

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 建筑陶瓷生产线

江西冠利陶瓷有限公司年产0万m建筑陶瓷生产线建设项目环境影响报告书第二次公示作者：佚名来源：本网发布时间：0--查看：一项目概况建设项目名称江西冠利陶瓷有限公司年产0万m建筑陶瓷生产线建设项目建设项目概要江西冠利陶瓷有限公司在宜丰县工业园区征用土地.亩，新建建筑陶瓷生产线条及其与之配套两段式水煤气发生炉等生产设施和办公生活设施。

本项目用地属于工业用地，项目的建设可提高当地的土地利用效率，该项目已经获得宜丰县发展和改革委员会批复，项目所在地的各种设施相对完备，交通便捷。

产污环节项目废水主要来源于员工日常生活中产生的生活污水和生产废水，生产废水主要来源于本项目生产运营期产生的废水包括配料球磨废水，釉料加工废水，磨抛光废水，施釉废水，除尘废水，地面及设备冲洗水，压制冷却废水，制浆废水，生活废水和雨水。废气中有组织废气主要是工艺废气炉窑废气等，无组织排放废气主要有原料场扬尘皮带输送机运输产生扬尘陈腐异味，以及食堂油烟废气。本项目噪声源主要来源于球磨机搅拌机空压机压机磨边机振动筛抛光设备噪声及生产机械等，均属于高噪声源。

二环境质量现状生态环境现状项目区域内无《中华人民共和国野生植物保护条例》和《国家重点保护植物名录

》规定的国家重点保护植物和珍稀濒危植物。

环境空气根据现状监测结果，本项目所在地环境空气质量良好，各项指标满足《环境空气质量标准》（GB-）及其修改单二级标准。地下水本项目所在地属地下水质量Ⅲ类区，地下水执行《地下水质量标准》（GB/T-）Ⅲ类标准。三污染物排放标准大气污染物：喷雾干燥塔和辊道窑中的烟（粉）尘SO<sub>2</sub>氮氧化物（以NO<sub>x</sub>计）以及辊道窑中的氟化物执行《陶瓷工业污染物排放标准》（GB464-00）表中排放标准；其他工序废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB697-996）中二级排放标准；无组织HS气体执行《恶臭污染物排放标准》（GB44-）中表中的二级厂界标准值。四工程主要环境影响及污染防治措施概述施工期噪声污染防治措施主要是施工过程中机械设备噪声，项目采取合理安排施工进度和作业时间，优先选用低噪音设备等措施降噪。固废防治措施主要为项目施工过程中产生的建筑废物和施工人员的生活垃圾，经妥善处置后不会对周围环境造成二次污染。生态保护施工期间要抓好文明生产，建筑材料要堆放整齐，要防止开挖堆积的泥土冲入项目周边地表水中，要保护好周边山林树木，严禁随意砍伐和损伤。运营期大气环境影响及防治对策配料和成型工序粉尘治理工艺在配料返料产生点处设置布袋收尘器，处理风量约为×0000Nm<sup>3</sup>/h，废气总量为400万m<sup>3</sup>，粉尘产生浓度为06mg/Nm<sup>3</sup>，处理效率可达%以上，治理后排放速率kg/h(t)，排放浓度为.06mg/Nm<sup>3</sup>，处理后废气经一根5m高排气筒外排。成型工序粉尘经收集后通过布袋除尘器处理达标后外排，处理效率可达%以上，则排出的粉尘量为t(kg/h)，排放浓度为mg/m<sup>3</sup>。

经处理后，粉尘排放量为t(kg/h)，排放浓度mg/m<sup>3</sup>；SO<sub>2</sub>排放量为4.48t(kg/h)，排放浓度mg/m<sup>3</sup>；NO<sub>x</sub>排放量为8.81t(kg/h)，排放浓度mg/m<sup>3</sup>。

污染物均可达到《陶瓷工业污染物排放标准》（GB—）排放标准要求，对周围环境影响不大。

从经济角度看，本治理设施的一次性投入较大，但治理设施可以收集瓷粉回用于生产，节省能源，同时，碱水喷淋的废水可以回用，不存在资源的浪费。煤气发生炉与辊道窑炉废气防治处理措施本项目拟采用水膜喷淋除尘处理，水膜喷淋除尘效率为%，脱硫效率为%，脱氮效率为%，氟化物去除效率达到%。

辊道窑窑头窑尾废气引入烘干线进行余热利用后再外排，废气中主要污染物是SO<sub>2</sub>烟尘以及NO<sub>x</sub>，经根0m高烟囱排放。窑炉燃烧产生污染物排放浓度均能达到《陶瓷工业污染物排放标准》（GB—）排放标准要求。水煤气生产车间粉尘防治处理措施建设方在震动筛上设大风量抽风机(m<sup>3</sup>/h)收集含尘废气，经抽风机收集粉尘后，震动筛附近粉尘浓度较低，废气经静电除尘设施处理后排放，除尘效率为%。粉尘产生浓度为mg/m<sup>3</sup>，产生量为t；粉尘排放浓度为mg/m<sup>3</sup>，排放量为.89t(0.kg/h)，废气处理后经m高空排气筒排放。无组织排放废气防治处理措施本项目无组织排放废气主要包括原料场扬尘废气陈腐异味和煤气车间产生的工艺废气。原料场扬尘废气防治处理措施：本项

目原料采用室内砂仓堆存，通过洒水防尘加高挡风墙等措施，控制扬尘的影响。陈腐异味防治处理措施：从磨机内磨好的泥浆要送入泥浆池进行陈腐，泥浆干燥后形成的粉料也要送入粉料仓进行陈腐，此过程中会产生一定得陈腐异味，对厂区附近的环境会产生一定影响。

而项目所在地区风速超过米/秒的机会约为%，也就是说，项目建成投产后的运行过程中，运行人员应随时掌握天气变化，根据天气状况及时对煤场进行喷水，以保证其表面含水率维持在%左右，可保证煤堆起尘不对附近环境产生影响。煤气车间：根据同类型生产企业的实际运行经验及管理水平差异，本项目HS的无组织排放速率约为kg/h。为减少HS无组织排放，应加强日常的维护和管理，加强对含硫化氢的气体和酚水进行密闭操作，减少煤气的跑冒滴漏，并对煤气进行脱硫，将HS对厂界周围环境的影响降到最低。

项目废水经A/O型污水处理装置处理后，CODBODSS氨氮出水可满足《陶瓷工业污染物排放标准》(GB6-)表中排放标准要求，动植物油可满足《污水综合排放标准》(GB-)表一级排放标准要求。为了给厂区内员工一个适合工作的环境，必须对以上噪声源采取相应的控制措施，其控制目标要求达到《声环境质量标准》(GB-)中类标准水平。

合理布局，在产生噪声的设备布置上充分考虑布局因素，项目总图布置功能分区明确，噪声较大的设备应集中布置，远离宿舍食堂等人员集中区。比如：对厂房四周装饰相应的吸声材料，选择具有隔声效果的门窗，或者在空间悬挂适当的吸声体，以吸收厂房内的一部分反射声。隔声门的设计应具有足够的隔声量而且开启方便，面板可选用一定厚度木质纤维板，夹层内装一定厚度的岩棉，隔声门的大小应考虑大修时设备的进出安全与便利性，解决检修运行检查与降噪之间的矛盾。

除尘器收集下来的烟（粉）尘约为t，其中喷淋除尘收集的烟尘t外售制砖，静电除尘收集的煤粉t用作链排炉原料，其余旋风除尘器和布袋除尘器收集的粉尘全部回用于配料工序。

本项目水煤气生产车间产生的焦油和焦油渣属于危险废物(非特定行业HW--)，脱硫塔脱硫产生的废脱硫剂属于危险废物(HW非特定行业--)。

根据所选炉型和煤种，电捕除焦油产生量按燃煤量t的%计算，煤气生产车间所产生的焦油及焦油渣约184t。

该项目分三期建设，第一期建设为年产万平方米欧式连锁瓦，第二期建设为年产万平方米欧式连锁瓦，第三期

建设为年产万平方米瓷质抛光砖或瓷片。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/pzA0JianZhuCig6F.html>