装卸方便，同时，测量的灵敏度和精度较高。

（ ）无损检测技术是指在不破坏或不改变被检物体的前提下，利用物质存在缺陷而使其某一物理性能发生变化的特点，完成对该物体的检测与评价的技术手段的总称。

（ ）机械故障诊断，就是对机械系统所处的状态进行检测，判断其是否正常，当出现异常时分析其产生的原因和部位，并预报其发展趋势。（ ）磨损是一种微观和动态的过程，在这一过程中，零件不仅发生外形和尺寸变化，不会发生其他各种物理化学和机械的变化。温标：用来量度物体温度高低的标准惊讶叫作温度标尺机械振动：是指物体在平衡位置附近作往复的运动。五问答题旋转机械的故障有哪些？答：旋转机械的常见故障有转子不平衡转子不对中转轴弯曲及裂纹油膜涡动及油膜振荡机组共振机械松动碰磨流体的涡流激振等。试比较接触式测温与非接触式测温方式各自的特点以及应用范围？答：接触式测温特点：测量热容量小的物体运动的物体等的温度有困难；受环境的限制；可测量物体任何部位的温度；便于多点集中测量和自动控制。非接触式测温特点：不会改变被测物体的温度分布；可测量热容量小的物体运动的物体等的温度；一般是测量表面温度。只要知道了物体的温度及其比辐射率，就可算出机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备发射的辐射功率；反之，如果测出了物体所发射的辐射强度，就可以算出机械磨损引起的振动,机械磨破碎设备的温度，这就是红外测温技术的依据。

电镀是指在含有欲镀金属的盐类溶液中被镀基体金属为阳极，通过电解作用，使镀液中欲镀的阳离子在基体金属表面沉积，形成镀层的一种表面加工技术。表面粘涂修复技术是指以高分子聚合物与特殊填料组成的复合材料胶黏剂涂敷于零件表面，赋予零件某种特殊功能的一种表面强化和修复的技术。二选择下列不属于防止中碳钢零件补焊过程中产生的裂纹的措施的是A焊前预热B满足零件的工作条件C选用多层焊D焊后热处理有填丝法和粉末法两种分类的堆焊方法为A等离子弧堆焊B埋弧堆焊C电弧堆焊D氧乙炔堆焊下列不属于氧乙炔火焰喷涂技术修复过程的是A喷涂前的准备B喷涂表面预处理C喷涂层的测量D喷涂及喷后处理是镀液中能在阴极上沉积出所要求镀层金属的盐，其作用为提供金属离子。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/prCDJiXieYLC7H.html>