上海上重磨煤机,上海不锈钢振动筛

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

上海上重磨煤机,上海不锈钢振动筛

众所周知，焦炭与高炉喷吹煤相互替代可以有效节约成本，这一技术在钢铁冶炼和水泥行业的地位也日益提高，节约钢铁行业冶炼成本；水泥行业在提供热源的同时，改变了水泥的化学属性，使水泥的强度和抗腐蚀性大大提高，本文来看下中速磨煤机制粉喷煤技术的发展。一般磨煤机的设计与高炉计划喷煤比及生铁产量是互相配套的，若因为煤质较硬及磨煤机的内部因素而不能达到预定数值，则高炉喷煤比就会很低。在磨煤过程中，中速磨煤机有两组相对运动的碾磨部件，碾磨部件在弹簧力液压力或其上海上重磨煤机,上海不锈钢振动筛外力作用下，将其间的原煤挤压和碾磨，破碎成煤粉；经过碾磨部件旋转，把破碎的煤粉甩到风环室，流经风环室的热空气流将这些煤粉带到磨煤机上部的煤粉分离器，过粗的煤粉被分离下来重新再磨，热风伴随着对煤粉的干燥，同时被甩到风环室的上海上重磨煤机,上海不锈钢振动筛还有原煤中夹带的少量石块和铁器等杂物，落入杂物箱，被定期排出，可为高炉炼铁系统提供非常适合使用的辅助材料煤粉。随着制粉喷煤技术的发展，中速磨煤机以其占地面积小低电耗金属耗量少金属磨耗低磨煤电耗小工作噪音低结构合理坚固耐用检修方便等优点，在钢厂水泥行业得到了广泛的应用，作为制粉系统中的基石起到了不可替代的作用。磨机的工作原理及结构1工作原理磨机由专用异步电动机减速器与小齿轮连接，直接带动筒体上的周边大齿轮减速传动，驱动筒体部旋转，筒体内部装有适当的磨矿介质—钢球，磨矿介质在离心力和摩擦力的作用下，被提升到一定的高度,呈

抛落状态落下，欲磨制的物料和水由给料管连续FGDM系列湿式溢流型球磨机使用说明书FGDM系列SM共页第页地进入筒体内部，被运动着的磨矿介质粉碎和研磨，并通过溢流和连续给料的力量将产品排出，同时经过不锈钢圆筒筛的初步筛分，以进行下一段工序处理。

磨机的主要结构特点磨机主要由主电机减速器传动部主轴承部筒体部进出料部基础部高低压润滑站等组成。主轴承与外界的密封采用了全封闭活塞环式，并借助橡胶条和润滑脂实现良好的密封，以避免灰尘进入，保证轴承结合面清洁，不易烧瓦；主轴承上海上重磨煤机,上海不锈钢振动筛还增加了台阶和回油孔，防止润滑油的外溢和泻漏，被称为“ 三重密封 ”。

筒体部FGDM系列湿式溢流型球磨机使用说明书FGDM系列SM共页第页筒体内壁衬有~mm的丁基橡胶板，防止浆液对筒体的腐蚀，其上装有橡胶衬板和橡胶提升条,既防止衬板腐蚀，又降低噪声。慢速传动装置该装置通过电机减速器可使主机获得~rpm的转速，供盘车维修及松动负荷时用。当停机超过四个小时以上，筒体内的物料有可能结块，起动主电机前先用慢速驱动装置盘车，可以达到松动物料的目的。

FGDM系列湿式溢流型球磨机使用说明书FGDM系列SM共页第页磨机的安装1安装注意事项1.1在安装过程中要注意人身安全，设备安全，特别要注意在安装衬板时，防止筒体偏重而旋转。

安装技术要求除按本说明书外应参照laquo;机械设备安装施工规范raquo;及各部技术要求。安装顺序.1基础螺栓及底板.2主轴承部.3回转部（包括筒体进出料部分其中筒体上的人孔盖后装）.4传动部大小齿轮联轴器及慢速传动装置.5电动机及联轴器.6给料部分.7齿轮罩和喷射装置.8高低压润滑油站，输油输水管路，安全罩，扶手，栏杆等基础的安装.1磨机必须安装在一个设计用来支撑设备重量以及发生在操作过程中的负载重量的钢筋混凝土基础上。随机图纸中的地基图只提供了基础的相对标高和地脚螺栓位置尺寸，基础的大小和强度等细FGDM系列湿式溢流型球磨机使用说明书FGDM系列SM共页第页节的设计要根据特定现场的自然地理结构由用户进行设计而确定，基础图只供基础设计和施工时参考之用。

各底板应符合要求的标高，允许用自制的垫块及调整垫片进行调整，但垫块必须与底板的底面保持充分的接触，以保证灌浆后被牢固地固定。铲剔麻面的方法是由钢扁铲在地基表面上铲出一个一个的凹坑，其直径约为~mm，凹坑的距离根据地基的大小而不同，一般为1mm左右，在基础的边角处应铲出缺口，目的是使第二次浇灌更加坚固。铺设地脚螺栓前，应将地脚螺栓上的锈垢油污清除干净，但螺纹部分仍涂上油脂防止生锈，检查螺栓与螺母的配合是否良好。并将轴承座垫铁及基础上的油污油漆铁锈和尘土等清理干净，特别注意将轴承座下部填满水泥砂浆，浇注时必须捣实，不得存在间隙。FGDM系列湿式溢流型球磨机使用说明书FGDM系列SM共页

第页主轴承的安装.1主轴承的安装必须在基础强度达到%以上，并经检查合格证后方可进行安装。轴承底板安装前应将其清洗干净，在轴承底板的上表面划出纵横中心线，作为安装找正的基准线，然后将地脚螺栓与底板一同安装在基础上，将底板调整到正确的位置。垫片可用X的钢板制作，长度以每个垫块上不大于底板的宽度为准，主轴承底板应不少于块，其余底板酌减。两主轴承底板的相对标高一般用液体连通器或经纬仪进行测量，其允差为mm，并应保证进料端高于出料端，轴承底板的标高和水平度应同时测量，边测量边找水平。将轴承座放在轴承底板上，使两者中心线重合，轴承座与轴承底板应均匀接触，局部间隙不得大于mm，连续长度不得超过侧面长度的/，深度不得超过00mm，否则应进行刮研处理。

清洁鞍形座表面和轴承衬，涂上润滑剂，将轴承衬落入鞍形座，轴承衬工作面必须进行刮研，接触角为ordm;~ordm;，接触斑点在x平方毫米面积上不少于点。

磨煤机上海

轴瓦安装后应对轴瓦进行压力试验,其值不应低于高压油泵的额定工作压力,试验连续时间不少于min，如发现渗漏现象应彻底消除。在安装上盖之前，应将主轴承的冷却水管接通并进行水压试验，试验压力为~Mpa,试验时间为min，应无渗漏现象。轴承座安装完毕后应检查轴承座内部冷却水软管与轴径处FGDM系列湿式溢流型球磨机使用说明书FGDM系列SM共页第页是否相碰，最后清理轴承底座内部的异物，将轴承座外壳上无用的孔用螺栓堵死，用润滑油立填充主轴承壳体与轴径接触处的密封环的沟槽，同时试验注油是否畅通。同时清除结合面上的毛刺飞边及防锈漆，如果清理后不能马上进行组装，上海上重磨煤机,上海不锈钢振动筛还应在加工面上涂一层防锈油脂，并将其包装起来。大齿轮的安装.1在向筒体上安装大齿轮之前，应先落实下面的齿轮下罩是否装上，并对齿轮罩进行检查，如发现渗漏，应立清除。

大齿轮与筒体法兰的把合，应借助大齿轮上的调整螺栓反复进行找正使大齿轮的径向跳动和轴向跳动最终符合图纸要求，方可FGDM系列湿式溢流型球磨机使用说明书FGDM系列SM共页第页最终将把合螺栓拧紧固定。

环形密封的安装.1按图纸要求将环形密封清理干净，并用油石和细锉磨钝全部锐角毛刺及突起物。先将下半环槽中放入密封橡胶条，使橡胶条突出环槽最少mm，引入端用胶布粘紧，然后从无固定销板的一侧轻轻将半环及橡胶条导入槽中。传动部的安装.1装配前应将滚动轴承轴承座以及传动轴小齿轮等彻底清洗，方可进行安装。在安装联轴器时,应预先检查相配合的各部分尺寸（如直径长度键槽倒角过盈量），热装时可采用油浴加热到规定温度，严禁明火烧烤，需联接的各传动轴同轴度误差不大于mm，联轴器的两半联轴器之间的间隙按规定调整。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/qCA8ShangHairqq02.html